



MaxMeyer

320V

2008-03-05

Termékismertető



AquaMax bázisfesték 1.500.xxxx sorozat Vízbázisú festékrendszer 2-3 rétegű bevonatokhoz

KÓD	MEGNEVEZÉS
1.500.xxxx	AquaMax bázisfesték alapszínek
1.911.9910	AquaMax hígító
1.911.9940	AquaMax HT lassító hígító

PRODUCT DESCRIPTION

Az **AquaMax** egy többrétegű és gyöngyház színek előállítására kifejlesztett vízbázisú festékrendszer. Kiemelkedő takaróképességének köszönhetően kiváló minőség és termelékenység érhető el használatával. Alkalmazható teljes elem fényezésére és foltjavításra is.

Az **AquaMax** átfújható minden személyautó javításra kifejlesztett **MaxMeyer** szintelen lakkal.

Az **AquaMax** nem gyúlékony és jelentősen csökkenti a VOC kibocsátást.

ALAPFELÜLETEK / ELŐKÉSZÍTÉS



MaxMeyer VOC megfelelő 2K HS alapozók és töltőalapozók.

Régi fedőfesték, megcsiszolva (**P360-P400** vagy finom **Scotchbrite™**).

Olvassa el a felhasznált alapozó termékismertetőjét. Javasoljuk, hogy az utolsó csiszolást **P320-P400** csiszolópapírral és finom **ScotchBrite™** csiszolószivaccsal végezzék (kézzel vagy géppel).

Pontjavítás esetén a karcok tökéletes eltüntetése érdekében csiszoljuk át a töltőalapozót **P800-P2000** csiszolópapírral.

A következő réteg felvitele előtt töröljük át a felületet mézeskendővel.

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

	KEVERÉSI ARÁNY			
	Bázisfesték Hígító 1.911.9910/9940	1000 100-300		
		100 200 300	sima szín bázisfesték és gyöngyház színek metál színek metál színek >25-30°C	
	Viszkozitás, DIN4, 20°C-on:	Függ a hígítás mértékétől, az optimális a 22-26 másodperc.		
	Fazékidő 20°C:	3 hónap. Használat előtt alaposan fel kell keverni.		
	Szórópisztoly beállítás:	Hagyományos	HVLP	LVLP
	Fúvóka (felsőtartályos):	1.2-1.3 mm	1.2-1.3 mm	1.2-1.3 mm
	Nyomás:	2.0-3.0 bar	0.3-0.7 bar	2.0-3.0 bar
	Rétegek száma:	2-3		2-3
	Javasolt rétegvastagság:	15-20 mikron	15-20 mikron	15-20 mikron
	Fontos:			
	Szükség esetén az utolsó réteget fújuk keresztben, az egyenletesebb alumínium eloszlás érdekében.			
	Fújás előtt a szórópisztolyt mossuk át vízzel vagy speciális pisztolymosó folyadékkal.			
	Ne dolgozzunk szerves oldószer maradványokat tartalmazó szórópisztollyal.			
	Használat után végezzük el újra a tisztítást a fent említett módon.			
	SZÁRADÁSI IDŐK			
	Száradás (20°C-on, relatív nedvességtartalom <50%):			
	Kilevegőzés a rétegek között:	10-15 perc		
	Kilevegőzés a rétegek között (fúvókával):	1-2 perc		
	Kilevegőzés a szintelen lakk felvitele előtt:			
	Száradás 20°C-on	20-30 perc		
	Infraszárítás:			
	közepes hullámhosszon	3 perc		
	rövid hullámhosszon	2 perc		
	Fontos:			
	Infraszárítás előtt az AquaMax rétegnek le kell mattulnia .			
	SZÍNTELEN LAKKOK			
	Bármely MaxMeyer 2K szintelen lakk az UHS 0260 kivételével.			

Termékismertető



MŰSZAKI ADATOK



Kiszerezés:	0.5-1.0 liter
Tárolás:	száraz, hűvös helyen, közvetlen hőhatástól védve
Elméleti kiadósság:	12,5-20,0 m ² /l fújásra kész termék, 10 mikron rétegvastagságban

VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határérték erre a termékre (termék kategória: IIB. d) fújásra kész állapotban max. 420g/liter VOC. A termék VOC tartalma fújásra kész állapotban max. 420g/liter. Az alkalmazott módszertől függően a fújásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb is lehet, mint az EU Direktívában meghatározott határérték.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. Az egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonsági adatlapot, amely elérhető a következő címen is: <http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>



MaxMeyer

CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
 (Oddział w Warszawie)
 Ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polska
 Phone: +48 22 753 03 10
 Fax: +48 22 753 03 13

