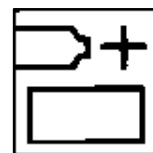


Stucco 3300

1.858.3300

STUCCO SPRAY POLIESTERE - GRIGIO

Lo stucco 3300 è uno stucco spray poliestere di spessore particolarmente alto studiato per riparazioni di film spessi e garantisce un'essiccazione rapida e una carteggiatura semplice. **Lo stucco 3300** è raccomandato per riempire graffi e altre imperfezioni nonché nella riparazione di vetro GRP.



SUPPORTI

Stucchi poliestere, carteggiati con carta classe P80-120
 Lamiera nuda, carteggiata e sgrassata.
 Gelcoat, fibra di vetro, carteggiati
 Vecchie finiture in buone condizioni, carteggiate

Importante:

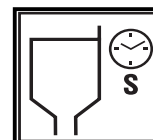
Non applicare su Ecophos, su finiture termoplastiche o sensibili ai solventi.

PREPARAZIONE

Pulire la superficie con un detergente delicato e acqua (si raccomanda l'utilizzo di acqua calda).
 Carteggiare le vecchie finiture con carta di classe P80-120.
 Sgrassare con sgrassante anti-silicone 3600.



| | PESO |
|------------------------|------|
| STUCCO 3300 | 1000 |
| CATALIZZATORE | 20 |
| DILUENTE | 20 |
| VISCOSITÀ - DIN4, 20°C | 45" |
| VITA UTILE | 20' |



CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORE 1.952.4202 specifico per stucco 3300
 DILUENTE 1.935.1201 specifico per stucco poliestere spray

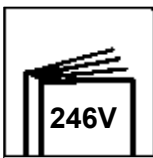
Importante:

Utilizzare unicamente il diluente 1201. Mai sostituirlo con un nitrodiluente.

APPLICAZIONE

| Impostazione aerografo | Convenzionale | Alta efficienza di applicazione |
|-------------------------------------|----------------|---------------------------------|
| Ugello aerografo con tazza a caduta | 2,5-3,0 mm | 2,2 mm |
| Pressione all'aerografo (bar) | 2-3 | 0,5-0,7 |
| Numero di mani | | 3-4 |
| Spessore consigliato | 200-400 micron | |
| Spessore massimo | 500-600 micron | |





ESSICCAZIONE

ESSICCAZIONE ALL'ARIA

Intervallo tra le mani

5-10 minuti
dopo 2-3 ore

Carteggiatura (200 micron, 20°C)

ESSICCAZIONE A FORNO

Intervallo di appassimento

5-10 minuti
30 min. 50°C.

Essiccazione a forno

ESSICCAZIONE A INFRAROSS onde medie
onde corte

15 minuti
10 minuti



SOVRAVERNICIABILITÀ

Carteggiare sempre lo stucco 3300 prima dell'applicazione di un fondo isolante acrilico bicomponente.



CARTEGGIATURA

CARTEGGIATURA A SECCO prima: P 150-180 proseguire con: P 240-280

CARTEGGIATURA A UMIDO **Non carteggiare a umido**

FINITURE

Filler 4020, Filler 0310, Filler 0205, Filler 9291, Filler Ms 4206

Filler HP Multigrey

Importante:

Nella riverniciatura di fibra di vetro non è necessaria l'applicazione dell'isolante



DATI TECNICI

Dimensioni confezione

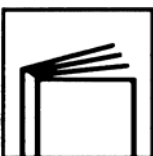
1 l

Stoccaggio

in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore

Resa teorica

5,2 m²/l di prodotto pronto all'uso con 100 micron di spessore



2004/42/IIIB
(b) (250) 250

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.b) nella forma pronta all'uso è pari a 250g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 250g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso

professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer e il logo MaxMeyer  MaxMeyer sono marchi registrati di PPG.

© 2006 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.