

FONDO EPOSSIDICO 3200 + SMALTO POLIURETANICO ABF
Supporti : per il trattamento prima dell'applicazione vedi allegato

TUTTI eccetto :

 VECCHIE VERNICIATURE SINTETICHE
 VECCHIE VERNICIATURE NITRO

Tipo di Veicolo

Autobus - Cabina di guida - Cisterne - Cassoni in alluminio - Vagoni ferroviari - Mezzi speciali

numero strati

2

Colore Pastello

CARATTERISTICHE

 Velocità * *
 protezione * * * *
 estetica * * *

1° STRATO	codice	miscelazione in volume	essiccazione		carteggiatura a secco
			a 20°C	a 60°C	
Duralit Filler Rapid	4.853.3200	1000	9 - 12 h	40 min.	Prima Carta: P220 - P240 Seconda Carta: P320
Catalizzatore Standard	4.953.3210) 330			
Catalizzatore Rapido	4.953.3200)			
Diluante Normale x epossidici	1.934.3050	200 -300			

2° STRATO	codice	Miscelazione a volume		essiccazione	
		Standard	MS	a 20°C	a 60°C
Duralit ABF	Serie 160	1000	1000	6-8 ore	Maneggiabilità : Indurimento: Riverniciabilità :
Catalizzatore 1:1	1.959.3222	1000	-		
Catalizzatore 2:1 Standard	1.959.3266) 0 - 100	500	24 ore	30 - 40 min.
Catalizzatore 2:1 Lento	1.959.3265				
Diluente Standard per ABF	1.934.3207] 300 - 400		oltre 18 ore carteggiare	carteggiare
Diluente Lento per ABF	1.934.3208				

CICLO ESENTE DA CROMATI E PIOMBO: per ottenere un ciclo esente da cromati
 USARE LE FORMULE SPECIFICHE CON BASI ESENTI
 DA PIOMBO

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
Duralit Filler Rapid	210
Duralit ABF	302