

APPRÊTS MULTI-DRY

1-856-6111

1-856-6114

1-856-6116

APPRÊTS MULTI-DRY

Les apprêts 1.856.611X sont des apprêts PU 2K à séchage air, pouvant être recouvert par le système de bases mates hydrodiluable à revernir AquaMax Extra.

Ses principales caractéristiques sont un séchage air rapide, une facilité de ponçage inégalée et une application facile et rapide en une visite sans attente entre les couches : 1 couche légère suivie de 2 à 4 couches pleines.



PREPARATION DES SUPPORTS

Nettoyer la surface à l'aide d'un détergent doux et d'eau (eau chaude recommandée).

Poncer les anciennes peintures au P240-P320. Dégraisser avec le dégraissant anti-silicone 3600.

L'acier nu doit être poncé et totalement exempt de rouille avant l'application..

L'apprêt multi-dry peut être appliqué directement sur de petites surface de métal brut. Si ces surfaces sont importantes, utiliser les lingettes SPP3006

Utilisation des lingettes d'adhérence SPP3006: appliquer la lingette sur le métal brut et laisser sécher avant application du 1.856.611X.

Le recours à un apprêt époxy ou un wash primaire est recommandé pour obtenir une adhérence et une résistance à la corrosion optimales (7050 = mêmes performances que SPP3006).

Les supports peints par cataphorèse doivent être poncés avec du papier abrasif de grain P320/P400 (à sec)

La peinture d'origine ou les apprêts doivent être poncés avec du papier abrasif de grain P320/P400 (à sec).

Le plastique renforcé aux fibres de verre (GRP) ou la fibre de verre doivent être poncés avec un papier abrasif de grain P320 à sec.

Les mastics polyester doivent être poncés à sec avec une série de papiers abrasifs de grain adapté à l'application du 1.856.611X. P80-P120-P240.

Plastiques:

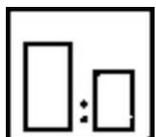
- Avec le système AquaMax Extra, un apprêt plastique n'est pas nécessaire.
- Avec un système brillant direct, appliquer une sous couche pour plastique



RATIO DE MELANGE

RATIO DE MELANGE EN VOLUME:

1.856.6111/14/16	Apprêt Multi-Dry	3
1.955.7055	Durcisseur	1
1.921.6060/62	Diluant	0,5
1.921.6060 pour une T° d'application de 20-30°C		
1.921.6062 pour une T° d'application > 30°C		



APPRÊTS MULTI-DRY

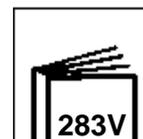
1-856-6111

1-856-6114

1-856-6116

MELANGES MULTIGREY

% en poids	M1	M3	M4	M5	M6
6111 Blanc	100	80	--	--	--
6114 Gris	--	20	100	20	--
6116 Gris foncé	--	--	--	80	100



Les mélanges MultiGrey sont sélectionnés en fonction de la teinte du système de finition, et indiqués dans le logiciel de recherche de teinte MaxMeyer.

Les MultiGrey M1, M4 et M6 correspondent respectivement au 6111, 6114 et 6116.

Le MultiGrey 3 est un mélange de 6111/6114 comme indiqué ci-dessus.

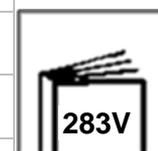
Le MultiGrey 6 est un mélange de 6114/6116 comme indiqué ci-dessus.

Les mélanges repris ci-dessus doivent être activés et dilués avant application

MELANGE EN POIDS:

Les poids indiqués sont cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les constituants du mélange

Quantité PAE souhaitée (Litres)	Poids apprêt en grammes (3 Parts)	Poids de durcisseur Grammes (1 Part)	Poids de diluant 6060 (standard) en grammes (0,5 Part)	Poids de diluant 6062 (Hautes T°) en grammes (0,5 Part)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



PROPRIETES DU MELANGE PRÊT A L'EMPLOI :

Pot-life à 20°C 30 minutes – Doublement viscosité : 45 min
Viscosité PAE 21-23 seconds AFNOR4 à 20°C.

APPRÊTS MULTI-DRY

1-856-6111

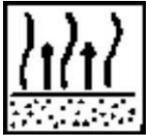
1-856-6114

1-856-6116



APPLICATION

Application UNE Visite	1 couche légère et fermée & 2 à 4 couches pleines
Flash off entre couches	Après la première couche, attendre 10-15 secondes puis appliquer les couches suivantes sans attente entre les couches *Note ; pour les supports "sensibles", ne pas trop charger.



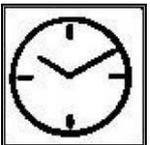
EPAISSEURS SECHES ET TEMPS DE SECHAGE

2½ couches séchage air en 30 min. 80-100 microns
3½ couches séchage air en 35 min. 100-120 microns
4½ couches séchage air en 40 min. 120-140 microns

IR ondes courtes : 1 min flash suivie de 5 min à 50% de la puissance

5-10 min @ 60 °C
10-15 min @ 50°C
15-20 min @ 40 °C

*Note : le temps de séchage peut être légèrement plus long si un wash primaire est utilisé avant l'apprêt séchage air



PONCAGE

A SEC :	Finir avec les grades suivants : P400 ou + fin pour laques brillant direct P400-P500 ou + fin pour systèmes de bases à revernir.
A L'EAU :	P800 pour laques brillant direct et systèmes de bases à revernir.



RECOUVREMENT

Touts systèmes de finition Max Meyer.

APPRÊTS MULTI-DRY

1-856-6111

1-856-6114

1-856-6116



HYGIENE ET SECURITE

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.



Produits réservés à un usage professionnel, ne devant pas être utilisés à des fins autres que celles spécifiées dans la présente fiche technique. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit soit bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur le site :

www.maxmeyer.com

Pour plus d'informations, contacter:

PPG Industries France

1 rue de l'Union

92250 RUEIL-MALMAISON

France

Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00

e-m@il: communication-france@ppg.com

MaxMeyer and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries.

© 2023 PPG Industries. All rights reserved.