

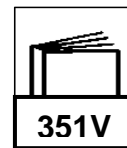


# UHS Duralit Extra Tinters serie 150

Con catalizzatore 1.954.2925

## SMALTO ACRILICO BICOMPONENTE

**UHS Duralit Extra** è uno smalto acrilico bicomponente per tinte pastello. E' un sistema compatto e razionale: utilizza un solo catalizzatore e i diluenti UHS in gamma. E' facile da applicare e offre massima brillantezza e resistenza agli agenti atmosferici. I contenuti di VOC di UHS Duralit Extra rientrano nei valori previsti dalla vigente normativa



## SUPPORTI

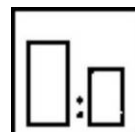
Fondi bicomponenti MaxMeyer.  
Finitura originali previa carteggiatura con P360-P400 .



## PREPARAZIONE

Applicare su smalti originali o su fondi bicomponenti MaxMeyer.  
Sgrassare la superficie da verniciare con detergente 1.931.3600 e carteggiare con P360-400.  
Sgrassare nuovamente per asportare i residui di carteggiatura e asciugare.  
Si raccomanda l'uso di un panno antipolvere.

	VOLUME
UHS DURALIT EXTRA	2.5
Catalizzatore 1.954.2925	1
Diluyente/Diluyente Accelerante	0.7
VISCOSITA' - DIN4 a 20°C	19 - 24"
Vita utile a 20°	1.5 - 2 ore
Vita utile a 20°C con 1.921.6050 Diluyente Accelerante	15 - 20 minuti



Come per tutti i prodotti alto solido, si consiglia di applicare il prodotto a temperature superiori ai 15°C.  
Mescolare accuratamente la miscela di UHS Duralit Extra per almeno **due minuti** prima di aggiungere il catalizzatore e il diluyente.

## DILUENTI

1.911.2710	Normale	temperature 25°C
1.1921.6050	Diluyente Accelerante	fino a 25°C
1.911.2720	Lento	temperature dai 25 ai 35 °C
1.911.2730	Extra Lento	temperature > 35 °C



# UHS Duralit Extra Tinters serie 150

Con catalizzatore 1.954.2925

## APPLICAZIONE



Ugello	1.3 - 1.6 mm
Numero mani	2 mani
Spessore	50-60 microns
Appassimento tra le mani :	5-10 minuti
	Con 1.921.6050 2-3 minuti, non richiesto con più di 3 pannelli
Appassimento prima dell'essiccazione:	5-10 minuti

## MISCELAZIONE A PESO

Mescolare accuratamente il colore prima di aggiungere il catalizzatore e il diluente. Tarare la bilancia solo dopo la miscelazione della tinta. I pesi del catalizzatore e del diluente sono CUMULATIVI. **NON TARARE LA BILANCIA TRA LE AGGIUNTE DELLE BASI.**

Volume di Duralit Extra UHS		Catalizzatore 1.954.2925	Diluenti
Litri	<b>TARARE LA BILANCIA</b>	Grammi	Grammi
0.10		41	64
0.20		82	129
0.25		106	163
0.50		212	326
1.00		414	644

## ESSICCAZIONE

AD ARIA	manipolabile	dopo 18-24 ore
A FORNO	con Diluenti 27xx	35 minuti a 60°C
	con Diluente accelerante 6050	15 minuti a 60°C
IR	onde medie	6-8 minuti. Fare riferimento alle indicazioni del fabbricante.



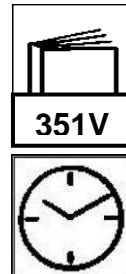
# UHS Duralit Extra Tinters serie 150

Con catalizzatore 1.954.2925

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 marzo 2006 n.161.



## SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Per ulteriori informazioni, contattare:

### PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

MaxMeyer e il logo MaxMeyer sono marchi registrati di PPG industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2012 PPG Industries Ohio, Inc., Inc. © 2012 PPG Industries, tutti i diritti riservati

