



HP UHS CLEAR 0950

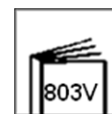
Diluenti 2710/20

HP UHS CLEAR 1.360.0950

Il TRASPARENTE HP UHS 0950 è un trasparente ultra alto solido bicomponente a bassissimo contenuto di solvente, specificamente formulato per rispettare le norme più severe in materia di emissione di solvente.

Il TRASPARENTE HP UHS 0950 può essere usato per ritocchi e riparazioni di pannelli interi con finiture in 2-3 strati, per garantire migliori risultati e maggiore durata nel tempo. Si raccomanda l'applicazione su 3 pannelli al massimo.

Il TRASPARENTE HP UHS 0950 si caratterizza per l'elevato residuo secco, unito a rapidità di essiccazione ed elevata durezza del film.



SUPPORTI

AQUAMAX EXTRA

PREPARAZIONE

Prima di applicare il trasparente, lasciar essiccare AquaMax Extra completamente.
Passare un panno antipolvere sulla superficie prima dell'applicazione del trasparente.



		RAPPORTO DI MISCELAZIONE/VOLUME
HP UHS CLEAR 0950		3
CATALIZZATORE UHS		1
DILUENTE		0.6
VISCOSITÀ - DIN4, 20° C		18-20"
VITA UTILE	con 2870 + 2710 / 2720	30 - 40 minuti a 20° C
	con 2870 + 6050 dil. accelerante	20 - 30 minuti a 20° C
	con 2860 + 2710 / 2720	40-50 minuti a 20° C



Come tutti i prodotti ultra alto solido, l'uso di p.v. pronti all'uso a basse temperature può creare problemi di applicazione e assorbimento dei fumi. Si raccomanda di applicare il prodotto pronto all'uso a temperature superiori ai 15°C.

CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORE UHS	1.954.2870	Rapido	Ritocchi e pannelli interi
	1.954.2860	Medio	Ritocchi e pannelli interi sotto i 25°C
DILUENTE	1.911.2710	Normale	Per temp. di applicazione minori di 25°C
	1.911.2720	Lento	Per temp. di applicazione superiori di 25°C
	1.921.6050	Dil. Accelerante	Per 10 minuti a 60°C

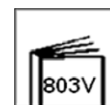


HP UHS CLEAR 0950

Diluenti 2710/20

ADDITIVI

Addirivo antisiliconico	AD2341 (1.975.2341)	Fare riferimento alla Scheda tecnica 411V
Additivo texturizzante grana fine	1.975.5500	
Additivo texturizzante grana grossa	1.975.5501	Fare riferimento alla tabella a pagina 3
MAT5 pasta opacante UHS	1.977.5502	



APPLICAZIONE

Impostazione aerografo

Ugello aerografo con tazza a caduta	1.2-1.4 mm
Pressione aerografo	Come da indicazioni della casa produttrice
Numero di mani	1 mano media + 1 mano piena o 2 mani piene
Spessore consigliato	45/60 microns



Importante

Procedimento mano unica:

Applicare una mano fluida media e poi una mano completa. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare. Per meno di 3 pannelli, 2 -3 minuti di appassimento tra le mani. Per più di 3 pannelli, non è necessario appassimento.

Procedimento in due mani:

Applicare 2 mani complete con 5 minuti di appassimento tra le mani.
NON applicare una quantità di trasparente superiore a quella raccomandata.
Lo spessore raccomandato si ottiene facilmente.

ESSICCAZIONE

Essiccazione a forno	con catalizzatore 2870 / diluente 2710-20	15 minuti a 60° C
	con cat. 2870 / Diluente accelerante 6050	10 minuti a 60°C
	con cat. 2860 / Diluente 2710-20	25 minuti a 60°C

Lasciar appassire prima di essiccare in forno

0-5 minuti

ESSICCAZIONE A INFRAROSSI

Onde medie	15 minuti
Onde corte	10 minuti



SOVRAVERNICIABILITÀ

Possibile sovraverniciare dopo la carteggiatura



HP UHS CLEAR 0950

Diluenti 2710/20

INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO



Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate.

I pesi sono cumulativi, pertanto **NON tarare la bilancia** tra le aggiunte.

Volume di trasparente pronto all'uso necessario (litri)	Trasparente in peso 1.360.0950	Catalizzatore in peso 1.954.2870 / 2860	Diluyente in peso 1.911.2710 / 2720 o 1.921.6050
0.10L	64 g	87 g	98 g
0.20L	128 g	174 g	195 g
0.25L	160 g	218 g	244 g
0.33L	211 g	287 g	323 g
0.50L	319 g	435 g	489 g
0.75L	479 g	653 g	733 g
1.0L	638 g	870 g	977 g
1.5L	958 g	1305 g	1466 g
2.0L	1277 g	1740 g	1955 g
2.5L	1596 g	2176 g	2443 g

Nota: Il diluente accelerante 6050 non è raccomandato con il catalizzatore 2860

RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER FINITURE OPACHE E BUCCIATE

Con la pasta opacante 1.977.5502 è possibile ridurre la brillantezza del trasparente UHS 950.

Aggiungere 1.975.5500 e 1.975.5501 per finiture bucciate.

La tabella sottostante indica la **MISCELAZIONE IN PESO DA 1L** pronta all'uso, per ottenere diversi aspetti dello smalto.

I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE** la bilancia tra le aggiunte.

Supporto	Aspetto	Trasparente 0950	Pasta Opacante 5502	Bucciatura Grana Grossa 5500	Bucciatura Grana Fine 5501	Catalizzatore UHS 2870/2860	Diluyente 2710/20
Rigido	Satinato	482g	725g	-	-	899g	980g
	Opaco	387g	776g	-	-	917g	917g
	Bucc. Fine	287g	-	642g	-	746g	946g
	Bucc. Grosso	392g	-	-	709g	851g	960g

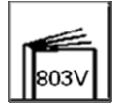


HP UHS CLEAR 0950

Diluenti 2710/20

DATI TECNICI

Dimensioni confezione	5 lt - 1 lt
Stoccaggio	Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore
Resa teorica	10,2 m ² /l di prodotto pronto all'uso con 50 micron di spessore



INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro. La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

NOTA:

La combinazione di questo prodotto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 o 1.975.1208 creerà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro.



SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza, all'indirizzo: www.maxmeyer.com



Per ulteriori informazioni contattare:
PPG Italia Sales & Services srl
Via A. De Gasperi 17/19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179255

MaxMeyer ae il logo MaxMeyer sono marchi registrati di PPG .
2011 PPG Industries. Tutti i diritti riservati