

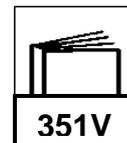


UHS Duralit Extra Tinters serie 150

Con catalizzatore 1.954.2925

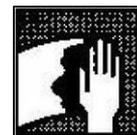
SMALTO ACRILICO BICOMPONENTE

UHS Duralit Extra è uno smalto acrilico bicomponente per tinte pastello. E' un sistema compatto e razionale: utilizza un solo catalizzatore e i diluenti UHS in gamma. E' facile da applicare e offre massima brillantezza e resistenza agli agenti atmosferici. I contenuti di VOC di UHS Duralit Extra rientrano nei valori previsti dalla vigente normativa



SUPPORTI

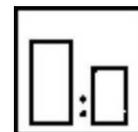
Fondi bicomponenti MaxMeyer.
Finitura originali previa carteggiatura con P360-P400 .



PREPARAZIONE

Applicare su smalti originali o su fondi bicomponenti MaxMeyer.
Sgrassare la superficie da verniciare con detergente 1.931.3600 e carteggiare con P360-400.
Sgrassare nuovamente per asportare i residui di carteggiatura e asciugare.
Si raccomanda l'uso di un panno antipolvere.

	VOLUME
UHS DURALIT EXTRA	2.5
Catalizzatore 1.954.2925	1
Diluyente/Diluyente Accelerante	0.7
VISCOSITA' - DIN4 a 20°C	19 - 24"
Vita utile a 20°	1.5 - 2 ore
Vita utile a 20°C con 1.921.6050 Diluyente Accelerante	15 - 20 minuti



Come per tutti i prodotti alto solido, si consiglia di applicare il prodotto a temperature superiori ai 15°C.
Mescolare accuratamente la miscela di UHS Duralit Extra per almeno **due minuti** prima di aggiungere il catalizzatore e il diluyente.

DILUENTI

1.911.2710	Normale	temperature 25°C
1.1921.6050	Diluyente Accelerante	fino a 25°C
1.911.2720	Lento	temperature dai 25 ai 35 °C
1.911.2730	Extra Lento	temperature > 35 °C

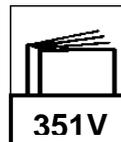


UHS Duralit Extra Tinters serie 150

Con catalizzatore 1.954.2925

APPLICAZIONE

Ugello	1.3 - 1.6 mm
Numero mani	2 mani
Spessore	50-60 microns
Appassimento tra le mani :	5-10 minuti
	Con 1.921.6050 2-3 minuti, non richiesto con più di 3 pannelli
Appassimento prima dell'essiccazione:	5-10 minuti



MISCELAZIONE A PESO

Mescolare accuratamente il colore prima di aggiungere il catalizzatore e il diluente. Tarare la bilancia solo dopo la miscelazione della tinta. I pesi del catalizzatore e del diluente sono CUMULATIVI. **NON TARARE LA BILANCIA TRA LE AGGIUNTE DELLE BASI.**

Volume di Duralit Extra UHS		Catalizzatore 1.954.2925	Diluenti
Litri	TARARE LA BILANCIA	Grammi	Grammi
0.10		41	64
0.20		82	129
0.25		106	163
0.50		212	326
1.00		414	644

ESSICCAZIONE

AD ARIA	manipolabile	dopo 18-24 ore
A FORNO	con Diluenti 27xx	35 minuti a 60°C
	con Diluente accelerante 6050	15 minuti a 60°C
IR	onde medie	6-8 minuti. Fare riferimento alle indicazioni del fabbricante.



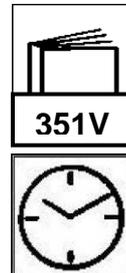
UHS Duralit Extra Tinters serie 150

Con catalizzatore 1.954.2925

INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 marzo 2006 n.161.



SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.maxmeyer.com



Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

MaxMeyer e il logo MaxMeyer sono marchi registrati di PPG industries Ohio, Inc.
Copyright © 2012 PPG Industries Ohio, Inc., Inc. © 2012 PPG Industries, tutti i diritti riservati

