

VERNIS UHS 0330

1.360.0330

VERNIS ACRYLIQUE HAUT EXTRAIT SEC

UHS CLEAR 0330 est un vernis 2K contenant peu de solvant et spécialement formulé pour être en conformité avec la législation portant sur les émissions de solvant.

Il peut être utilisé pour tous les types de finition bi-couches ou tri-couches, aussi bien pour des "spot-repair", que pour des éléments entiers ou un véhicule complet, où il garantit une résistance et une durée excellente dans le temps.

UHS CLEAR 0330 offre un haut extrait sec, un séchage rapide avec une forte dureté de film, et un très bon brillant, ainsi que la possibilité de choisir parmi plusieurs durcisseurs selon le type de réparation à effectuer.

SUPPORTS

AQUAMAX

PREPARATION

Laisser complètement sécher la base AquaMax avant d'appliquer le vernis.

Passer un tampon d'essuyage avant l'application du vernis.



	VOLUME
UHS CLEAR 0330	1000
DURCISSEUR HS	500
DILUANT	150
VISCOSITE- DIN4, 20° C	19-21"
Temps d'utilisation du mélange (POT LIFE)	1 h. à 20° C. *

*Lorsqu'il est utilisé avec le 1.954.2880, ce vernis doit être mélangé et immédiatement utilisé.

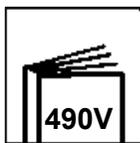
DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS UHS	1.954.2860		Mises en peinture partielles et totales
	1.954.2870		"spot repair" et élément complet en-dessous de 25°C
	1.954.2880		Séchage air
DILUANTS	1.911.2510	Normal	"spot repair" et élément complet en-dessous de 25°C
	1.911.2520	Lent	Élément complet et mise en peinture totale

ADDITIFS

			<u>Voir fiches techniques</u>
Additif flexibilisant	AD1208	10-30 %	414
Additif antisilicone	AD2341	0,5-2%	411
Additif texturant	1.975.5500/1	Voir la fiche correspondante	489V
Base mate	1.977.5502	100% (brillant 50 = satiné)	489V

Produit exclusivement réservé à l'usage professionnel.



APPLICATION



Pistolet		Semi et basse pression
Pistolet à gravité	buse	1.2-1.5 mm
Pression au pistolet bar		selon les recommandations des fabricants
Nombre de couches	<u>Méthode 1:</u>	1 couche standard + 1 couche pleine
	<u>Méthode 2:</u>	2 couches pleines
Epaisseur conseillée		50/60 microns

Important :

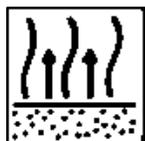
Méthode 1: appliquer une couche standard et continue suivie d'une couche pleine sans évaporation entre les couches.

Méthode 2: appliquer 2 couches pleines en laissant un temps d'évaporation de 5 minutes entre les couches.

NE PAS appliquer plus de vernis que ce qui est indiqué.

L'épaisseur indiquée (50 microns) est facilement obtenue.

SECHAGE



AU FOUR	avec le durcisseur 2860	30 minutes 60° C
	avec le durcisseur 2870	20 minutes 60° C
Temps d'évaporation avant séchage au four / aux infra-rouges		0-5 minutes
AUX INFRA-ROUGES		
Ondes moyennes		15 minutes
Ondes courtes		10 minutes
A L'AIR - à 20°C	avec le durcisseur 2880	16 heures à 20°C



REMISE EN PEINTURE

Possible sans ponçage après un séchage complet.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	5 l.
Stockage	à conserver dans un endroit tempéré et sec, loin de toute source de chaleur
Rendement théorique	10,2 sqm/l de mélange prêt à l'emploi, épaisseur 50 microns

INFORMATION BAS C.O.V.

La limite de Bas C.O.V. fixée par l'UE pour ce produit (catégorie produit :IIB.d) en prêt à l'emploi est de 420g/l.

La teneur en Bas C.O.V. pour ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Selon le mode d'utilisation, la teneur réelle en Bas C.O.V. à utiliser pour ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure aux quantités spécifiées par les Directives Européennes.



NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement réservé à un usage professionnel.

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche hygiène et sécurité du produit sur le site :

www.maxmeyer.com

PPG Industries France / Division MaxMeyer

10, rue Fulgence Bienvenüe

92238 Gennevilliers cedex

Tél: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25