

ADDITIF POUR COMPARTIMENT MOTEUR 1.841.0550

ADDITIF POUR COMPARTIMENT MOTEUR

Utilisé avec UHS Duralit Extra, l'additif pour compartiment moteur est conçu pour simplifier les réparations avec des teintes spécifiques pour compartiment moteur. Les nouvelles formules de teintes pour compartiment moteur disponibles sur les systèmes informatiques de pesée incluent cet additif pour compartiment moteur. Une fois activé et dilué, le mélange résultant permet de reproduire avec exactitude la finition du compartiment moteur et d'autres zones extérieures et d'obtenir une couche recouvrable, en mouillé sur mouillé, sur toutes les zones extérieures nécessitant une finition.

SUPPORTS

Appliquer sur des panneaux avec revêtement par cataphorèse, des finitions d'origine étuvées ou tout apprêt 2K de MaxMeyer, après ponçage et nettoyage.

PREPARATION

Un ponçage final avec le papier P360-400 est fortement recommandé.



	VOLUME
TEINTE POUR COMPARTIMENT MOTEUR MELANGEE	1 000
DURCISSEUR HS	200
DILUANT POUR ADDITIF	400
VISCOSITE - AFNOR4, 20°C	18-21 secondes
DUREE DE VIE EN POT Avec le durcisseur 2880	45 minutes
DUREE DE VIE EN POT Avec le durcisseur 2870	60 minutes
DUREE DE VIE EN POT Avec le durcisseur 2860	60 minutes



DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS HS	2860	Standard	Réparations totales au-dessus de 25°C, étuvage
	2870	Rapide	Remises en peinture complètes et réparations locales en dessous de 25°C, étuvage
	2880	Express	Réparations locales et remises en peinture partielles en dessous de 25°C; séchage air
DILUANTS ADDITIFS	2810	Standard	Remises en peinture complètes et réparations locales en dessous de 25°C
	2820	Lent	Réparations totales au-dessus de 25°C





APPLICATION



Réglage du pistolet

*Pistolets de pulvérisation
semi ou basse pression*

Buse du pistolet à gravité

pression d'air au
niveau du pistolet

1,3 - 1,5 mm
conformément aux
recommandations du
fabricant

Nombre de couches

Appliquer une couche double

Epaisseur recommandée

25 - 40 microns

Important :

L'application est effectuée en même temps, sans temps d'évaporation entre les 2 couches.



SECHAGE

TEMPS DE SECHAGE AIR AVANT SURPEINTURE

avec le durcisseur 2860	20 minutes à 25°C
avec le durcisseur 2870	20 minutes à 20°C
avec le durcisseur 2880	15 minutes à 20°C

ETAPES DU PROCESSUS POUR LE COMPARTIMENT MOTEUR

1. Sélectionner la teinte pour compartiment moteur à l'aide d'un échantillon ou du nuancier de teintes.
2. A l'aide du système de recherche de teintes, mélanger la teinte pour compartiment moteur UHS Duralit Extra, ce qui comprend l'ajout d'additif pour compartiment moteur 1.841.0550.
3. Activer et diluer la teinte pour compartiment moteur, conformément aux recommandations ci-dessus, et appliquer à la fois sur le compartiment moteur et sur tous les panneaux extérieurs ayant besoin d'être repeints.
4. Laisser évaporer pendant le délai indiqué (voir ci-dessus). Masquer les zones intérieures si nécessaire.
5. Appliquer la finition et étuver.

Remarque : les teintes pour compartiment moteur peuvent être recouvertes soit avec AquaMax/ AquaMax Extra / vernis, soit avec des finitions UHS Duralit Extra.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 litre
Stockage	Conserver dans un endroit tempéré et sec, à l'abri de la chaleur

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS.

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2007 PPG Industries. Tous droits réservés.

