

FONDO EPOSSIDICO 3200 + SMALTO POLIURETANICO ABF

Supporti : per il trattamento prima dell'applicazione vedi alle

TUTTI eccetto :

VECCHIE VERNICIATURE SINTETICHE
VECCHIE VERNICIATURE NITRO

Tipi di Veicoli

Cisterne in alluminio - Cisterne - Mezzi frigoriferi - Cassoni in alluminio -
Telai - Sponde in alluminio - Mezzi cantiere - Macchine agricole -
Mezzi speciali

**numero
strati**

2

Colore

Pastello

CARATTERISTICHE

velocità * * *

protezione * * * *

estetica * * *

1° STRATO	codice	miscelazione a volume	essiccazione a 20°C	carteggiatura a secco
Duralit Filler Rapid	4.853.3200	1000	minimo 1 ora massimo 8 ore	
Catalizzatore Standard	4.953.3210	330		
Catalizzatore Rapido	4.953.3200			
Diluyente Normale x epossidici	1.934.3050	350 - 450		

2° STRATO	codice	Miscelazione a volume		essiccazione	
		Standard	MS	a 20°C	a 60°C
Duralit ABF	Serie 160	1000	1000	6 - 8 h 24 ore oltre le 18 ore carteggiare	Maneggiabilità: Indurimento: 30-40 min. Riverniciabilità: carteggiare
Catalizzatore 1:1	1.959.3222	1000	-		
Catalizzatore 2:1 Standard	1.959.3266	0 - 100	500		
Catalizzatore 2:1 Lento	1.959.3265				
Diluyente Standad per ABF	1.934.3207				
Diluyente Lento per ABF	1.934.3208				

CICLO ESENTE DA CROMATI

per ottenere un ciclo esente da cromati

USARE LE FORMULE SPECIFICHE CON BASI ESENTI
DA PIOMBO

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
Duralit Filler Rapid	210
Duralit ABF	302