



# 1.360.0055 Colorante per Trasparente



## COLORANTE PER TRASPARENTE 1.360.0055

**1.360.0055** è un Colorante da miscelare con il Trasparente HP 1.360.0360 utilizzato per ottenere la maggiore profondità e pulizia, caratteristiche necessarie per la riproduzione delle ultime tipologie colore OEM chiamate effetto "Mela rossa Caramellata", come ad esempio Ford Ruby Red.

## PROCESSO APPLICATIVO

### 1. CONTROLLO TONALITA' COLORE

Le formule colore contenenti 1.360.0055 sono disponibili nel sistema di ricerca colore PAINTMANAGER®. Ogni formula riporta il rapporto tra 1.360.0055 e 1.360.0950 per ottenere la tonalità colore idonea a riprodurre i colori OEM che utilizzano queste tipologie di pigmento.

Quando si utilizzano i colori di questa tipologia, è fondamentale applicare pannelli prova colore, per poter identificare la corretta concentrazione di Colorante 1.360.0055 che consenta di raggiungere la tonalità e profondità richieste.

**NON APPLICARE** più mani di trasparente per cercare di ottenere profondità e tonalità.. Applicare sempre pannelli prova tinta con differenti rapporti di colorante e trasparente 1.360.0950 come da seguente tabella, per raggiungere il tono richiesto.

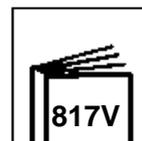
Trasparente	% A peso				
1.360.0950	75	65	50	35	25
1.360.0055	25	35	50	65	75
	<<< Più chiaro (- Rosso)		Punto di partenza	Più scuro (+ Rosso) >>>	

Per aumentare o diminuire la profondità dello strato di trasparente colorato, aumentare o diminuire la concentrazione di 1.360.0055 secondo le seguenti indicazioni.

NON applicare più mani o mani troppo bagnate.

### ATTIVAZIONE A VOLUME DEL TRASPARENTE 1.360.0950 COLORATO

Miscela di 1.360.0950/1.360.0055      3 parti  
Catalizzatore 1.954.2925                      1 parte  
Diluyente    0,6 parte



## APPLICAZIONE PANNELLI PROVA TINTA

Nell'esecuzione dei pannelli prova colore è fondamentale utilizzare le stesse attrezzature e modalità applicative che si utilizzeranno nella verniciatura dell'auto, procedendo come segue:

1. Porre i pannellini prova colore, della tonalità di fondo indicata dalla formula, su un vecchio pannello auto (es. parafango), per non concentrare l'applicazione sui pannellini, ma applicando tutto il pannello.
2. Applicare il primo strato a copertura su tutta la superficie. Per l'applicazione fare riferimento alla scheda tecnica di AQUAMAX® EXTRA.
3. Applicare su tutta la superficie una mano leggera seguita da una media di Trasparente 1.360.0950 colorato (è anche possibile applicare una mano unica media e uniforme).
4. Lasciare appassire per 30 minuti.

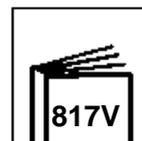
Applicare il Trasparente 1.360.0950 o altro Trasparente UHS MaxMeyer su tutta la superficie.

## 2. RIPARAZIONE E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Per la preparazione del supporto, fare riferimento ai prodotti preparatori in gamma adatti alla tipologia di supporto dell'auto (Acciaio, Alluminio, Materie plastiche). Applicare la tonalità di fondo grigio riportata nella formula colore presente in PAINTMANAGER®.

## 3. PROCESSO DI SFUMATURA e RITOCCHO

1. Per l'ottenimento del punto tinta è essenziale preparare l'area da riparare utilizzando il fondo della tonalità di grigio riportata dalla formula colore.
2. Preparare la superficie come per un normale processo di ritocco.
3. Applicare il primo strato di Aquamax Extra fino a copertura (3 mani con appassimento, seguite da una mano leggera di controllo).
4. Preparare la miscela di trasparente 1.360.0950 e 1.360.0055 selezionata dai pannelli prova tinta precedentemente eseguiti, catalizzare, mescolare e diluire (rapporto 3: 1:0.6).
5. Applicare una mano leggera seguita da una media di trasparente tinteggiato con appassimento di 1-2 minuti tra le mani, estendendo l'applicazione oltre il primo strato di Aquamax Extra (è anche possibile applicare una mano unica media e uniforme). **NON** applicare mani pesanti per evitare intensificazione del colore sui bordi e macchiatura.
6. Sciogliere i fumi di spruzzatura con diluente Spot Blender 1.912.542, senza cercare la completa distensione per evitare colature.
7. Attendere appassimento di 30 minuti a 20°C.
8. Applicare su tutta la superficie 1.360.0950 o altro trasparente UHS MaxMeyer per



ottenere la brillantezza totale della superficie.

9. Essiccare come riportato nella scheda tecnica del trasparente selezionato.

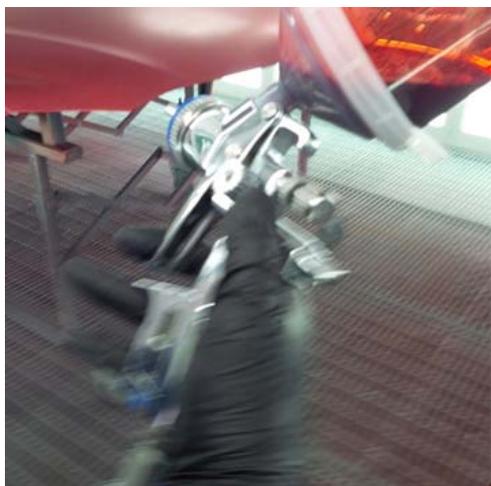
#### **4. PROCESSO DI APPLICAZIONE A PANNELLO PIENO**

1. Per l'ottenimento del punto tinta è essenziale preparare l'area da riparare utilizzando il fondo della tonalità di grigio riportata nella formula colore.
2. Preparare la superficie come per un normale processo di riparazione a pannello intero.
3. Applicare il primo strato di Aquamax Extra fino a copertura (3 mani con appassimento, seguite da 1 leggera di controllo).
4. Preparare la miscela di trasparente 1.360.0950 e 1.360.0055 selezionata dai pannelli prova tinta precedentemente applicati, catalizzare, mescolare e diluire (rapporto 3: 1:0.6).
5. Applicare su tutta la superficie una mano leggera seguita da una media di trasparente colorato, con appassimento di 2-3 minuti tra le mani per applicazione fino a 3 pannelli, senza appassimento per più di 3 pannelli (è anche possibile applicare una mano unica media e uniforme). NON applicare mani pesanti, per evitare intensificazione del colore sui bordi e macchiatura.
6. Attendere appassimento di 30 minuti a 20°C.
7. Applicare su tutta la superficie 1.360.0950 o altro trasparente UHS MaxMeyer per ottenere la brillantezza totale della superficie ed essiccare come riportato nella scheda tecnica del trasparente selezionato.

#### **5. NOTA BENE**

Per un miglior risultato della finitura è possibile, dopo l'applicazione del trasparente colorato (punti 5-6 paragrafo 3 e punto 5 paragrafo 4):

1. Attendere 5-10 minuti di appassimento.
2. Essiccare 30-45 minuti a 60°C (temperatura del metallo).
3. A raffreddamento carteggiare la superficie con P1500 a umido.
4. Sgrassare con pulitore antisiliconico idoneo.
5. Applicare due mani di trasparente 1.360.0950 o altro trasparente della gamma MaxMeyer e essiccare come da scheda tecnica relativa.



## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronto all'uso è pari a 420 g/litro. Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 420 g/litro.



## SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza, all'indirizzo: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com).

**Per ulteriori informazioni contattare:**  
**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17-19 20020 Lainate (Mi)  
Tel. 02 9317921  
Fax 02 93179253

MaxMeyer e il logo MaxMeyer sono marchi registrati di PPG . 2015 PPG Industries. Tutti i diritti riservati