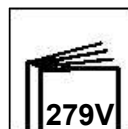




HP FAST MULTIGREY PRIMER

1.856.6101 – 6104 - 6106

HP FAST MULTIGREY BIANCO (6101 M1) - GRIGIO (6104 M4) – GRIGIO SCURO (6106 M6)



Direttamente ricopribile con base opaca Aquamax ® Extra o UHS Duralit ® Extra, il nuovo Fondo HP Fast Multigrey si carteggia dopo solo un' ora all'aria, anche a temperature inferiori ai 20°C. E' anche applicabile a rullo (utilizzando il kit ROLL001-IT).

Per una migliore durabilità e aspetto finale della riparazione si raccomanda di applicare preventivamente un Primer Epossidico o un Wash Primer.

PREPARAZIONE SUPPORTI



Prima di ogni passaggio, lavare accuratamente il supporto. Sciacquare e asciugare prima di sgrassare con un pulitore specifico e assicurarsi che il supporto sia pulito e asciutto prima di procedere con il successivo passaggio di ciclo.

Prima dell'applicazione la lamiera nuda deve essere carteggiata e completamente esente da ruggine.

Applicare primer epossidico o wash-primer sulle aree di scopertura del metallo.

Carteggiatura

Cataforesi: P320-360

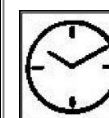
Finiture originali e primer: P280-P320

GRP e fibra di vetro: P280.

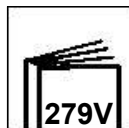
Stucchi poliestere: P80-P120-180

APPLICAZIONE

Scelta dei diluenti	< 25°C	1.921.6051
	> 25°C	1.921.6055
MISCELAZIONE (asta ITM-MSX005)	7 : 1 : 2 – con catalizzatore 1.954.2925	
Vita utile a 20°C	45 minuti	
Viscosità a 20°C	27-32 secondi	
Ugello	1,6 mm	
Numero mani	1 media seguita da 2 piene	
Appassimento tra le mani	1 minuto dopo la prima mano – senza appassimento tra le mani seguenti	
Spessore del film	75-120 micron	
Carteggiabile a 20°C	1 ora	
Essiccazione a 60°C	20-25 minuti a seconda dello spessore del film	
Infrarosso	12 min. (seguire le indicazioni del fabbricante)	
Scelta dei diluenti	< 20° - 30°C	1.921.6051
	> 30°C	1.921.6055



APPLICAZIONE A RULLO



Preparazione del supporto

Carteggiare la zona stuccata con P120 o P180. Se la stuccatura non è richiesta utilizzare P180 o P220. Rfinire con P220-P240 allargandosi di circa 5 cm. Rfinire ulteriormente con P320-P360 allargandosi di 5-10 cm.

Soffiare accuratamente e sgrassare.



Miscelazione

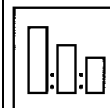
1.856.4101/4/6: 7

1.954.2925 : 1

1.921.6051: 0,5 – 0,75

Vita utile: 30 minuti

Viscosità: 60- 75 secondi



Si raccomanda di applicare il prodotto subito dopo la miscelazione.

Applicazione

Miscelare il fondo (non più di 150 ml) direttamente nel bicchiere di carta.

Inclinando leggermente il bicchiere imbevare il rullo uniformemente e ruotarlo sul collo del bicchiere per distribuire uniformemente il prodotto.

Su lamiera scoperta o supporti sensibili si consiglia di applicare una mano leggera di Wash-primer o di Primer Epossidico. Attendere l'appassimento prima dell'applicazione del fondo.

Applicare la prima mano leggera partendo dal centro dell'area riparata e allargandosi verso l'area carteggiata.

Non iniziare ad applicare dall'esterno verso l'interno, per evitare elevati spessori sui bordi del ritocco.

Applicare la seconda mano partendo sempre dal centro dell'area riparata, allargandosi verso l'esterno e restando all'interno della prima mano.

Applicare la terza mano come sopra.

Se necessario applicare un'ulteriore mano.

Spessore del film: 100-150 μ

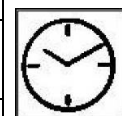
Appassimento tra le mani: 3 minuti

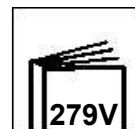
Appassimento prima dell'essiccazione: a opacizzazione

Carteggiabile a 20°C 1 ora

Essiccazione a 60°C 20-25 minuti a seconda dello spessore del film

Infrarosso 12 min. (seguire le indicazioni del fabbricante)
L'essiccazione IR è consigliata per l'ottenimento del miglior risultato finale





CARTEGGIATURA

Evidenziare eventuali imperfezioni con spia in polvere. Carteggiare partendo dall'esterno dell'area di applicazione del fondo, utilizzando tampone rigido con P320-P360 e proseguire tamponando accuratamente l'area.

Carteggiare con rotorbitale 0,3 mm utilizzando P400-P500, allargandosi di circa 5 cm dalla carteggiatura precedente.

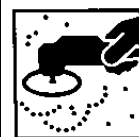


TABELLA MISCELAZIONE A PESO

I pesi **NON** sono cumulativi. Tarare la bilancia tra le aggiunte

1.856.6101/4/6

MULTIGREY	Prodotto	01, LT	0,2 LT	0,3 LT	0,5 LT	1 LT
M1	6101	101,92	203,84	305,76	509,6	1019,2
M3	6101	59,11	118,22	177,33	295,55	591,1
	6104	38,66	77,32	115,98	193,3	386,6
M4	6104	92,05	184,1	276,15	460,25	920,5
M5	6104	44,18	88,36	132,54	220,9	441,8
	6106	48,08	96,16	144,24	240,4	480,8
M6	6106	92,47	184,94	277,41	462,35	924,7
Catalizzatore	1.954.2925	10,62	21,24	31,86	53,1	106,2
applicazione standard	1.921.6051/55	17,18	34,36	51,54	85,9	171,8
Diluyente a rullo: 7:1:0,5	1.921.6051	4,30	8,59	12,89	21,48	42,95
Diluyente a rullo: 7:1:0,75		6,44	12,99	19,34	33,22	64,43

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro. La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



2004/42/IB
(e) (540) 540

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.maxmeyer.com>



Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19
20020 Lainate (MI)
Tel: 02931792.1
Fax: 02931792.52

Duralix® Extra e Aquamax® Extra sono marchi registrati di PPG Industries Europe Sarl.