

# MAT 3

# 1.977.3302

## BASE A MATER UNIVERSELLE

**MAT 3** est un produit que l'on utilise pour mater les laques de la gamme MaxMeyer.

## PREPARATION

Pour obtenir un effet homogène des laques mates, il est nécessaire de préparer de façon uniforme la surface à peindre.



## MELANGE EN VOLUME (pour 1000 cc de laque)

LAQUES	DEGRE DE MATITE		
	60 gloss	40 gloss	20 gloss
DURALIT CAR	500	800	1000
UHS CLEAR 0330	800	1000	1100
SUPERLACK MS	1000	-	-
MAXICLEAR HS	800	1000	-
MAXILACK	800	1000	-
DURALIT ABF	800	1000	-



A NOTER :  
GLOSS 100 = brillant maximum que l'on peut obtenir  
GLOSS 60 = semi-brillant  
GLOSS 40 = semi-mat  
GLOSS 20 = mat

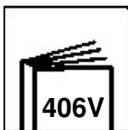
## DURCISSEURS - DILUANTS

Consulter la Fiche technique de la laque utilisée.

Pour les laques mélangées avec MAT 3, la quantité de durcisseur à utiliser demeurera inchangée car la quantité de base à mater n'affecte pas la catalyse.

Le pourcentage de diluant doit être augmenté en proportion de la quantité de MAT 3 ajoutée (jusqu'au double dans le cas d'un ajout de 100% de MAT 3).





## APPLICATIONS

Les modalités d'applications restent les mêmes que celles indiquées pour les laques brillantes. Consulter les Fiches techniques spécifiques.

**Important :** Le pouvoir opacifiant des produits mélangés avec MAT 3 diminue proportionnellement par rapport à la quantité de MAT 3 ajoutée.

Les facteurs suivants influencent le degré de matité :

1. Nature de la laque Plus la quantité de résine dans la laque est élevée, plus le brillant sera élevé.
2. Séchage Le séchage au four donne une plus grande brillance que le séchage à température ambiante.
3. Nature du fond L'application sur une surface plus absorbante donnera un aspect moins brillant.
4. Epaisseur du film Plus le film est épais, plus le brillant sera élevé.



## DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement 1 l  
Stockage Conserver dans un endroit sec et frais, à l'abri de la chaleur

## INFORMATIONS SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est de 840 g/litre. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 840 g/litre. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.



## SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont réservés à un usage professionnel et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations figurant sur cette fiche technique sont basées sur les connaissances techniques et scientifiques actuelles, l'utilisateur a la responsabilité de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient aux fins prévues.

Pour plus d'informations, contactez :  
**PPG Industries France**  
**10 rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**  
**Tél : 01 41 47 79 95**  
**Fax : 01 41 47 21 25**

Pour les informations sur la Santé et la Sécurité, se référer à la fiche sur les données de sécurité, également disponible sur :  
[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)