

# MAXIROCK 90 HS

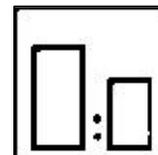
1.856.3007

## APPRET POLYURETHANNE 2K HAUT EXTRAIT SEC - BEIGE

**Maxirock 90 HS** est un apprêt polyuréthane 2K à haut extrait sec, avec un excellent pouvoir garnissant et isolant, à séchage rapide, ponçage facile à sec comme à l'eau.

**Maxirock 90 HS** n'absorbe pas les laques de finition et possède une remarquable résistance dans le temps.

Il peut être utilisé pour des retouches et applications partielles et totales.



## SUPPORTS

Tôle nue, dégraissée et poncée (seulement pour petites surfaces)

Mastics polyesters, fibre de verre, gel-coat, poncés avec P220-240

Anciennes peintures en bon état, poncées.

Important :

Pour des petites applications sur tôle nue, s'assurer que l'épaisseur de l'apprêt soit supérieure à 60-80 microns (après le ponçage).

## PREPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (de préférence chaude) et détergent.

Poncer les anciennes peintures avec papier P220-240. Laver avec diluant antisilicone 3500.

Pour garantir le maximum de résistance sur tôle, appliquer 1-2 couches d'Ecophos.



|                                | VOL.   | POIDS |
|--------------------------------|--------|-------|
| MAXIROCK 90 HS                 | 1000   | 1000  |
| DURCISSEUR                     | 330    | 220   |
| DILUANT                        | 50-100 | 30-60 |
| VISCOSITE - DIN 4, 20°C        | 20-35" |       |
| Temps d'utilisation (POT LIFE) | 60'    |       |



Important :

Eventuelle addition du plastifiant AD 1208 : 10-30%. Durcisseur dans le rapport indiqué. Consulter la fiche technique 414.

## DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS 3036 Normal  
3037 Eté

DILUANTS 4305 Rapide

4310 Normal

4320 Lent

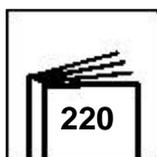
4280 Accélérateur

retouches, mises en peinture partielles  
en-dessous de 25°C

partielles +25°C, totales en-dessous de 25°C

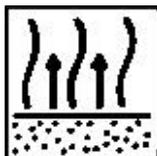
mises en peinture totales +25°C

résultat maximum en-dessous de 20°C



## APPLICATIONS

| Equipement               | Traditionnel    | HVLP    |
|--------------------------|-----------------|---------|
| Buse de pistolet         | mm 1.6-2.0      | 1.6-2.0 |
| Pression au pistolet bar | 2-3             | 0.3-0.7 |
| Nombre de couches        | 2-3             |         |
| Epaisseur conseillée     | 150-200 microns |         |
| Epaisseur maximum        | 300 microns     |         |



## SECHAGE



| A L'AIR                               |                |                  |
|---------------------------------------|----------------|------------------|
| Intervalle entre les couches          |                | 5-10 minutes     |
| Ponçage (à 100 microns, 20°C)         |                | Après 4-5 heures |
| Ponçage (supérieur à 100 microns)     |                | le jour suivant  |
| AU FOUR - AUX INFRAROUGES             |                |                  |
| Temps d'évaporation, avant le séchage |                | 5-10 minutes     |
| Séchage au four                       |                | 20-30 min 60°C   |
| Séchage aux infrarouges               | Ondes moyennes | 15 minutes       |
|                                       | Ondes courtes  | 10 minutes       |

## REMISE EN PEINTURE

Il est possible de remettre en peinture après séchage complet et ponçage.



## PONÇAGE

|         |  |
|---------|--|
| A SEC   | P240-280 + P320-400 + Scotch Brite Fin |
| A L'EAU | P600 + P800                            |

## FINITION

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT



## DONNEES TECHNIQUES

|                     |  |
|---------------------|--|
| Conditionnement     | 1 et 2.5 lt.   |
| Stockage            | dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur.                    |
| Rendement théorique | 4.2 m <sup>2</sup> /lt de mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de 100 microns. |



## NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement à usage professionnel.  
Consulter la fiche de sécurité n. 205.