

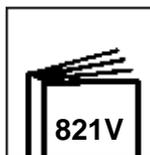


Vernis UHS 0325

1.360.0325 – Mai 2022

Description

Le vernis 1.360.0325 est un vernis UHS à 420g/l de COV permettant d'obtenir un séchage en 15 minutes à 60°C, associé à une application aisée et un aspect final exceptionnel, lorsqu'utilisé pour recouvrir les systèmes de bases mates hydrodiluable Aquamax et Aquamax Extra.

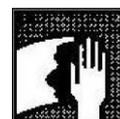


Supports

Système de bases mates AQUAMAX et AQUAMAX EXTRA

Préparation

Laisser sécher la base jusqu'à matité complète avant application du vernis.
Nettoyer au tampon d'essuyage avant application du vernis



| | VOLUME |
|-----------------------------|---|
| Vernis UHS 0325 | 2 |
| Durcisseur UHS 2550/2545 | 1 |
| Diluant Hautes Températures | 0,1 (si T° > 30°C) |
| VISCOSITE- afnor4, 20° C | 20-23" |
| POT LIFE | 60 minutes à 20° C. 90 minutes (viscosité X 2) |

Favoriser une température de 20°C de tous les composants avant application. Il est fortement recommandé de mettre les produits à 15°C minimum avant application. Sous cette T°, les performances en terme d'application peuvent être dégradées.

Durcisseurs et diluant

| | | |
|-----------------------------|------------|--|
| Durcisseur UHS | 1.954.2550 | Tous types de réparations. Application jusque 30C° |
| Durcisseur UHS lent | 1.954.2545 | Tous types de reparations T° > 30°C et taux d'humidité élevé |
| Diluant hautes températures | 6071 | |

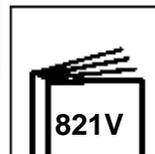


Vernis UHS 0325

1.360.0325 – Mai 2022

Additifs

| | | |
|------------------------|---------------------|--------------------------------------|
| Antisilicone | AD2341 (1.975.2341) | Pour plus d'information voir FT 411V |
| Agent texturant - Fin | 1.975.5500 | Voir page 3 |
| Agent texturant - Gros | 1.975.5501 | |



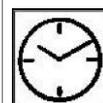
Application

| | | |
|------------------------------|--|--|
| Gun setup | <i>Pistolet basse pression et HVLP</i> | |
| Buse | 1.2-1.3 mm | |
| Pression au pistolet | 2-2,2 bars (voir instructions du fabricant) | |
| Nombre de couches | 1 couche fine + 1 normale coat ou 2 couches normales | |
| Epaisseur sèche | 50/60 microns | |
| <u>Procédé en 1 visite:</u> | Appliquer 1 couche fine/légère mais fermée + une couche normale de manière à obtenir une épaisseur du film sec de 50-60 μ . Appliquer la première couche sur TOUS les éléments à peindre avant d'appliquer la deuxième couche. Pour moins de 3 éléments, observer un temps de désolvatation de 1mn30 à 2mn. Pour 3 éléments ou plus, la désolvatation n'est pas nécessaire | |
| <u>Procédé en 2 couches:</u> | Appliquer 2 couches normales de manière à obtenir une épaisseur du film sec de 60-75 μ . Observer un temps de désolvatation de 5mn entre les couches | |



Séchage

| | | |
|---------------------------------------|----------------------------|---|
| Séchage | Avec durcisseurs 2550/2545 | 15 minutes à 60°C* 40 minutes à 40°C* 8 Hrs à 20°C* |
| * la T° indiquée est la T° du support | | |
| Désolvatation avant étuvage | | 0-5 minutes |
| Séchage IR Ondes courtes | | 10 minutes |



Relaquabilité

| |
|--------------------------|
| Relaquable après ponçage |
|--------------------------|



Vernis UHS 0325

1.360.0325 – Mai 2022

Mélanges en poids



MELANGE EN POIDS:

Ces poids sont cumulatifs - NE PAS tarer la balance entre les différents ajouts.

| Volume souhaité en litre Ratio de mélange en volume 2:1 | Vernis 1.360.0325 | Durcisseur 1.954.2550/2545 | |
|--|-------------------|-------------------------------|--|
| 0,1 L | 66,4g | 101,0g | |
| 0,25 L | 166,0g | 252,5g | |
| 0,50 L | 332,0g | 505,0g | |
| 1 L | 664,0g | 1010,0g | |

| Volume souhaité en litre Ratio de mélange en volume 2:1 :0,1 | Vernis 1.360.0325 | Durcisseur 1.954.2550/2545 | Diluant 1.921.6071 |
|---|----------------------|-------------------------------|-----------------------|
| 0,1 L | 64,3g | 97,7g | 100,7g |
| 0,25 L | 160,6g | 244,4g | 251,7g |
| 0,50 L | 321,3g | 488,7g | 503,4g |
| 1 L | 642,6g | 977,4g | 1006,8g |

Ratios pour finitions texturées

L'ajout de 1.975.5500 ou 1.975.5501 peut permettre d'obtenir un aspect texturé.

Les formules sont données en poids cumulés. Ne pas tarer la balance entre les ajouts.
Le tableau suivant donne les poids pour une quantité finale de 1L PAE

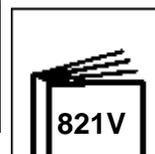
| Support | Aspect | Vol PAE | Poids 1.360.0325 | Poids 1.975. 5500 | Poids 1.975. 5501 | Poids 1.975. 1208 | Poids 1.954.2550 /2545 | Poids 1.921.6071 |
|----------|------------|------------|---------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------------|---------------------|
| Rigide | Brillant | 1.0 L | 659.3g | | | | 1005.3g | |
| | Grain fin | 1.0 L | 292.3g | 650.7g | | | 814.3g | 959.7g |
| | Gros grain | 1.0 L | 380.4g | | 684.9g | | 884.5g | 968.6g |
| Flexible | Brillant | 1.0 L | 554.6g | | | 697.4g | 1007.9g | |
| | Grain fin | 1.0 L | 224.8g | 555.5g | | 671.3g | 836.4g | 966.8g |
| | Gros grain | 1.0 L | 264.9g | | 477g | 613.4g | 808.1g | 961.8g |



Vernis UHS 0325

1.360.0325 – Mai 2022

Bonnes pratiques



Stockage

Favoriser une température de 20°C de tous les composants avant application. Il est fortement recommandé de mettre les produits à 15°C minimum avant application. Sous cette T°, les performances en terme d'application peuvent être dégradées..



Recommandations pour mélange PAE

Favoriser le mélange en poids pour une plus grande précision

Pour les mélanges en volume, utiliser les pots gradués avec le bon rapport de dosage ou les règles de mélange appropriées.

Procéder à l'activation et à la dilution du vernis juste avant l'application de celui-ci.

Ne pas dépasser les quantités d'additifs recommandées.

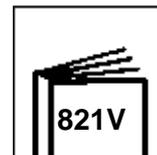


Vernis UHS 0325

1.360.0325 – Mai 2022

Données techniques

| | |
|-----------|--|
| Emballage | 5 Ltr |
| Stockage | Conserver au sec à l'abris d'une source de chaleur |



Informations sur les COV

LA VALEUR LIMITE EUROPEENNE POUR CE PRODUIT (CATEGORIE DE PRODUIT : IIB.D), DANS SA FORME PRETE A L'EMPLOI, EST AU MAXIMUM DE 420 G/LITRE DE COV. LA TENEUR EN COV DE CE PRODUIT, DANS SA VERSION PRETE A L'EMPLOI, EST AU MAXIMUM DE 420 G/LITRE. SELON LE MODE D'UTILISATION CHOISI, LA TENEUR EN COV REELLE DE CE PRODUIT, DANS SA VERSION PRETE A L'EMPLOI, PEUT ETRE INFERIEURE A CELLE QUI EST PREVUE PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE.

NOTE:

La combinaison de ces produits avec 1.975.1208, 1.975.5500 ou 1.975.5501 entraine un film rentrant dans la catégorie des produits spéciaux tel que défini par la Directive Européenne

Pour ces combinaisons: la valeur limite Européenne pour ces produits (catégorie produit: IIB.e) en prêt à l'emploi est de de 840gr/Litre.

Hygiène, Sécurité et Environnement

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.maxmeyer.com



Pour plus d'informations:

PPG Industries France

1 rue de l'Union

92250 RUEIL-MALMAISON, France

e-m@il: communication-france@ppg.com

AquaMax[®], MaxMeyer[®] and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Ohio, Inc..

Copyright © 2022 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..