



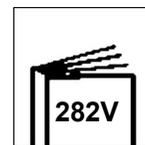
RAPID PRIMER

1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

**FONDO RAPIDO RIEMPITIVO.
BIANCO (7101) - GRIGIO (7104) - GRIGIO SCURO (7106)**



Questo primer acrilico componente HS 2K è stato ottimizzato per essere compatibile con AquaMax Extra o UHS Duralit Extra.

Adatto sia per riverniciature spot che complete, questo prodotto è stato sviluppato per consentire una rapida essiccazione e una facile carteggiatura.

710x può essere utilizzato su riparazioni di qualsiasi dimensione (da pochi pannelli a una riverniciatura totale) in diverse condizioni di temperatura, grazie all'ampia combinazione con catalizzatori e diluenti esistenti.

SUBSTRATI

Lamiera d'acciaio grezza, sgrassata e levigata (solo piccole aree). Primerizzare con wash primer o epossidico tutti gli altri metalli nudi e grandi aree di acciaio nudo.

Stucco poliestere, plastica rinforzata, fibra di vetro e gel-coat trattato con abrasivo P280-320.

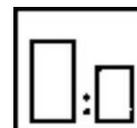
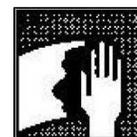
Vecchia vernice in buone condizioni e carteggiata.

Importante: Quando si rivernicia una vecchia vernice sensibile ai solventi, assicurarsi che la superficie sia priva di crepe e applicare sempre sull'intero pannello. **Rapid Primer** non è adatto per isolare le vernici termoplastiche o quelle che potrebbero sfaldarsi, ma è limitato a superfici uniformi con diversi tassi di assorbimento.

PREPARAZIONE

Pulire la superficie di verniciatura esistente con acqua (preferibilmente calda) e detergente. Carteggiare con carta P280-320. Sgrassare con Sgrassante anti silicone 3600 o AQUAMAX® Precleaner.

	Fondo – miscelazione in Volume
	Catalizzatore UHS
Rapid Primer	5
catalizzatore UHS 2730/-20/-10	1
Diluyente, 43xx	0,5-1,5
VISCOSITA' DIN4, 20°C	Nota: per una catalisi e diluizione accurati, si consiglia di miscelare in peso (vedere pagina 3).
POT LIFE- VITA UTILE	18-27 sec. O superiore in base al rapporto di diluizione"
	30-40 minuti @ 20°C





RAPID PRIMER

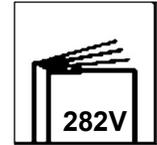
1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

SCelta CATALIZZATORI E DILUENTI

CATALIZZATORI	2730	Rapido	sotto 20°C
	2720	Standard	tra 20-30°C.
	2710	Lento	oltre 30°C.
DILUENTI	4305	Rapido	sotto 20°C
	4310	Normale	tra 18°C - 23°C
	4320	Lento	oltre 20°C (grandi riparazioni) Oltre 30°C (piccole riparazioni)



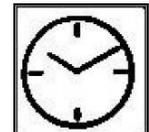
APPLICAZIONE

CICLO	FONDO RIEMPITIVO	
Attrezzatura	<i>Compliant</i>	<i>HVLP</i>
Ugello della pistola a gravità (mm)	1.6 - 1.8	1.8 - 1.9
Pressione aerografo (bar)	Fare riferimento alle raccomandazioni dei produttori di pistole a spruzzo	
Numero di mani	3 mani piene (con appassimento intermedio)	
Intervallo tra le mani	Fino a completa opacità – Normalmente 3-5 minuti	
Spessore consigliato	120-150 microns	
Spessore massimo	170-200 microns	
NOTA! Una mano leggera per isolamento è raccomandata.		



ESSICCAZIONE

	AD ARIA 20°C	Essicc. 60°C (Metallo)
Carteggiabile (120 microns)		
con 2730 Catalizzatore Rapido	1.5 ore	15 minuti
con 2720 Catalizzatore Normale	2.5 ore	20 minuti
con 2710 Catalizzatore Lento	3 ore	30 minuti



INFRAROSSI

Appassimento prima di essiccare 5 min.

Onde medie Tempo indicativo 10-15 minuti a seconda dell'attrezzatura utilizzata.
Fare riferimento alle raccomandazioni dei produttori

Onde corte I tempi di essiccazione a infrarossi indicati richiedono che la lampada a infrarossi a onde corte sia posizionata a 70-100 cm di distanza dal pannello.



Assicurarsi che **Rapid Primer** sia completamente raffreddato e completamente essiccato prima della carteggiatura in modo da evitare possibili assorbimenti e rimarcature



RAPID PRIMER

1.856.7101

1.856.7104

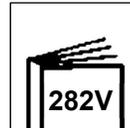
1.856.7106

TABELLA DI MISCELAZIONE IN PESO

DATI DI MISCELAZIONE IN PESO 5 : 1 : 1

I pesi sono in grammi e cumulativi. Non tarare l'equilibrio tra le aggiunte

RFU Volume pronto uso	Primer	Catalizzatore	Diluyente
250g	292,0	327,3	358,4
500g	583,9	654,6	716,8
750g	875,9	982,0	1075,2
1000g	1167,9	1309,3	1433,6
1500g	1751,8	1963,9	2150,4





RAPID PRIMER

1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

MULTIGREY UTILIZZANDO 7101 / 7104/ 7106

% MIX IN PESO	M1	M3	M4	M5	M6
7101 Bianco	100	75	--	--	--
7105 Grigio	--	25	100	30	--
7107 Grigio scuro	--	--	--	70	100



Le tonalità MultiGrey sono selezionate in base al colore del topcoat. La tonalità MultiGrey consigliata per qualsiasi colore può essere consultata nei sistemi di informazione colore MaxMeyer.

Dopo aver selezionato la tonalità MultiGrey corretta per il colore del topcoat, le tonalità di fondo sono realizzate facendo riferimento alla tabella sopra. MultiGrey M1, M4 e M6 sono disponibili direttamente dalla latta.

MultiGrey 3 può essere realizzato utilizzando miscele di 7101/7104 come indicato sopra.

CARTEGGIATURA

A SECCO

LUCIDO DIRETTO UHS Duralit Extra - P360 o più sottile
BASE OPACA AquaMax Extra - P400 o più sottile

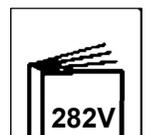
FINITURA

Rapid Primer può essere rivestito direttamente con la base UHS DURALIT EXTRA e AQUAMAX Extra

Se le superfici di fondo vengono lasciate per più di 2 giorni dopo la carteggiatura, devono essere carteggiate nuovamente prima dell'applicazione di ulteriore finitura.

VERNICIATURA DI PLASTICHE FLESSIBILI

Rapid Primer può essere utilizzato su plastiche flessibili opportunamente pulite e primerizzate. Il 20% di AD1208 plast (1.975.1208) deve essere aggiunto a Rapid Primer prima di aggiungere catalizzatore e diluente nel modo sopraindicato.





RAPID PRIMER

1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

SICUREZZA

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c) in forma pronta all'uso è max. 540g/litro di COV. Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 540g/litro. A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo VOC pronto all'uso di questo prodotto può essere inferiore a quello specificato dal codice della direttiva UE.

NOTA: Le combinazioni di questo prodotto con 1.975.1208 produrranno un film di vernice con proprietà speciali come definito dal codice della direttiva UE.

In queste combinazioni specifiche: Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.e) in forma pronta all'uso è max. 840g/litro di COV. Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 840g/litro.



STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

In un luogo fresco lontano da fonti di calore



Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati.

Le informazioni su questo TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie al fine di garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto.

Per informazioni su Salute e Sicurezza, fare riferimento alla scheda di dati di sicurezza del materiale, disponibile anche all'indirizzo: www.maxmeyer.com

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl
Via A. De Gasperi 17/19 – 20045 Lainate (MI)
Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53

MaxMeyer, il logo MaxMeyer e AquaMax sono trademarks di PPG industries Ohio, Inc..
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Tutti i diritti riservati
Il copyright sui numeri di prodotto di cui sopra, che sono originali, è rivendicato da PPG Industries Ohio, Inc..