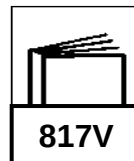


**VIVID RED CONCENTRATE 0055 – KLEUR APPLICATIE PROCES**

Vivid Red is een aangetinte blanke lak waarbij met special techniek de pigmenten verdeeld worden voor diepte en helderheid in de nieuwste OEM Candy Apple kleuren zoals bijv. Ford Ruby Red.

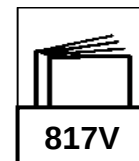
Met deze werkwijze is ook nodig:  
UHS CLEAR 0950 1.360.0950  
UHS HARDENER 1.954.2870 / 2860  
THINNER 1.911.2705 / 2710 / 2720 / 2730

**1. HERSTELLEN EN VOORBEREIDEN VAN DE ONDERGROND**

- 1.1 Het beschadigde plaatwerk van het voertuig moet hersteld worden met een MAXMEYER® herstelsysteem en systeem voor ondergronden. (aluminium, staal, kunststof etc.)
- 1.2 Het herstel eindigen met de geschikte Multigrey Primer tint voor de te spuiten kleur.
- 1.3 Bij het voorbehandelen van de ondergrond moeten gelijktijdig kleurstalen gespoten worden met dezelfde Multigrey tint en werkwijze om de kleur/effect van de Vivid Red Colour werkwijze te controleren.



## 2. VIVID RED – KLEUROVEREENKOMST CONTROLLEREN



Van kleuren waar 0055, Vivid Red Concentrate in gebruikt is, wordt in Colour IT (PAINTMANAGER®) aangegeven welke mengverhouding tussen 0055 en 0950 nodig is voor een bepaalde OEM kleur.

Bij Vivid Red kleuren en werkwijze is het belangrijk kleurstalen te spuiten om zeker te zijn dat de juiste mengverhoudingen tussen 0055 en 0950 gebruikt zijn voor de gewenste diepe kleur en effect.

**Breng niet meer of dikkere lagen aangetinte Midcoat layer aan dan aangegeven is. Het is niet mogelijk om de juiste diepte en effect te creëren door het aanbrengen van meer of dikkere lagen.**

Om meer of minder diepte te creëren moet de mengverhouding tussen 0055 en 0950 aangepast worden, te beginnen met 50/50 verhouding. Spuit het aantal lagen en laagdikten zoals aangegeven.

| Clear | Percentage (%) mengen op gewicht |    |              |                           |    |
|-------|----------------------------------|----|--------------|---------------------------|----|
| 0055  | 25                               | 35 | 50           | 65                        | 75 |
| 0950  | 75                               | 65 | 50           | 35                        | 25 |
|       | <<< lichter (minder rood)        |    | uitgangspunt | donkerder (meer rood) >>> |    |

Volg voor het spuiten van testpanelen de volledige werkwijze zoals hieronder is aangegeven. Het maken van een goede kleurovereenkomst bij een volledig gespoten paneel (van rand tot rand) is mogelijk, maar moeilijk te realiseren. Het controleren van de kleur neemt hierbij waarschijnlijk veel tijd in beslag. Daarom wordt de uitspuitmethode geadviseerd als beste applicatiemethode.

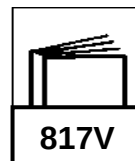
## 3. ACTIVEREN VAN VIVID RED MIDCOAT LAYER

|                                    | Op hoeveelheid |
|------------------------------------|----------------|
| 0055 / 0950 Mix                    | 3 delen        |
| 2870 / 2860 UHS Hardener           | 1 deel         |
| 2705 / 2710 / 2720 / 2730 Thinners | 0.6 deel       |

Zie voor de benodigde hoeveelheid activator voor de gemengde aangetinte laag Colour RFU van PaintManager



#### 4. VIVID RED COLOURS – SYSTEEM APPLICATIE WERKWIJZE – FADE OUT



##### Uitspuiten optie 1:

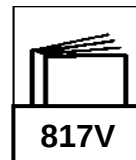
- Eindig het herstel met de Multigrey Primer tint, die geadviseerd wordt voor de te spuiten kleur.
- Bereid het paneel voor zoals aangegeven voor een uitspuitproces.
- Spuit AQUAMAX® Waterborne basecoat (Main Layer van Colour IT).
- Spuit 3 lagen + 1 lichte laag *AquaMax* Waterborne basecoat voor een goede dekking.
- Tusen de lagen uitdampen zoals aanbevolen.
- Gebruik de uitspuitwerktechniek voor de *AquaMax* Waterborne basecoat.
- Meng de aangetinte laag (mengsel van 0055 + 0950) zoals het gecontroleerde teststaal. Hierna activeren: 3 : 1 : 0.6 met 2870/2860 verharders.
- Spuit met de 1-laagsmethode een laag gekleurde midcoat over de basecoat door 1 lichte/medium laag te laten volgen door een volle laag. Laat 1 – 2 minuten uitdampen tussen de gespoten lagen.
- Versmelt de rand van de midcoat met Aerosol Spot Blender – 1.912.5411.
- Na 30 min uitdampten bij 20°C voor de uiteindelijke glans 0950 aanbrengen. 0950 geniet de voorkeur, maar elke MAXMEYER® UHS blanke lak is geschikt.



#### 4. VIVID RED COLOURS – SYSTEEM APPLICATIE WERKWIJZE – FADE OUT

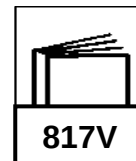
##### Uitspuiten optie 2:

- Eindig het herstel met de Multygrey Primer tint, die geadviseerd wordt voor de te spuiten kleur.
- Bereid het paneel voor zoals aangegeven voor een uitspuitproces.
- Breng AQUAMAX® Waterborne Basecoat (Main Layer van Colour IT) aan.
- Spuit 3 lagen + 1 lichte laag *AquaMax* Waterborne basecoat voor een goede dekking.
- Tussen de lagen uitdampen zoals aanbevolen.
- Gebruik de aanbevolen uitspuittechniek voor *AquaMax* Waterborne basecoat.
- Meng de aangetinte midcoat-laag (mengsel van 0055 + 0950 zoals op het goedgekeurde testpaneel) Hierna activeren: 3 : 1 : 0,6 met 2870/2860 verharders.
- Breng met de 1-laagsmethode een aangetinte midcoat laag aan op de basecoat door 1 lichte/medium laag te laten volgen door een volle laag. Tussen de lagen 1 – 2 minuten uitdampen.
- Droog het spuitwerk met aangetinte mid layer binder 20 min op 60°C.
- De randen nat schuren met een geschikte schuurschijf. Verwijder op het hele paneel de overspray.
- Spuit voor de uiteindelijke glans op het hele paneel een blanke laklaag van *MaxMeyer*.





## 5. VIVID RED COLOURS – SYSTEEM APPLICATIE WERKWIJZE – FULL PANELS

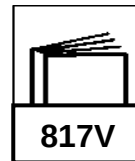
**Optie 1:**

- Breng *AquaMax* Waterborne Basecoat Basecoat (Main Layer van Colour IT) aan op de juiste grey primer tint. Dit is belangrijk om de juiste kleur te krijgen.
- Breng *AquaMax* Waterborne basecoat aan zoals aangegeven; twee tot drie lagen voor volledige dekking + 1 laatste lichte laag.
- Laat *AquaMax* Waterborne basecoat 30 minuten uitdampen op 20-23°C.
- Meng de getinte midcoat layer (mengsel van 0055 + 0950 zoals op het goedgekeurde testpaneel). Hierna activeren met 3: 1:0.6 mengverhouding met 2870/2860 verharders.
- Spuit 1 lichte/medium laag, gevolgd door een volle laag. De eerste laag moet op alle panelen aangebracht worden, voor de tweede laag wordt gespoten. Bij minder dan 3 panelen, tussen de lagen 2 – 3 minuten uitdampen. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.
- Vermijdt het risico van dikke randen als gevolg van te dik gespoten lagen.
- Na 30 minuten stoken op 60°C en afkoelen, schuren met DA P1500.
- Reinigen en een blanke lak van *MaxMeyer* spuiten voor de uiteindelijke glans.

**LET OP: Deze werkwijze geeft het beste resultaat.**



## 5. VIVID RED COLOURS – SYSTEM APPLICATION PROCESSES – FULL PANELS

**Optie 2:**

- Breng *AquaMax* Waterborne basecoat (Main Layer van Colour IT) aan op de juiste grey primer tint. Dit is belangrijk om de juiste kleur te krijgen.
- Breng *AquaMax* Waterborne basecoat aan zoals aangegeven; twee tot drie lagen voor volledige dekking + 1 laatste lichte laag.
- Laat *AquaMax* Waterborne basecoat 30 minuten uitdampen op 20-23°C.
- Meng de getinte midcoat layer (mengsel van 0055 + 0950 zoals op het goedgekeurde testpaneel). Hierna activeren met 3: 1:0.6 mengverhouding met 2870/2860 hardeners.
- Spuit 1 lichte/medium laag, gevolgd door een volle laag. De eerste laag moet op alle panelen aangebracht worden, voor de tweede laag wordt gespoten.
- Bij minder dan 3 panelen tussen de lagen 2 – 3 minuten uitdampen. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.
- Vermijdt het risico van dikke randen als gevolg van te dik gespoten lagen.
- 30 minuten uitdampen bij 20°C.
- Voor het aanbrengen van de uiteindelijke glans wordt 0950 geadviseerd, maar elke blanke lak van *MaxMeyer* is geschikt.

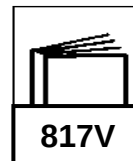
**TCB100**



**VIVID RED CONCENTRATE 0055**  
**1.360.0055**  
**APPLICATIE PROCES**

## VOC INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.



## SAFETY AND HANDLING

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



MAXMEYER AQUAMAX and the MAXMEYER logo are a registered trademarks of PPG Industries Sarl.

©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.