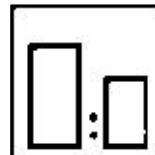


# HP MULTIGREY FILLER 1.841.8700 - 8900

## APPRÊT ACRYLIQUE 2K A HAUTE PRODUCTIVITE - GRIS CLAIR (8700) - GRIS FONCE (8900)



**HP Multigrey Filler** est un apprêt acrylique 2K doté d'une rapidité de séchage très élevée qui permet d'augmenter remarquablement la productivité en Carrosserie. Il est doté d'un bon pouvoir garnissant et d'une excellente tension, il est facilement ponçable, n'absorbe pas les laques de finition et ne présente pas de phénomènes d'enterrage dans les réparations en spot.

Par mélange de la version gris clair avec celle gris foncé, dans différents rapports, on peut obtenir la teinte de fond la plus adaptée pour chaque laque de finition, en particulier pour les multi-couches ou celles à faible pouvoir couvrant, permettant ainsi un important gain de temps et de produits.

**HP Multigrey Filler** réduit les temps de durcissement complet dans chaque système de séchage (air, four et rayons I.R.) et dans chaque procédé d'application.

**HP Multigrey Filler** en combinaison avec **HP Primer Aérosol** et **HP Clear** constitue un système à haute productivité utilisable en Carrosserie pour l'exécution des retouches, mises en peintures partielles et totales.

### SUPPORTS

Tôle nue, dégraissée et poncée (seulement pour petites surfaces).  
Mastics polyester, Fibre de verre et gel-coat, poncés avec P280-320  
Anciennes peintures en bon état, poncées.

**Important :** Dans la remise en peintures d'anciennes finitions sensibles au solvant, s'assurer que la surface ne présente pas de fentes et toujours appliquer un élément entier. HP Multigrey Filler n'est pas indiqué pour isoler les peintures thermoplastiques ou douteuses, mais se limite à uniformiser la surface d'origines différentes.

### PREPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (de préférence chaude) et détergent. Poncer les anciennes peintures avec papier P280-320. Laver avec diluant anti-silicone 3500 ou AquaMax Precleaner.

Pour garantir le maximum de résistance sur tôle nue, il est possible d'appliquer avant, 1 - 2 couches de HP Primer Aérosol.

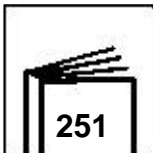
	ULTRA GARNISSANT		GARNISSANT		ISOLANT	
	VOL.	POIDS	VOL.	POIDS	VOL.	POIDS
HP MULTIGREY FILLER	1000	1000	1000	1000	1000	1000
DURCISSEUR	250	160	250	160	250	160
DILUANT	0	0	100-150	60-90	200-250	120-150
VISCOSITE'-DIN4, 20°C	65-70"		22-28"		16-18"	
POT LIFE	30'		45-60'		60-75'	



**Important :** Eventuel ajout d'additif plastifiant AD1208: 10-30%. Consulter fiche technique

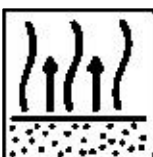
### DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS	6000 Rapide	partielles et retouches + de 25°C, complètes ttes conditions
	8000 Extra rapide	peintures partielles en-dessous 25°C, retouches au-dessus de 25°C
	9000 Super rapide	retouches en-dessous de 25° C
DILUANTS	4305 Rapide	pour retouches
	4310 Normal	peint. partielles tte température, totales en-dessous 25°C
	4320 Lent	peintures totales au-dessus de 25°C



## APPLICATIONS

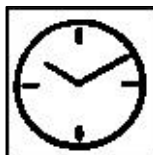
PROCEDE Equipement	ULTRA GARNISSANT		GARNISSANT		ISOLANT	
	Traditionnel	HVLP	Traditionnel	HVLP	Traditionnel	HVLP
pistolet à gravité buse	mm 1.7-1.9	1.7-1.9	mm.1.6-1.8	1.6-1.8	1.3-1.4	1.2-1.3
Pression au pistolet bar	2-3	0.5-0.7	2-3	0.5-0.7	2-3	0.5-0.7
Nombre de couches	3		2		2	
Epaisseur conseillée	150-200 microns		100 microns		40-50 microns	
Epaisseur Maximum	300 microns		200 microns		80-100 microns	



## SECHAGE

### A L'AIR

Intervalle entre les couches	3-5 minutes
Ponçable (à 100 microns, 20°C)	après 2 - 3 h
Ponçable (plus de 100 microns)	après 4 - 6 h
Temps d'évaporation avant l'application de la laque	20 minutes-12 h max.



### AU FOUR - AUX INFRA-ROUGES

Temps d'évaporation avant le séchage	3-5 minutes
Séchage au four	20 min 60°C
Séchage aux lampes IR	ondes moyennes 12 minutes ondes courtes 8 minutes

### Important:

S'assurer que HP Multigrey Filler soit complètement dur avant le ponçage afin d'éviter les possibles absorptions et enterrages. Dans le procédé sans ponçage il est conseillé de sécher HP Multigrey Filler au moins 10' à 40° C. puis attendre le complet refroidissement avant d'appliquer la laque.

## REMISE EN PEINTURE

Possible jusqu'à 12 h après l'application sans ponçage (procédé sans ponçage).



## PONCAGE

A SEC	P320 - 400 + Scotch Brite Fin
A L'EAU	P800

## FINITION

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT.



## DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	3 lt.
Stockage	dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur
Rendement théorique	4,1 m <sup>2</sup> /lt. de mélange prêt à l'emploi, épaisseur 100 microns



## NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement réservé à l'usage professionnel.  
Consulter la fiche de sécurité de ce produit