

FONDO ESPOSSIDICO 3210 / 3230 + SMALTO POLIURETANICO ABF
Supporti : per il trattamento prima dell'applicazione vedi allegato

TUTTI eccetto :

 VECCHIE VERNICIATURE SINTETICHE
 VECCHIE VERNICIATURE NITRO

Tipi di Veicoli

 Cisterne in alluminio - Cisterne - Mezzi frigoriferi - Cassoni alluminio -
 Telai - Sponde alluminio - Mezzi cantiere - Macchine agricole -
 Mezzi speciali

**numeri
strati**
2
Colore

Pastello

CARATTERISTICHE

velocità * * *

protezione * * * *

estetica * * *

1° STRATO	codice	miscelazione a volume	essiccazione		carteggiatura a secco
			a 20°C	a 60°C	
Duralit Filler 3:1					
Ocra	4.853.3210) 1000	massimo 24 ore con Cataliz.		
Bianco	4.853.3230				
Catalizzatore Standard 3:1	4.953.3210] 330	18 ore con Cataliz.		
Catalizzatore Rapido 3:1	4.953.3200				
Diluyente Normale x eposs.	1.934.3050	400 - 450	rapido		

2° STRATO	codice	miscelazione a volume		essiccazione	
		Standard	MS	a 20°C	a 60°C
Duralit ABF	Serie 160	1000	1000	Maneggiabilità: 6 - 8 ore	
Catalizzatore 1:1	1.959.3222	1000		Indurimento: 24 h 30-40 min	
Catalizzatore 2:1 Standard	1.959.3266) 500		Riverniciabilità: dopo le 18 ore carteggiare	
Catalizzatore 2:1 Lento	1.959.3265				
Diluyente Standard per ABF	1.934.3207] 0 - 100	300 - 400		
Diluyente Lento per ABF	1.934.3208				

CICLO ESENTE DA CROMATI:

 per ottenere un ciclo esente da cromati
 USARE LE FORMULE SPECIFICHE CON BASI ESENTI DA
 PIOMBO
 Con tinte Duralit ABF giallo ed arancio esenti da Piombo
 utilizzare sempre Duralit Filler Bianco

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
Duralit Filler	212
Duralit ABF	302