

**NEOPHOS + FONDO ACRILICI MS Filler 4:1 + SMALTO POLIURETANICO ABF**

**Supporti : per il trattamento prima dell'applicazione vedi allegato**

Lamiera bianca - Lamiera nera - Lamiera zincata elettroliticamente -  
Lamiera zincata a caldo - Lamiera sabbiata - Leghe leggere -  
Alluminio

**Tipi di Veicolo**

Autobus - Cabine di guida - Cisterne in alluminio - Cisterne

**numero strati** **3**

**Colore** Pastello

**CHARACTERISTIQUES**

velocità \*  
protezione \* \* \*  
estetica \* \* \* \*

1° STRATO	codice	miscelazione a volume	essiccazione		carteggiatura a secco
			a 20°C	a 60°C	
Neophos Rosso	1.814.1000	1000	Sovrapplicabile dopo 60 - 90 minuti <b>fino a 4 giorni</b>		
Neophos Grigio	1.814.1100				
Catalizzatore per Neophos	1.944.1001	500			
Diluyente Rapido	1.921.3205				
Diluyente senza aromati	1.921.1205	200 - 400			
Diluyente Lento	1.934.3207				

2° STRATO	codice	miscelazione	a 20°C	a 60°C	essiccazione a secco
MS Filler 4:1	1.856.4020	1000	3-4 ore	20-30 min	Prima carta: P320 - P400 Successivamente: Scotch Brite Fin
Cataliz. MS Extra Rapidhard	1.954.8000	250	dipende		
Catalizzatore MS Rapidhard	1.954.6000		dallo		
Diluyente Universale Rapido	1.911.4305		spessore		
Diluyente Universale Normale	1.911.4310	100 - 200	(100-200µ)		
Diluyente Universale Lento	1.911.4320				

3° STRATO	codice	miscelazione a volume		essiccazione	
		Standard	MS	a 20°C	a 60°C
Duralit ABF	Serie 160	1000	1000	6-8 ore	Maneggiabilità :
Catalizzatore 1:1	1.959.3222	1000	-		
Catalizzatore 2:1 Standard	1.959.3266		500	24 ore	Indurimento: 30 - 40 min.
Catalizzatore 2:1 Lento	1.959.3265				
Diluyente Standard per ABF	1.934.3207	0 - 100	300 - 400	Riverniciabilità: oltre le 18 ore carteggiare	
Diluyente Lento per ABF	1.934.3208				

**CICLO ESENTE DA CROMATI**

per ottenere un ciclo esente da cromati  
USARE LE FORMULE SPECIFICHE CON BASI ESENTI  
DA PIOMBO

**Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche :**

PRODOTTO	SCHEDA N.
Neophos	240
Fondo MS Filler 4:1	242
Duralit ABF	302