

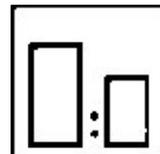
Apprêt époxy

1.856.3504

APPRET EPOXY RAPIDE - GRIS

Facile à poncer, cet **apprêt époxy** à 2 composants est doté de bonnes propriétés anti-corrosion et sèche rapidement.

Il est donc particulièrement conseillé pour les procédés avec ponçage.



SUPPORTS

Acier nu poncé et dégraissé.

Acier galvanisé, acier électrozingué ou aluminium, ayant subi un nettoyage et une préparation adéquats

Fibres de verre, enduits gélifiés, mastics polyester

Anciennes surfaces peintes en bon état et poncées

PREPARATION

Nettoyer soigneusement la surface à peindre. Si nécessaire, poncer avec du papier P120 - 220. En présence de calamine, poncer ou grenailier la surface.



| | PROCEDE AVEC PONÇAGE | |
|----------------------------|----------------------|------------------|
| | VOLUMES | POIDS |
| APPRET EPOXY* | 300 | 1 000 |
| DURCISSEUR | 100 | 200 |
| DILUANT | 20 - 30 | 120 - 180 |
| VISCOSITE - AFNOR4 à 20 °C | 26 - 40 secondes | 26 - 40 secondes |
| DUREE DE VIE EN POT** | 3 heures | |



* Remarque : bien mélanger l'apprêt et le durcisseur avant d'ajouter le diluant.

Attendre 10 minutes avant l'utilisation.

** Remarque : ce produit ne se gélifie pas. Veiller à ne pas l'utiliser plus de 3 heures après le mélange.

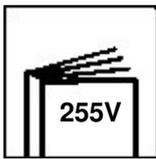
DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEUR 1.956.9310 Normal

DILUANTS

| | | | |
|------|------|------------|-----------------------------------------|
| 4310 | 2510 | Normal | Réparations partielles < 25 °C |
| 4320 | 2520 | Lent | Réparations complètes entre 25 et 35 °C |
| | 2530 | Extra lent | Réparations complètes > 35 °C |





APPLICATION



Équipement

Traditionnel

Pistolet à gravité

1,3 - 1,6 mm

Pression du pistolet (bars) Selon les recommandations du fabricant

Nombre de couches

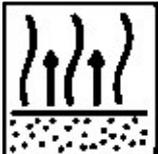
2

Épaisseur conseillée

60 - 80 microns



SECHAGE



SECHAGE A L'AIR (en fonction de l'épaisseur et de la température ambiante) :

- avec le durcisseur 1.956.9310 16 heures à 20°C

ETUVAGE

30 minutes à 60°C

Remarque importante :

Les applications à des températures inférieures à 15°C et avec une humidité relative supérieure à 85 % nécessitent des temps de séchage plus longs.



REPEINTURE

Possible après étuvage et ponçage



PONÇAGE

A SEC

P360 - P400

FINITIONS

Finitions 2K et hydrodiluable de la gamme de produits pour réparation automobile MaxMeyer



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement

Bidon de 3 l

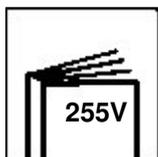
Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur

Rendement théorique

4 m²/l de produit prêt à l'emploi, 80 microns d'épaisseur





INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

