

# BASE VANO MOTORE ALL'ACQUA 1.978.0050

## BASE VANO MOTORE ALL'ACQUA

L'Additivo vano motore all'acqua si usa con Aquamax Extra ed è stato studiato per semplificare i ritocchi con tinte specifiche per l'interno del vano motore.

Le nuove formulazioni di tinte per l'interno del vano motore presenti sui sistemi IT (Easymix - Color) includono già l'uso di questo additivo.

Una volta attivato e diluito, il prodotto è in grado di garantire una riproduzione accurata della finitura per l'area del vano motore (e altre aree interne).

## SUPPORTI

Applicare direttamente su pannelli in cataforesi dopo la carteggiatura con Scotch-Brite™ e la pulizia .

## PREPARAZIONE

Le aree carteggiate e scoperte vanno trattate con il fondo Aerosol HP 2000 o 2006

Per ampie zone scoperte di lamiera, si raccomanda l'utilizzo di un primer seguito da un fondo bicomponente bagnato su bagnato, oppure un fondo epossidico, oppure un fondo bicomponente secco su secco prima dell' applicazione della tinta all'acqua per interno vano motore.



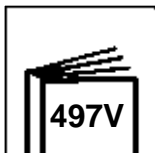
Tinte speciali per vano motore	PESO gr.
Formula Tinta AquaMax Extra	1000
Attivatore - 1.960.0300	150
Diluyente* - 1.911.9910	150 - 200
* è possibile usare 100 parti di diluyente per un'applicazione a mano doppia	
<b>Attenzione</b> Quando si utilizza il diluyente lento 1.911.9940 è consigliabile aumentare la diluizione del 10%	
Viscosità - DIN4 a 20°C	18-21"
Vita utile	60 minuti



Conversione di una tinta Aquamax Extra esistente	PESO gr.
Tinta Aquamax Extra	700
Base vano motore all'acqua per finitura vano motore - 1.978.0050	300
Attivatore - 1.960.0300	150
Diluyente* - 1.911.9910	150 - 200
* è possibile usare 100 parti di diluyente per un'applicazione a mano doppia	
<b>Attenzione</b> Quando si utilizza il diluyente lento 1.911.9940 è consigliabile aumentare la diluizione del 10%	
Viscosità - DIN4 a 20°C	18-21"
Vita utile	60 minuti

## CATALIZZATORI - DILUENTI

Attivatore per base all'acqua per vano motore	1.960.0300
Diluyente AquaMax	1.911.9910
Ritardante AquaMax HT Retarder	1.911.9940



## APPLICAZIONE



Impostazione aerografo

Ugello aerografo con tazza a caduta

1,3 – 1,4 mm

pressione all'aerografo, come da indicazioni della casa produttrice (solitamente 2 bar).

Numero di mani

Applicare una mano doppia o due mani singole

Spessore consigliato

10-25 micron

## ESSICCAZIONE

APPLICAZIONE A MANO SINGOLA

5 minuti a 20°C

ESSICCAZIONE ALL'ARIA PRIMA DI SOVRAVERNICIARE

15 - 20 minuti a 20°C

Prima di sovraverniciare, assicurarsi che la tinta vano motore sia completamente appassita.



## PROCEDURA VANO MOTORE - FORMULA COLORE

**Per una tinta vano motore**

1. Selezionare la tinta per il vano motore presente nel color box Engine Bay 1.084.4500
2. Formulare la tinta che già comprende già l'additivo all'acqua per vano motore 1.978.0050.
3. Mescolare bene la tinta prima e attivarla come da tabella sotto.
4. Applicare a mani singole oppure a mani doppie.



Indichiamo di seguito il peso di attivatore e diluente necessari a ottenere specifici volumi di tinta pronta all'uso.

I pesi indicati corrispondono al rapporto di miscelazione.

1000 parti di tinta per cofano Aquamax Extra

150 parti di attivatore 1.960.0300

150 -200 parti di diluente 1.911.9910 - 1.911.9940

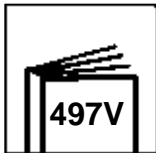
Prima di fare la tara, inserire una stecca graduata nel contenitore che servirà per la corretta miscelazione delle tinte.

Miscelare con cura prima di aggiungere attivatore e diluente.

I pesi indicati per attivatore e diluente sono **CUMULATIVI**

**NON TARARE LA BILANCIA TRA LE AGGIUNTE.**

Volume della miscela di tinta per vano motore	Non Tarare la Bilancia	Mescolare Bene	Peso dell'attivatore da vano motore 1.960.0300	Peso del diluente 1.911.9910 1.911.9940	
			Grammi	Grammi per 150 parti	Grammi per 200 parti
100			116	131	137
250			291	320	342
400			466	519	547
500			582	659	684
750			874	978	1026
1000			1165	1317	1368
1500			1747	1976	2052
2000			2330	2634	2736
2500			2912	3293	3420



## PROCEDURA PER VANO MOTORE - CONVERSIONE DI TINTE ESISTENTI

### Per convertire una tinta AquaMax Extra in una tinta per vano motore



1. Additivare la tinta con l'additivo per finitura vano motore 1.978.0050 come da tabella sotto.
2. Mescolare accuratamente la tinta.
3. Attivare la tinta come da tabella sotto.
4. Applicare a mani doppie o a mani singole
5. Essiccare

Indichiamo di seguito il peso di additivo, attivatore e diluente necessari a ottenere specifici volumi di tinta pronta all'uso.

I pesi indicati corrispondono al rapporto di miscelazione:

700 parti di tinta Aquamax Extra

300 parti di additivo per vano motore 1.978.0050

150 parti di attivatore 1.978.0050

150 -200 parti di diluente 1.911.9910 - 1.911.9940

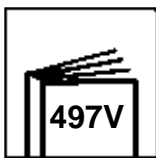
Prima di fare la tara, inserire una stecca graduata nel contenitore che servirà per la corretta miscelazione delle tinte.

Miscelare con cura prima di aggiungere attivatore e diluente.

I pesi indicati per catalizzatore e diluente sono **CUMULATIVI**

**NON TARARE LA BILANCIA TRA LE AGGIUNTE.**

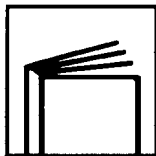
Peso della miscela di tinta AquaMax Extra	Peso dell'additivo WB per vano motore 1.978.0050	NON TARARE LA BILANCIA	Peso dell'attivatore e da vano motore 1.960.0300	Peso del diluente 1.911.9910 1.911.9940	
			Grammi	Grammi per 150 parti	Grammi per 200 parti
50	73		84	94	98
125	182		209	236	245
200	291		334	377	392
250	364		418	472	491
375	545		627	707	736
500	727		836	943	981
750	1091		1254	1415	1472
1000	1454		1672	1886	1962
1250	1818		2090	2358	2453



## DATI TECNICI

Dimensioni confezione 1 Lt

Stoccaggio Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore



2004/42/IIIB  
(d) (420) 420

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

## SALUTE E SICUREZZA



**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale**, e non devono essere utilizzati

per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo

[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)

Per ulteriori informazioni, contattare:

**PPG ITALIA SALES & SERVICES**

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52