



AQUAMAX® EXTRA 1.550.xxx

BASE OPACA PER DOPPIO E TRIPLO STRATO



AquaMax Extra è una linea di basi opache all'acqua destinata alla riproduzione di tutti i colori doppio, triplo strato ed effetti speciali. Ha eccellente copertura, facilità di applicazione e garantisce un risultato di elevata qualità.

Le basi AquaMax Extra non sono infiammabili, riducono notevolmente le emissioni di solventi in atmosfera e sono conformi a tutte le normative vigenti in materia.

SUPPORTI

Fondi MaxMeyer e finiture originali.

PREPARAZIONE SUPPORTI

Fare riferimento alle schede tecniche dei fondi utilizzati. Si consiglia la carteggiatura finale con P400-P500, prima dell'applicazione della base opaca.

Prepare le zone di sfumatura con P800-1000 o ScotchBrite.

Passare un panno antipolvere prima dell'applicazione.



MISCELAZIONE A VOLUME – processo standard

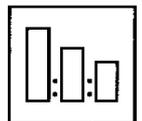
	PASTELLI			METALLIZZATI/PERLATI	
	Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
Aquamax Extra	100	100	100	100	100
1.978.0092	10	10	10	10	10
1.911.9910/9940	10-20	15-20	0-5	10-20	0-5

Applicare mani singole a copertura, con appassimento tra le mani.

MISCELAZIONE A VOLUME – processo express

	PASTELLI			METALLIZZATI/PERLATI	
	Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
Aquamax Extra	100	100	100	100	100
1.978.0092	10	10	10	10	10
1.911.9910/9940	5-15	10-15	0-5	5-15	0-5

Applicare mani singole a copertura, senza appassimento tra le mani. Per accelerare l'essiccazione è possibile utilizzare un soffiatore manuale o, in alternativa, essiccare per 10 minuti a 60°C.





AQUAMAX® EXTRA 1.550.xxx

APPLICAZIONE

Scelta dei diluenti: < 35°C 1.911.9910
> 35°C 1.911.9940

Viscosità: 22-26 Din4

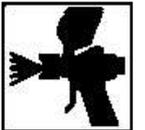
Assetto aerografo: 1.2 - 1.4 mm

Agitare le basi Aquamax Extra per qualche secondo prima dell'uso. NON agitare vigorosamente. La tinta diluita deve essere miscelata manualmente con cura prima dell'applicazione. Utilizzare filtri di nylon specifici per prodotti all'acqua. Si consiglia l'uso di un filtro da 125 micron .

Per metallizzati e perlati

A copertura ed opacizzazione avvenuta applicare una mano di controllo con una pressione in ingresso di 1,2-1,5 bar su film secco. Attendere almeno 15-20 min. prima dell'applicazione del trasparente.

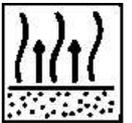
Vita utile tinta diluita: 3 mesi



SFUMATURA

Applicare la base fino a coprire l'area del fondo. Ridurre la pressione all'aerografo e raccordare l'area circostante. Lasciar appassire fino a completa opacizzazione. Prima di applicare il trasparente, nel caso di tinte metallizzate e perlate, applicare la mano di controllo finale. I soffiatori manuali possono essere utilizzati per accelerare l'appassimento tra le mani.

Per semplificare e velocizzare il processo di sfumatura dei colori pastello è possibile utilizzare il Blender Performante 1.978.0090 (per il processo di applicazione consultare la scheda tecnica 340V-2).



ESSICCAZIONE

Appassimento tra le mani e prima dell'applicazione: a completa opacizzazione

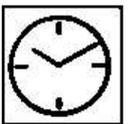
Essiccazione ad aria (20°C, meno del 50% di umidità): a completa opacizzazione

Spessore totale film secco: 10 - 20 microns.

Sovraverniciare con un trasparente MaxMeyer UHS dopo l'appassimento.

Dopo 24 ore applicare una mano di Aquamax Extra prima dell'applicazione del trasparente. Ricoprire al massimo entro 48 ore.

Rimozione sporchini: ad opacizzazione raggiunta, Aquamax Extra può essere carteggiato con carta fine P1500 a secco.



**PROCESSO TRIPLO STRATO**

Prima dell'applicazione si consiglia la preventiva applicazione di pannellini prova-tinta per verificare il numero di mani necessarie al raggiungimento della copertura e punto tinta.

MISCELAZIONE E APPLICAZIONE PRIMO STRATO – PASTELLO

Miscela	Parti Aquamax Extra	Parti 1.550.0010	1.960.0300	1.911.9910/40
1	1	-	10%	30-40%
2	1	1	10%	30-40%
3	1	3	10%	30-40%
4	1	5	10%	30-40%

Applicazione pannello intero: applicare il numero di mani utilizzate per i pannellini prova tinta. Accelerare l'appassimento utilizzando un soffiatore manuale. Essiccare per 15' a 60°C prima dell'applicazione del secondo strato.

Applicazione su ritocco/sfumatura: applicare la prima miscela a copertura. Applicare la seconda e la terza allargandosi ogni volta di 10-15 cm rispetto alle applicazioni precedenti. Se necessario applicare anche la quarta miscela: rendendo meno coprente il primo stato si può rettificare meglio gli estremi della zona applicata. Essiccare per 15' a 60°C ed attendere il completo raffreddamento del supporto prima di applicare il secondo strato.

MISCELAZIONE E APPLICAZIONE SECONDO STRATO - PERLATO

Aquamax Extra	1.960.0300	1.911.9910/40
1	10%	30-40%

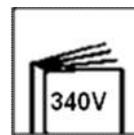
Applicazione pannello intero: applicare le stesse mani impiegate per i pannellini prova tinta. Essiccare per 15' a 60°C ed attendere 20-25' prima dell'applicazione del trasparente.

Applicazione su ritocco/sfumatura: applicare due mani seguite da una mano di controllo, allargandosi di 15-20 cm dai bordi dell'applicazione precedente, con appassimento tra le mani. Essiccare 15' a 60°C ed attendere il completo raffreddamento del supporto prima di applicare il secondo strato.



AQUAMAX® EXTRA 1.550.xxx

STOCCAGGIO

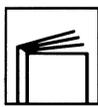


Miscelare i prodotti Aquamax Extra utilizzando attrezzature e recipienti puliti e asciutti. Non utilizzare miscelatori o aerografi con residui di solvente. I recipienti utilizzati per la miscelazione dovranno essere in plastica



Conservare le tinte base, le tinte pronte Aquamax Extra, i diluenti 1.911.9910/9940 e 1.978.0092, in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore. Durante lo stoccaggio e il trasporto mantenere la temperatura ad almeno + 5°C e non superare i 35°C.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(d) (420)

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161

SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.maxmeyer.com/>

Per ulteriori informazioni contattare:
PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (Mi)
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179253
MaxMeyer e AquaMax sono marchi registrati di PPG Industries Europe Sarl