

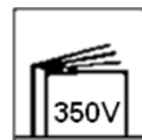


UHS DURALIT EXTRA

Serie 150

Update aug 2011

2K ACRYLIC FINISH 2:1



UHS DURALIT® Extra is een 2K acrylaat aflak voor direct glans uni kleuren. Het is ontwikkeld om VOS uitstoot te beperken.

UHS Duralit Extra geeft maximale glans, lakstand, kleurechtheid en biedt weerstand tegen atmosferische invloeden.

Het is verkrijgbaar in een complete reeks mengkleuren. (serie 1.150.xxxx)

ONDERGRONDEN

MAXMEYER® Compliant 2K HS primers en fillers.

Originele geschuurde laklagen (P360-400 of Scotch Brite Fine)

VOORBEREIDING

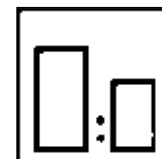
Zie PDS van de gebruikte grondlak. Het is aan te raden te eindigen met schuren met P360-400 of Scotch Brite fijn (handmatig of machinaal)

Voor het toevoegen van verharder en verdunner minimaal 2 min. grondig roeren.

Vlak voor het spuiten activeren. Na het activeren zo snel mogelijk aanbrengen.

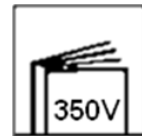


		Volume
UHS Duralit Extra (gemengde kleur)		2
UHS Hardener		1
Additive Thinner		0,6 – 0,7
Viscositeit – din4 bij 20°C		20-25 sec.
Potlife	met 2880 hardener	20-30 min. bij 20°C
Potlife	met 2870 hardener	40-60 min. bij 20°C
Potlife	met 2860 / 2850 hardener	1,5 – 2 uur bij 20°C



Op horizontale delen zorgt toevoeging van 350 delen additive thinner voor een goede vloeing en

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



eindresultaat.

Zoals bij alle high solids producten kunnen lage temperaturen tot moeilijkheden bij de applicatie en overspray absorptie leiden. Het wordt sterk aangeraden dit spuitklare product te gebruiken bij temperaturen > 15° C

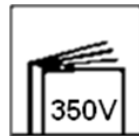
VERHARDER EN VERDUNNERS

UHS verharders	2850	Infra Red	Aanbevolen voor hoge temperaturen >35°C
	2860	Medium	Alle reparaties >25° C, cabine droog
	2870	Fast	Alle reparaties en spot repairs < 25° C cabine droog
	2880	Extra fast	Spot repairs en gedeeltelijke overspuit < 25° C
Additieve verdunners	2810	Normal	Alle overspuitingen en spot repairs < 25° C
	2820	Slow	Alle reparaties > 25° C

TOEVOEGINGEN

Flexible additive AD1208	1.975.1208
Texture Additive - Fine	1.975.5500
Texture Additive - Coarse	1.975.5501
Matting Base - MAT 5	1.977.5502
Engine Bay Additive	1.841.0550

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



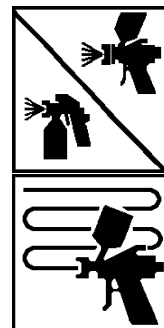
APPLICATIE

Instelling spuitpistool

Bovenbeker spuitpistool nozzle
Druk aan spuitpistool
Onderbeker spuitpistool nozzle
Druk aan spuitpistool
Aantal lagen
Aanbevolen laagdikte

Compliant spuitpistolen

1.3 – 1.5 mm
zie aanbevelingen fabrikant
1.4.- 1.6 mm
zie aanbevelingen fabrikant
1 medium laag + 1 volle of 2 enkele lagen
50-60 micron



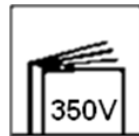
LET OP:

Eén spuitgang: Gebruik 1 medium ononderbroken laag gevolgd door 1 volle laag. De eerste laag moet op alle te repareren panelen aangebracht worden voordat de tweede laag wordt aangebracht. Voor minder dan 3 panelen; 2-3 min. uitdamp tijd tussen de lagen. Bij meer dan 3 panelen is geen uitdamp tijd nodig.

Twee spuitgangen: Breng 2 volle lagen aan met 5 min. uitdamp tijd tussen de lagen.

UITSPUITWIJZE

1. Na gebruikelijke applicatie, het spuitpistool met een arcerende beweging van het uitspuitgebied wegdraaien. Hierdoor ontstaat een fijne overspuitrand.
2. Breng een laag UHS Clear over de kleurrand aan. Gebruik dezelfde verharder in de blankelak als in de UHS kleur. Na gebruikelijke applicatie, het spuitpistool met een arcerende beweging van het uitspuitgebied wegdraaien, waardoor een fijne overspuitrand ontstaat.
3. Breng dunne lagen Aerosol Fade Out Thinner 5410 of Easy Blender 5420 (met spuitpistool) aan op de blanke lakranden.
4. Laat de laklaag volledig drogen.
5. Het uitspuitgebied licht polijsten met polishing compound (SPP 1001). Niet door uitspuitgebied poetsen.
6. Eindigen met een eind polijst.



BESTE WERKWIJZE VOOR UHS PRODUCTEN

OPSLAG

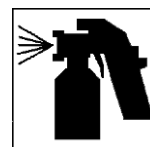


Sla gebruiksklare lak op onder goede condities voor de juiste viscositeit. Gebruiksklare lak opslaan in een temperatuur boven 15°C. De meest ideale temperatuur is boven 18°C. Dit geldt voor lak, verharders en verdunners.

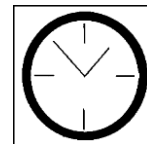
Mengen tot gebruiksklaar product

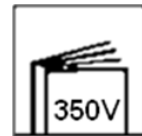
- Accuraat activeren. Gebruik waar mogelijk een weegschaal.
- Als u op hoeveelheid mengt, gebruik dan een mengbeker met rechte wanden en met dezelfde diameter voor de bodem als de bovenrand. Gebruik de goede menglat.
- Als u een mengbeker gebruikt waar percentages op staan, verzeker u er van dat deze percentages kloppen.
- Meng de verharder en verdunner goed. High Solid producten en producten met een hoge viscositeit moeten langer geroerd worden. Voeg eerst de verharder toe en roer goed. Voeg daarna de verdunner toe en roer opnieuw goed.
- Gebruik het gebruiksklare product zo snel mogelijk na het mengen.
- Kies de verharder die geschikt is voor het stookschema.
- Houd de aanbevolen hoeveelheden aan. Voeg niet meer additieven (zoals Flexibelmakers) toe dan aangegeven.

Applicatie techniek, werkwijze en keuze van apparatuur.



Gebruik de juiste spuitpistoolinstellingen. Gebruik waar mogelijk een 1 laagsspuitmethode, zoals aangeven wordt in het hoofdstuk 'Applicatie'. Controleer de werking van de spuitcabine. Test – als dit nodig is – of de cabine de objecttemperatuur bereikt. Dit is vooral belangrijk voor de lage onderdelen.



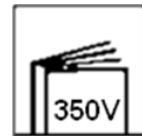


Richtlijn voor mengen op gewicht

Een bepaalde hoeveelheid lak kan het beste op gewicht gemaakt worden. Zie hiervoor onderstaande richtlijnen. De hoeveelheden zijn cumulatief. NIET tussentijds tarreren.

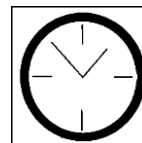
Hoeveelheid UHS Duralit Extra colour mix	beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product		gewicht UHS verharder 1.954.2880 / 2870 / 2850 / 2860	Gewicht verdunner 1.911.2810 / 2820	
Liter	Liters 2:1:0.6		Gram	Gram tot 0,6 deel	Gram tot 0,7 deel
0,10	0,18		53,3	79,1	83,4
0,20	0,36	T	106,6	158,3	166,9
0,25	0,45	A	133,3	197,8	208,6
0,30	0,54	R	159,9	237,4	250,3
0,40	0,72	R	213,2	316,5	333,7
0,50	0,90	E	266,5	395,7	417,2
0,60	1,08	R	319,8	474,8	500,6
0,70	1,26	E	373,1	553,9	584,0
0,75	1,35	N	399,8	593,5	625,8
0,80	1,44		426,4	633,0	667,5
0,90	1,62		479,7	712,2	750,9
1,00	1,80		533	791,3	834,4
1,50	2,70		799,5	1187,0	1251,5

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



Drogen

Luchtdroog	hanteerbaar	na 18-24 uur
Cabine droog	Met 2850 verharder	40 min. op 60°C
	met 2860 verharder	30 min. op 60°C
	met 2870 verharder	20 min. op 60°C
	met 2880 verharder	10 min. op 60°C
Infrarood	middengolf	5 - 7 min.
	kortegolf	4 - 5 min.



Overlakbaar

Overlakbaar 1 uur na geforceerd drogen en schuren.

Technische gegevens

Verpakkingsgrootte	1 liter en 3.5 liter (wit)
Opslag	in droge, koele omgeving
Theoretische dikte	10.5/13 sqm klaar voor gebruik product, 50 micron dikte

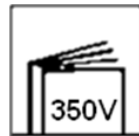


VOS informatie

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.



Gezondheid en veiligheid

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op <http://www.maxmeyer.com>



Informatie

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

MAXMEYER AQUAMAX and the MAXMEYER logo are a registered trademarks of PPG Industries Sarl.
©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.