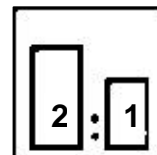


UHS CLEAR 0330

1.360.0330

VERNIS ACRYLIQUE 2K ULTRA HAUT EXTRAIT SEC -- VOC=420g/l

UHS CLEAR 0330 est un vernis ultra haut extrait sec à faible contenu en solvants, 420 g/l, spécialement étudié pour diminuer l'émission des solvants organiques dans l'atmosphère. Le vernis **UHS CLEAR 0330** doit être utilisé avec le système des bases mates à l'eau Aquamax, quand il est nécessaire de respecter les limites de 420 g/l de la base mate et du vernis pris individuellement - ou avec le système des bases mates aux solvants MAXICAR HS lorsque, indépendamment des normes, l'on veut exploiter les extraordinaires caractéristiques de ces vernis à haut extrait sec. En effet, **UHS CLEAR 0330** est doté d'un extrait sec très élevé, séchage rapide, remarquable dureté et excellente brillance. On l'utilise pour tous les types de finition bicouche aussi bien pour les retouches que pour les mises en peintures complètes. Il garantit un maximum de résistance et de durée dans le temps.

SUPPORTS

AQUAMAX BASECOAT - MAXICAR HS

PREPARATION

Laisser évaporer AQUAMAX jusqu'à complet matage ou MAXICAR HS pendant 20-30 minutes. Passer le chiffon antipoussière et appliquer le vernis.



	VOLUME
UHS CLEAR 0330	1000
DURCISSEUR	500
DILUANT	50
VISCOSITE' - DIN4, 20°C	19-21" DIN 4 20°C
Temps d'utilisation du mélange (POT LIFE)	1 h. à 20°C

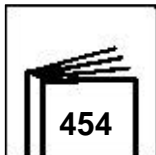
DURCISSEURS - ACTIVATEURS - DILUANTS

DURCISSEUR	2650	Normal	mises en peintures partielles et totales
DILUANT	2510	Normal	mises en peintures partielles et totales au-dessous de 25°C
	2520	Lent	mises en peintures totales au-dessus de 25°C

ADDITIFS

Additif flexibilisant	AD1208	10-30 %	414
Additif antisilicone	AD2341	0,5-2%	411
Additif texturant	T400-T401	de 30 à 50%	420
Base à Mater	MAT3	100% (gloss 50 = semi-brillant)	406

Voir fiche technique

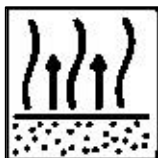


APPLICATIONS

Equipement	<i>Traditionnel</i>	<i>Haute efficacité de transfert</i>
Pistolet à gravité : buse pression au pistolet bar	mm 1.3-1.4 3-4	mm 1.2-1.5 2-3
Nombre de couches	1 fine + 1 moyenne	
Epaisseur conseillée	50/60 microns	

Important :

Appliquer une couche fine suivie d'une couche moyenne sans temps d'évaporation entre les couches.
Ne pas appliquer plus de vernis que la quantité indiquée.
L'épaisseur conseillée (50/60 microns) s'obtient facilement.



SECHAGE

AU FOUR	30-40' à 60° C
Temps d'évaporation avant séchage au four/aux infrarouges	5-7 minutes
AUX INFRAROUGES	
ondes moyennes	15 minutes
ondes courtes	10 minutes



REMISE EN PEINTURE

Toujours possible, après ponçage.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	5 lt.
Stockage	dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur
Rendement théorique	10,2 m ² /l de mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de 50 microns



NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement réservé à l'usage professionnel.
Consulter la fiche de sécurité du produit.