



# MaxMeyer

# 350V

2007-10-31

## UHS Duralit Extra 1.150.XXXX

KÓD	MEGNEVEZÉS
1.150.XXXX	UHS Duralit Extra
1.954.2860	HS Edző, közepes, részleges és teljes fényezésre 25°C felett, beégetéssel
1.954.2870	HS Edző, gyors, teljes fényezésre és pontjavításra 25°C alatt, beégetéssel
1.954.2880	HS Edző, gyors, pontjavításra és részleges átfújásra 25°C alatt
1.911.2810	Hígító, normál, pontjavításra és teljes elem fényezésre 25°C alatt
1.911.2820	Hígító, lassú, teljes fényezésre és pontjavításra 25°C alatt
1.975.1208	Rugalmasságnövelő adalék
1.975.5500	Érdesítő adalék, finom
1.975.5501	Érdesítő adalék, durva
1.977.5502	Mattító adalék
1.841.0550	Motortéri adalék
1.912.5410	Árnyaló hígító spray

### A TERMÉK LEÍRÁSA

Az UHS Duralit Extra egy 2K akril, közvetlen fényű fedőbevonat rendszer. A VOC előírásokat betartani köteles műhelyek számára fejlesztették ki.

Az UHS Duralit Extra rendszer gyors, maximális fényességet biztosít és kiválóan ellenáll a környezeti hatásoknak.

Keverőszínek sorozataként jelenik meg (1.150.xxxx).

### ALAPFELÜLETEK / ELŐKÉSZÍTÉS



MaxMeyer VOC megfelelő 2K HS alapozók és töltőalapozók.  
Eredeti bevonatok megcsiszolva (P360-400 vagy Scotch Brite finom).

#### Előkészítés

Olvassa el az alapozó termékismertetőjét! A végső csiszoláshoz a P360-P400 csiszolópapír, vagy a ScotchBrite™ finom csiszolóív (kézzel vagy géppel) a javasolt.

Termékismertető

## FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

Az UHS Duralit Extra kevert színt 2 percen keresztül keverni kell az edző és a hígító hozzáadása előtt!

<b>Keverési arány</b>	<b>(térfogat szerint)</b>
UHS Duralit Extra	1000
HS Edző	500
Additív hígító	300-350

A 350 résznyi additív hígító arány javasolt a vízszintes felületeken a tökéletes terülés és megjelenés érdekében.

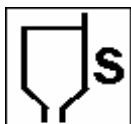
**EDZŐ ÉS HÍGÍTÓ KIVÁLASZTÁS**

1.954.2860	Közepes	teljes fényezésre 25°C felett, beégetéssel
1.954.2870	Gyors	teljes fényezésre és pontjavításra 25°C alatt, beégetéssel
1.954.2880	Extra Rapid	pontjavításra és részleges átfújásra 25°C alatt
1.911.2810	Normál	teljes fényezésre és pontjavításra 25°C alatt
1.911.2820	Lassú	teljes fényezésre 25°C felett

**ADALÉKOK**

**Olvassa el a megfelelő termékismertetőt**

1.975.1208	Rugalmasságnövelő adalék	414V
1.975.5500	Érdesítő adalék - finom	489V
1.975.5501	Érdesítő adalék - durva	489V
1.977.5502	Mattító adalék – MAT 5	488V
1.841.0550	Motortéri adalék	487V
1.912.5410	Árnyaló hígító spray	



**Viszkozitás, DIN4, 20°C-on:** 20-25 másodperc

**Fazékidő 20°C:**

1.954.2860 edzővel	1.5-2.0 óra
1.954.2870 edzővel	40-60 perc
1.954.2880 edzővel	20-30 perc

Mint minden más ultra magas szilárdanyag tartalmú termékénél, itt is nehezebb alkalmazhatóságot és túlszórás beolvadást eredményezhet a fújásra kész keverék túl alacsony hőmérséklete. Javasolt 15°C-nál magasabb hőfokú keverék használata.



<b>Szórópisztoly beállítás:</b>	Compliant szórópisztolyok
Fúvóka (felsőtartályos):	1.3-1.5 mm
Nyomás:	A pisztolygyártó ajánlásának megfelelően.
Fúvóka (alsótartályos):	1.4 - 1.6 mm
Nyomás:	A pisztolygyártó ajánlásának megfelelően.
Rétegek száma:	1 közepes + 1 teljes vagy 2 teljes réteg
Javasolt rétegvastagság:	50-60 mikron

Termékismertető

## FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

**Duplaréteges módszer:**

Fújjunk egy közepes, majd ezt követően folyamatosan egy teljes réteget.

A második réteg felvitele előtt az első réteget minden javítandó elemre fel kell fújni.

Kevesebb, mint 3 elem esetén hagyjuk 2-3 percig kilevegőzni a felületet a rétegek között.

3, vagy több elem esetén kilevegőzés nem szükséges.

**2-rétegű módszer:**

Fújjunk 2 normál réteget és hagyjuk 5 percig kilevegőzni a felületet a rétegek között.

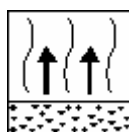
**NE** fújjunk az előírtnál több lakkot a felületre!

Az előbbieken javasolt rétegvastagság könnyen elérhető.

## ÁRNYALÁS

**UHS DURALIT KEVERT SZÍNEK – AZ ÁRNYALÁS FOLYAMATA**

- A normál felvitelt követően a szórópisztollyal - eltávolodva a felülettől – az árnyalási zónában vigyünk fel egy finom túlszórási réteget.
- Erre fújjunk egy réteg UHS Színtelen lakkot, ugyanazt az edzőt és hígítót használva, mint az UHS kevert szín esetében. A normál felvitelt követően a szórópisztollyal - eltávolodva a felülettől – az árnyalási zónában a színtelen lakkal is vigyünk fel egy finom túlszórási réteget.
- Vékony rétegekben fújjuk le a színtelen lakk túlszórást árnyaló hígító spay- jel.
- Hagyjuk teljesen átszáradni a felületet.
- Óvatosan polírozzuk meg az árnyalási zónát (SPP1001) ügyelve arra, hogy ne polírozzuk le az egyesített felületet.
- Fejezzük be a munkát egy záró polírozással..

**SZÁRADÁSI IDŐ****Száradás 20°C-on:**

Kezelhető 18-24 óra után

**Beégetés:**

1.954.2860 edzővel	30 perc 60°C
1.954.2870 edzővel	20 perc 60°C
1.954.2880 edzővel	10 perc 60°C

**Infraszárítás:**

közepes hullámhosszon	5-7 perc
rövid hullámhosszon	4-5 perc

**ÁTFESTHETŐSÉG**

Átfesthető 1 óra beégetés és csiszolás után.

Termékismerető

## MŰSZAKI ADATOK



<b>Kiszerezés:</b>	1.0 liter és 3.5 liter (fehér)
<b>Tárolás:</b>	száraz, hűvös helyen, közvetlen hőhatástól védve
<b>Elméleti kiadósság:</b>	10.5/13.0 m <sup>2</sup> /l fújásra kész keverék, 50 rétegvastagság esetén

## VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB. d) fújásra kész állapotban max. 420g/liter VOC. A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 420g/liter. Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

## EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: [http://www.ppg.com/maxmeyer\\_msds](http://www.ppg.com/maxmeyer_msds)



# MaxMeyer

## CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
 (Oddział w Warszawie)  
 Ul. Bodycha 47  
 05-816 Warszawa-Michałowice  
 Polska  
 Telefon: +48 22 753 03 10  
 Fax: +48 22 753 03 13

# Termékismertető