

FONDO POLIESTERE + SMALTO POLIURETANICO ABF

Supporti : per il trattamento prima dell'applicazione vedi allegato

Vetroresina, Gel-Coat, Lamiera discata

Tipi di Veicoli

Mezzi Frigoriferi

numeri strati **2**

Colore Pastello

CARATTERISTICHE

velocità * *

estetica * * *

1° STRATO	codici	miscelazione a volume	essiccazione		carteggiatura a secco
			a 20°C	a 60°C	
Plastomax	1.858.3300	1000	2 - 3 ore	30 min	Prima Carta: P150-P180 Seconda Carta: P240-P280
Catalizzatore per Plastomax	1.952.4202	25	dipende da spessore e temperature ambiente		
Diluyente per fondo Polyestere	1.935.1201	50 - 100			

2° STRATO		miscelazione a volume		essiccazione	
		Standard	MS	a 20° C	a 60°C
Duralit ABF	Serie 160	1000	1000	Maneggiabilità: 6 - 8 ore	Indurimento: 24 ore 30 - 40 min.
Catalizzatore 1:1	1.959.3222	1000			
Catalizzatore 2:1 Standard	1.959.3266)		500	Riverniciabilità: oltre le 18 ore carteggiare	carteggiare
Catalizzatore 2:1 Lento	1.959.3265)				
Diluyente Standard per ABF	1.934.3207]	0 - 100	300 - 400		
Diluyente Lento per ABF	1.934.3208]				

CICLO ESENTE DA CROMATI:

per ottenere un ciclo esente da cromati
USARE LE FORMULE SPECIFICHE CON BASI ESENTI
DA PIOMBO

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTI	SCHEDA N.
Plastomax	246
Duralit ABF	302