

# HP Epoxy Primer

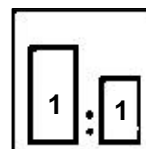
1.855.9900

## FONDO EPOSSIDICO ALTA PRODUTTIVITA'

**HP Epoxy Primer** è un fondo bicomponente con eccellenti proprietà anticorrosive. Ha tempi di essiccazione estremamente rapidi quando utilizzato come isolante e bagnato su bagnato ed offre un'ottima adesione su un'ampia varietà di supporti, compreso alluminio.

**HP Epoxy Primer** può essere usato come isolante su supporti critici (come trasparenti in polvere di primo impianto) ed è sovrastuccabile con stucco poliestere dopo l'essiccazione e la carteggiatura.

Si utilizza sia nella versione bagnato su bagnato sia secco su secco.



## SUPPORTI

Prima e dopo la carteggiatura, sgrassare accuratamente le superfici.

### Supporti:

Lamiera zincata, lamierati nuovi  
Alluminio e leghe leggere  
Acciaio inossidabile  
Vetoresina, gel-coat  
Vecchie verniciature in buone condizioni, carteggiate.

### Preparazione:

P80-120  
P280-320 (secco)  
P80-120  
P320  
P280-320 (secco)

## PREPARAZIONE

Pulire accuratamente la superficie

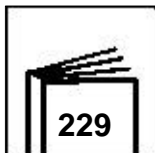


	secco su secco	bagnato su bagnato	isolante
	VOLUME	VOLUME	VOLUME
HP EPOXY PRIMER	100	100	100
CATALIZZATORE HP	100	100	100
DILUENTE	na	na	50
VISCOSITA'-DIN4 20° C.	17"	17"	15"
POT LIFE	16 h.	16 h.	16 h.

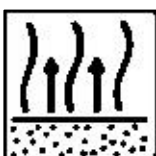


## CATALIZZATORI - DILUENTI

Catalizzatore	1.956.9500	HP Epoxy Hardener
Diluyente	1.911.4310	



229

**APPLICAZIONE**

	secco su secco	bagnato su bagnato	isolante
<b>Ugello pistola</b>			
A gravità	1,4 mm.	1,4 mm.	1,4 mm.
Ad aspirazione	1,8 mm.	1,8 mm.	1,6 mm.
Pressione alla pistola	4 bar	4 bar	4 bar
Numero mani	2 - 4	2 - 4	1 piena
<b>Appassimento a 20° C.</b>			
Intervallo tra le mani	10'	5' - 10'	non richiesto
Prima dell'applicazione dello smalto	dopo essiccazione	15'	10'
Fuori polvere a 20° C.	15'	15'	non richiesto
Carteggiabile a 20° C.	4 h.	non richiesto	non richiesto
Carteggiabile a 60° C.	30'	non richiesto	non richiesto
<b>Spessore</b>			
Minimo	40 microns	25 microns	15 microns
Massimo	60 microns	35 microns	20 microns
<b>Resa teorica **</b>	6 - 6.5 mq/l	6.5 - 7 mq/l	9 - 10 mq/l

\*\* Se l'efficienza di trasferimento è al 100% e lo spessore del film secco come indicato  
 \* I tempi di essiccazione sono relativi alla temperatura del metallo.

**Importante:**

Applicazioni a temperature inferiori ai 15° C e umidità relativa sopra 85% richiedono tempi di essiccazione più lunghi.

**RIVERNICIATURA**

	Carteggiabile	Bagnato su bagnato	Isolante
Carteggiatura	P320	Non necessaria	
Finitura	fondi e finiture MaxMeyer	Qualsiasi finitura MaxMeyer	

**NOTE SULL'UTILIZZO**

L'uso di aerografo HVLP può aumentare fino al 10% l'efficienza del trasferimento a seconda del modello e marca di aerografo.

HP Fondo Epossidico deve essere utilizzato con il suo specifico catalizzatore (1.956.9500)

HP Fondo Epossidico non deve essere usato a temperature inferiori ai 10°C ed umidità superiore all'80%.

HP Fondo Epossidico deve essere riverniciato entro 1 settimana dall'applicazione; dopo tale periodo la superficie deve essere opacizzata con Scotch Brite medio, sgrassata con 1.931.3600 e dovrà essere riapplicata una mano di HP Fondo Epossidico. Lasciare appassire 45 minuti prima dell'applicazione della finitura.

Se applicato su finiture TPA, HP Fondo Epossidico deve essere riverniciato entro 8 ore.

**DATI TECNICI**

Confezione 1 l Fondo - 1 l catalizzatore  
 Stoccaggio in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore  
 Resa teorica

**NORME DI IGIENE E SICUREZZA**

Prodotto per esclusivo uso professionale  
 Consultare la relativa scheda di sicurezza