

NEOPHOS + SMALTO POLIURETANICO ABF

Supporti : per il trattamento prima dell'applicazione vedi allegato

Lamiera bianca - Lamiera nera - Lamiera zincata elettroliticamente -
Lamiera zincata a caldo - Alluminio - Leghe leggere

Tipi di Veicoli

Cassoni alluminio - Telai - Mezzi cartiere - Macchine agricole -
Mezzi speciali

**numeri
strati**

2

Colore

Pastello

CARATTERISTICHE

velocità * * *

protezione * *

estetica * *

1° STRATO	codice	miscelazione a volume	essiccazione a 20°C	carteggiatura a secco
Neophos Rosso	1.814.1000) 1000	Sovrapplicabilità dopo 60 - 90 minuti fino a 4 giorni	
Neophos Grigio	1.814.1100			
Catalizzatore per Neophos	1.944.1001) 500		
Diluyente Rapido	1.921.3205			
Diluyente senza aromatici	1.921.1205) 200 - 400		
Diluyente Lento	1.934.3207			

2° STRATO	codice	miscelazione a volume		essiccazione	
		standard	MS	a 20°C	a 60°C
Duralit ABF	Serie 160	1000	1000	Maneggiabilità: 6 - 8 ore	
Catalizzatore 1:1	1.959.3222	1000		Indurimento: 24 ore	
Catalizzatore 2:1 Standard	1.959.3266) 0 - 100	500	30 - 40 min.	
Catalizzatore 2:1 Lento	1.959.3265				
Diluyente Standard per ABF	1.934.3207] 300 - 400		Riverniciabilità: dopo le 18 ore	
Diluyente Lento per ABF	1.934.3208			carteggiare	

CICLO ESENTE DA CROMATI:

per ottenere un ciclo esente da cromati
USARE LE FORMULE SPECIFICHE CON BASI ESENTI
DA PIOMBO

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDE N.
Neophos	240
Duralit ABF	302