

# MAT 3

# 1.977.3302

## PASTA OPACANTE UNIVERSALE

La pasta opacante MAT 3 è a base di resine acriliche e serve a ridurre il livello di brillantezza dei trasparenti Max Meyer

## PREPARAZIONE

Per ottenere una superficie uniforme, è necessario preparare i supporti in modo che non presentino aree di maggiore assorbimento.



## RAPPORTO DI MISCELAZIONE IN VOLUME (per 1000 cc di smalto)

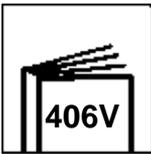
TRASPARENTI	BRILLANTEZZA OTTENIBILE		
	60 gloss	40 gloss	20 gloss
TRASPARENTE UHS 0330	800	1000	1100
TRASPARENTE MS 0440	1000	-	-
TRASPARENTE HS 0200	800	1000	-



NOTA:            GLOSS 100 =            livello di brillantezza massimo  
                      GLOSS 60 =            semi-lucido  
                      GLOSS 40 =            semi-opaco  
                      GLOSS 20 =            opaco

## CATALIZZATORI - DILUENTI

Fare riferimento alla Scheda Tecnica dello smalto selezionato.  
Gli smalti con aggiunta di MAT 3 devono essere catalizzati nella proporzione solita, poiché la catalisi non è influenzata dalla quantità di pasta opacante utilizzata.  
Come indicazione generale, la percentuale di diluente deve essere aumentata in quantità direttamente proporzionale alla quantità di MAT 3 utilizzata.  
Quando si aggiunge il 100% di MAT 3, la quantità di diluente dev'essere duplicata.



## APPLICAZIONE

L'applicazione è la stessa dei trasparenti brillanti. consultare le singole Schede Tecniche.

**Importante:** Il potere coprente dei prodotti ai quali si aggiunge Mat 3, diminuisce in proporzione alla quantità di agente opacante aggiunto.

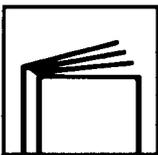
Il livello finale di brillantezza è influenzato dai seguenti fattori:

1. Natura dello smalto: maggiore è la quantità di resina nello smalto, maggiore sarà la brillantezza
2. Essiccazione: l'essiccazione a forno produrrà una maggiore brillantezza dell'essiccazione all'aria
3. Smalto preesistente: le superfici dalle caratteristiche più assorbenti produrranno una minore brillantezza
4. Spessore del film: maggiore è lo spessore del film, maggiore sarà la brillantezza.



## DATI TECNICI

Dimensioni confezione 1 Lt.  
Stoccaggio conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore



2004/42/IIIB  
(e) (840) 840

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



## SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

**Per ulteriori informazioni, contattare:**

### PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19  
20020 Lainate (MI)  
Tel: 02931792.1  
Fax: 02931792.52

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)

MaxMeyer e il logo MaxMeyer



sono marchi registrati PPG.

© 2006 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.