

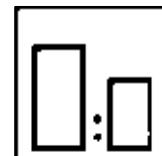
FONDO DURALIT RAPIDO

4.853.3200

FONDO EPOSSIDICO RAPIDO- BEIGE

Il Fondo Duralit Rapido è un fondo epossidico bicomponente con buone proprietà anticorrosive, tempi di essiccazione brevi e buona carteggiabilità.

Di conseguenza è particolarmente adatto a cicli che includono carteggiatura.



SUPPORTI

Lamiera nuda (priva di scaglie di laminazione) sgrassata, fosfatata e carteggiata o granigliata.
Metallo zincato.

Ghisa.

Alluminio e leghe leggere, sgrassate e carteggiate.

Acciaio inox, sgrassato e carteggiato.

Fibra di vetro, gelcoat, stucchi poliestere.

Vecchia tinta in buone condizioni, carteggiata.

Importante:

Non applicare su fondo di ancoraggio né su antiruggine sintetica o nitro.

PREPARAZIONE

Pulire accuratamente la superficie da verniciare. Se necessario, carteggiare con carta abrasiva classe P120-220.

In presenza di scaglie di laminazione, carteggiare o granigliare la superficie del substrato.



	CARTEGGIATURA CICLO	
	VOLUME	PESO
FONDO DURALIT RAPIDO	1000	1000
CATALIZZATORE	330	200
DILUENTE	200-300	120-180
VISCOSITÀ - DIN4 20°C	20-25"	17-18"
VITA UTILE	6-8 ore	

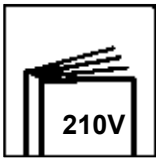


Importante:

Diluito per il 50%, il prodotto può essere usato come fondo di adesione.

CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORE	4.953.3210	Normale
	4.953.3200	Rapido
DILUENTI	1.934.3050	Normale
	1.934.3055	Lento



APPLICAZIONE

Apparecchiatura	Tradizionale	Airless	Alta efficienza di applicazione
Aerografo con tazza a caduta	1,6-1,8 mm	0,13-3,81 mm	1,6 - 2,0
Pressione all'aerografo bar	3-4	120-140	0,5 - 0,7
Numero di mani		2-3	
Spessore consigliato		80-120 micron	



ESSICCAZIONE

ESSICCAZIONE ALL'ARIA (dipende dallo spessore e dalla temperatura ambiente):

- con catalizzatore 4.953.3200 rapido 9 ore
- con catalizzatore 4.953.3210 normale 12 ore

ESSICCAZIONE A FORNO 40 min. 60°C



Importante:

I tempi di essiccazione si allungano in caso di applicazione a temperature sotto i 15°C e umidità relativa sopra l'85%.

SOVRAVERNICIABILITÀ

Entro 8 ore dopo un'applicazione senza carteggiatura.



CARTEGGIATURA

A SECCO P220-240 + P 320

FINITURE

Smalti bicomponente poliuretanici e acrilici.

Smalti epossidici.

Maxicar (solo per cicli con carteggiatura; sconsigliato per cicli senza carteggiatura).

Si raccomanda di isolare sempre con uno stucco bicomponente.

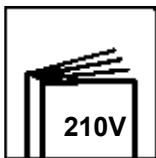


DATI TECNICI

Dimensioni confezione latta da 2.5 litri o 10 litri

Stoccaggio conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore

Resa teorica 4 m²/l di prodotto pronto all'uso con 100 micron di spessore



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati.

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

MaxMeyer e il logo MaxMeyer  sono marchi registrati PPG.

© 2006 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.