



# HP UHS CLEAR 0950

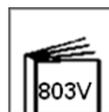
## Diluenti 2710/20

### HP UHS CLEAR 1.360.0950

**Il TRASPARENTE HP UHS 0950** è un trasparente ultra alto solido bicomponente a bassissimo contenuto di solvente, specificamente formulato per rispettare le norme più severe in materia di emissione di solvente.

**Il TRASPARENTE HP UHS 0950** può essere usato per ritocchi e riparazioni di pannelli interi con finiture in 2-3 strati, per garantire migliori risultati e maggiore durata nel tempo. Si raccomanda l'applicazione su 3 pannelli al massimo.

**Il TRASPARENTE HP UHS 0950** si caratterizza per l'elevato residuo secco, unito a rapidità di essiccazione ed elevata durezza del film.

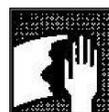


### SUPPORTI

AQUAMAX EXTRA

### PREPARAZIONE

Prima di applicare il trasparente, lasciar essiccare AquaMax Extra completamente.  
Passare un panno antipolvere sulla superficie prima dell'applicazione del trasparente.



		RAPPORTO DI MISCELAZIONE/VOLUME
HP UHS CLEAR 0950		3
CATALIZZATORE UHS		1
DILUENTE		0.6
VISCOSITÀ - DIN4, 20° C		18-20"
VITA UTILE	con 2870 + 2710 / 2720	30 - 40 minuti a 20° C
	con 2870 + 6050 dil. accelerante	20 - 30 minuti a 20° C
	con 2860 + 2710 / 2720	40-50 minuti a 20° C



Come tutti i prodotti ultra alto solido, l'uso di p.v. pronti all'uso a basse temperature può creare problemi di applicazione e assorbimento dei fumi. Si raccomanda di applicare il prodotto pronto all'uso a temperature superiori ai 15°C.

### CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORE UHS	1.954.2870	Rapido	Ritocchi e pannelli interi
	1.954.2860	Medio	Ritocchi e pannelli interi sotto i 25°C
DILUENTE	1.911.2710	Normale	Per temp. di applicazione minori di 25°C
	1.911.2720	Lento	Per temp. di applicazione superiori di 25°C
	1.921.6050	Dil. Accelerante	Per 10 minuti a 60°C

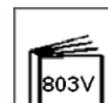


# HP UHS CLEAR 0950

## Diluenti 2710/20

### ADDITIVI

Addirivo antisiliconico	AD2341 (1.975.2341)	Fare riferimento alla Scheda tecnica 411V
Additivo texturizzante grana fine	1.975.5500	
Additivo texturizzante grana grossa	1.975.5501	Fare riferimento alla tabella a pagina 3
MAT5 pasta opacante UHS	1.977.5502	



### APPLICAZIONE

#### Impostazione aerografo

Ugello aerografo con tazza a caduta	1.2-1.4 mm
Pressione aerografo	Come da indicazioni della casa produttrice
Numero di mani	1 mano media + 1 mano piena o 2 mani piene
Spessore consigliato	45/60 microns



#### Importante

##### Procedimento mano unica:

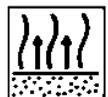
Applicare una mano fluida media e poi una mano completa. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare. Per meno di 3 pannelli, 2 -3 minuti di appassimento tra le mani. Per più di 3 pannelli, non è necessario appassimento.

##### Procedimento in due mani:

Applicare 2 mani complete con 5 minuti di appassimento tra le mani.  
NON applicare una quantità di trasparente superiore a quella raccomandata.  
Lo spessore raccomandato si ottiene facilmente.

### ESSICCAZIONE

Essiccazione a forno	con catalizzatore 2870 / diluente 2710-20	15 minuti a 60° C
	con cat. 2870 / Diluente accelerante 6050	10 minuti a 60° C
	con cat. 2860 / Diluente 2710-20	25 minuti a 60° C
Lasciar appassire prima di essiccare in forno		0-5 minuti



#### ESSICCAZIONE A INFRAROSSI

Onde medie	15 minuti
Onde corte	10 minuti

### SOVRAVERNICIABILITÀ

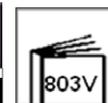
Possibile sovraverniciare dopo la carteggiatura



# HP UHS CLEAR 0950

## Diluenti 2710/20

### INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO



Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate.

I pesi sono cumulativi, pertanto **NON tarare la bilancia** tra le aggiunte.

Volume di trasparente pronto all'uso necessario (litri)	Trasparente in peso 1.360.0950	Catalizzatore in peso 1.954.2870 / 2860	Diluyente in peso 1.911.2710 / 2720 o 1.921.6050
0.10L	64 g	87 g	98 g
0.20L	128 g	174 g	195 g
0.25L	160 g	218 g	244 g
0.33L	211 g	287 g	323 g
0.50L	319 g	435 g	489 g
0.75L	479 g	653 g	733 g
1.0L	638 g	870 g	977 g
1.5L	958 g	1305 g	1466 g
2.0L	1277 g	1740 g	1955 g
2.5L	1596 g	2176 g	2443 g

**Nota:** Il diluente accelerante 6050 non è raccomandato con il catalizzatore 2860

### RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER FINITURE OPACHE E BUCCIATE

Con la pasta opacante 1.977.5502 è possibile ridurre la brillantezza del trasparente UHS 950.

Aggiungere 1.975.5500 e 1.975.5501 per finiture bucciate.

La tabella sottostante indica la **MISCELAZIONE IN PESO DA 1L** pronta all'uso, per ottenere diversi aspetti dello smalto.

I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE** la bilancia tra le aggiunte.

Supporto	Aspetto	Trasparente 0950	Pasta Opacante 5502	Bucciatura Grana Grossa 5500	Bucciatura Grana Fine 5501	Catalizzatore UHS 2870/2860	Diluyente 2710/20
Rigido	Satinato	482g	725g	-	-	899g	980g
	Opaco	387g	776g	-	-	917g	917g
	Bucc. Fine	287g	-	642g	-	746g	946g
	Bucc. Grosso	392g	-	-	709g	851g	960g

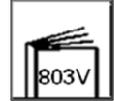


# HP UHS CLEAR 0950

## Diluenti 2710/20

### DATI TECNICI

Dimensioni confezione	5 lt - 1 lt
Stoccaggio	Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore
Resa teorica	10,2 m <sup>2</sup> /l di prodotto pronto all'uso con 50 micron di spessore



### INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro. La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

#### NOTA:

La combinazione di questo prodotto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 o 1.975.1208 creerà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

**In queste specifiche combinazioni:** Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro.



### SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza, all'indirizzo: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Per ulteriori informazioni contattare:  
PPG Italia Sales & Services srl  
Via A. De Gasperi 17/19  
20020 Lainate (MI)  
Tel. 02 9317921  
Fax 02 93179255

MaxMeyer ae il logo MaxMeyer sono marchi registrati di PPG .  
2011 PPG Industries. Tutti i diritti riservati