

NEOPHOS + FONDO POLIURETANICO ABF + SMALTO POLIURETANICO ABF

Supporti : per il trattamento prima dell'applicazione vedi allegato

Lamiera bianca - Lamiera nera - Lamiera zincata elettroliticamente -
Lamiera zincata a caldo - Lamiera sabbiata - Leghe leggere - Alluminio

Tipi di Veicoli

Autobus - Pulmann - Cabine di guida - Cisterne in alluminio - Cisterne

numero strati **3**

Colore Pastello

CARATTERISTICHE

velocità *
protezione * * * *
estetica * * * *

1° STRATO	codice	miscelazione a volume	essiccazione		carteggiatura a secco
			a 20°C	a 60°C	
Neophos Rosso	1.814.1000	1000	Sovrapplicabile dopo 60 - 90 minuti fino a 4 giorni		
Neophos Grigio	1.814.1100				
Catalizzatore per Neophos	1.944.1001	500			
Diluyente Rapido	1.921.3205				
Diluyente senza aromati	1.921.1205	200 - 400			
Diluyente Lento	1.934.3207				

2° STRATO	codice	miscelazione a volume		a 20°C	a 60°C	carteggiatura a secco
Fondo Poliuretano ABF	1.856.3204	1000	1000	2-3 ore	20-30 min	P320-P400 non consigliata con catalizzatore 1.959.3280
Catalizzatore 3:1 x fondo ABF	1.956.3235	330				
Cataliz. 2:1 Rapido x furgoni	1.959.3280		600			
Diluyente Universale Rapido	1.911.4305	250 - 350	0 - 100			
Diluyente Universale Normale	1.911.4310					
Diluyente Universale Lento	1.911.4320					

3° STRATO	codice	miscelazione a volume		essiccazione	
		Standard	MS	a 20°C	a 60°C
Duralit ABF	Serie 160	1000	1000	Maneggiabilità: 6-8 ore	
Catalizzatore 1:1	1.959.3222	1000		Indurimento: 24 ore 30 - 40 min.	
Catalizzatore 2:1 Standard	1.959.3266	0 - 100	300 - 400	Riverniciabilità: oltre le 18 ore carteggiare	
Catalizzatore 2:1 Lento	1.959.3265				
Diluyente Standard per ABF	1.934.3207				
Diluyente Lento per ABF	1.934.3208				

CICLO ESENTE DA CROMATI

per ottenere un ciclo esente da cromati
USARE LE FORMULE SPECIFICHE CON BASI ESENTI DA PIOMBO

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche :

PRODOTTO	SCHEDA N.
Neophos	240
Fondo Duralit ABF	211
Duralit ABF	302