

TRASPARENTE HS 0300

1.360.0300

TRASPARENTE ACRILICO ALTO SOLIDO

Il **TRASPARENTE HS 0300** sé utilizzabile con catalizzatori diversi e semplici rapporti di miscelazione per diversi tipi di ritocco.

Il **TRASPARENTE HS 0300** può essere infatti usato per ritocchi, riparazione di pannelli o per la riverniciatura completa.

SUPPORTI

AQUAMAX - AQUAMAX EXTRA

PREPARAZIONE

Prima di applicare il trasparente, lasciar essiccare Aquamax - AquaMax Extra completamente. Pulire la tinta opaca con un panno fissapolvere prima di applicare il trasparente.

	VOLUME
Trasparente HS 0300	1000
Catalizzatore HS	500
Viscosità - DIN4 a 20°C	18-20 secondi
Vita utile	1 ora a 20°C con 2730 1,5 ore con 2720/27310

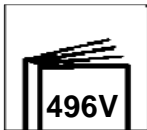
Come tutti i prodotti ultra alto solido, l'uso di p.v. pronti all'uso a basse temperature può creare problemi di applicazione e assorbimento dei fumi. Si raccomanda di applicare prodotti pronti all'uso a una temperatura maggiore di 15°C.

CATALIZZATORE

Catalizzatori UHS	1.954.2730	Rapido	Inferiore ai 18°C
	1.954.2720	Standard	Tra 18°C e 30°C
	1.954.2710	Lento	Sopra i 30°C

ADDITIVI

Anti-silicone	1.975.2341	Per maggiori informazioni, cfr. la Scheda tecnica Num. 411V
Additivo	1.975.1208	
Additivi texturizzanti	1.975.5500 / 5501	Ulteriori informazioni sono contenute in altre sezioni.
Pasta opacante UHS	1.977.5502	



APPLICAZIONE

Impostazione aerografo	Aerografi compatibili
Ugello per aerografo con tazza a caduta	1,2-1,3 mm
Pressione all'aerografo	Come da indicazioni della casa produttrice
Numero di mani	1 mano media + 1 mano piena o 2 mani piene
Spessore consigliato	50-60 micron

Importante:



Procedimento a mano unica

Applicare una mano fluida media e poi una mano completa.
Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare.
Per meno di tre pannelli, lasciare appassire 2 - 3 minuti.
Per più di 3 pannelli, senza appassimento.

Procedimento in due mani

Applicare 2 mani complete con 5 minuti di appassimento tra le mani.
NON applicare una quantità di trasparente superiore a quella raccomandata.
Lo spessore raccomandato si ottiene facilmente.



ESSICCAZIONE

Essiccazione in forno	con catalizzatore 2710	35 minuti a 60°C
	con catalizzatore 2720**	30 minuti a 60°C
	con catalizzatore 2730*	30 minuti a 60°C

** Consigliato per cottura a temperature basse inferiori ai 30°C.

* Può essere utilizzato ma con performance inferiori del catalizzatore 2720 per cotture con basse temperature. Consigliato per essiccazione ad aria.

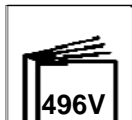
Essiccazione 20°C con catalizzatore 2730	16 ore
Lasciare appassire prima di essiccare in forno	0 - 5 minuti
Essiccazione a raggi infrarossi	
Onde medie	15 minuti
Onde corte	10 minuti

INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate.

I pesi sono cumulativi, pertanto NON tarare la bilancia tra le aggiunte.

Volume di p.v. pronto all'uso necessario (Litri)	Peso 1.310.0300	Peso 1.954.2730 / 2720 / 2710
0,10 Lt	65 g	98 g
0,20 Lt	130 g	196 g
0,25 Lt	162 g	245 g
0,33 Lt	214 g	323 g
0,50 Lt	324 g	489 g
0,75 Lt	486 g	734 g
1,0 Lt	648 g	978 g
1,5 Lt	972 g	1467 g
2,0 Lt	1296 g	1956 g
2,5 Lt	1620 g	2445 g



RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER RISULTATO OPACO, BUCCIATO E FLESSIBILE

Con la base opacante 1.977.5502 è possibile ridurre la brillantezza del trasparente HS 0300. Aggiungere 1.975.5500 e 1.975.5501 per ottenere finiture bucciate. Su supporti flessibili, utilizzare 1.975.1208.

La tabella sottostante indica la **MISCELAZIONE IN PESO DA 1L** pronta all'uso, per ottenere diversi aspetti dello smalto.

I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE** la bilancia tra le aggiunte.

Supporto	Aspetto	Trasparente HS	Base opacante	Add. Tex Grana fine	Add. Tex Grana grossa	Additivo flessibilizzante	Catalizzatore HS	Diluente
		300	5502	5500	5501	1208		1.911.2510/20
Rigido	Satinato	486g	733g	-	-	-	980g	-
	Opaco	389g	784g	-	-	-	982g	-
	Bucc. a grana fine	299g	-	673g	-	-	822g	961g
	Bucc. a grana grossa	417g	-	-	756g	-	968g	-
Flessibile	Satinato	271g	524g	-	-	617g	928g	980g
	Opaco	228g	607g	-	-	684g	970g	987g
	Bucc. a grana fine	216g	-	539g	-	613g	888g	972g
	Bucc. a grana grossa	284g	-	-	516g	614g	976g	-

SOVRAVERNICIABILITÀ

Sovraverniciabile 1 ora dopo l'essiccazione a forno e poi carteggiare.

DATI TECNICI

Dimensioni confezione

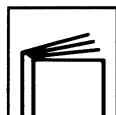
1 litro - 5 litri

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore.

Resa teorica

8 m² di prodotto pronto all'uso con 50 micron di spessore.



2004/42/IB(d) (420)

INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

Il prodotto utilizzato con gli additivi 1208 - 5500 - 5501 - 5502 - AD2341 è da ritenersi finiture speciali con COV di 840 gr/l

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Per maggiori informazione contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19-20020

Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer e il logo MaxMeyer



sono marchi registrati PPG

© 2007 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.