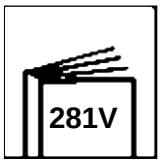
MAXI-BUILD 4:1 PRIMER 1.856.4021 1.856.4024 1.856.4026 (1.954.4000/6000/8000)

FAST 2K HIGH STRUCTURE ACRYLIC FILLER FOR SPEED AND BUILD. LIGHT GREY (4021) - GREY (4024) - DARK GREY (4026)



Maxi-Build 4:1 Primers zijn een reeks 2K primers met een hoge laagdikte die geoptimaliseerd zijn voor high build spot repairs & paneelreparaties. Maxi-Build 4:1 is niet gevoelig voor zakkers en de uitdamping en droging is snel. De Maxi-Build 4:1 reeks is goed te schuren en geeft de lak na het spuiten van de topcoat een prachtige glans en een goed eindresultaat.
Maxi-Build 4:1 primer kan op veel ondergronden gespoten worden, zoals origineel spuitwerk in goede staat, blank staal voorzien van etsprimer & polyester body fillers.
Door 4021, 4024 en 4026 te combineren (zee hfd. **MultiGrey**), kan een reeks primerkleuren gemaakt worden. Hierdoor wordt het gebruik van topcoat en het hele herstelproces geoptimaliseerd.

ONDERGRONDEN

Niet afgelakt, ontvet en geschuurd plaatstaal (alleen kleine plekjes).
Alle overige blanke staalsoorten mits voorzien van etsprimer en grote blanke stalen oppervlakken.
Polyester stopverf, met glasvezel versterkt kunststof en gel-lagen, geschuurd met P280-320.
Oud lakwerk in goede conditie en geschuurd.

Belangrijk:

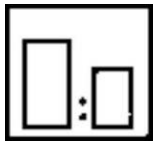
Bij het spuiten van oude gevoelige lak mag het oppervlak geen barstjes vertonen en moet altijd het hele panel gespoten worden. **Maxi-Build** is niet geschikt voor het isoleren van thermoplastic coating want dan ontstaat het risico van schilferen. Het gebruik is beperkt tot oppervlakken met verschillende absorbtiegraden.

HERSTELLEN



Reining bestaand lakwerk met (warm) water en reinigingsmiddel. Schuur lakwerk met P280-320. Ontveten met anti-siliconen ontvetter 3600 of AQUAMAX® Precleaner.
Voor maximale roestbescherming op blank metaal kunnen 1-2 lagen HP Aerosol Primer aangebracht worden.



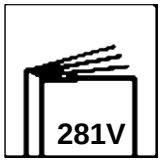


	FILLER	
	HOEVEELHEID	GEWICHT
MAXI-BUILD 4:1	4	1000g
VERHARDER 4000/6000/8000	1	150g
VERDUNNER	1	135g
	Let op: Voor nauwkeurige activering en verdunning, mengen op gewicht. (Zie pag 3)	
VISCOSITEIT DIN4, 20°C	32-38"	
POTLIFE	30 minuten bij 20°C	

MAXI-BUILD 4:1 PRIMER 1.856.4021 1.856.4024 1.856.4026

(1.954.4000/6000/8000)

VERHARDERS - VERDUNNERS



VERHARDER	4000	Slow	Gedeelte en spot repairs boven 25°C
	6000	Rapid	Gedeelte en spot repairs tot 25°C.
	8000	Extra rapid	Spot repairs onder 25°C.
VERDUNNER	2720 4320	Slow	Alle reparaties boven 30°C
	2710 4310	Normal	Reparaties tussen 20°C - 30°C
	2705 4305	Fast	Kleine reparaties onder 25°C

APPLICATIE





	PRIMER	FILLER
Apparatuur	*Compliant*	*HVLP*
Bovenbeker (mm)	1.8 - 1.9	1.8 - 1.9
Spuitdruk (bar)	Zie aanbeveling van fabrikant	
Aantal lagen	3 volle lagen (onmiddellijk uitdampen)	
Interval tussen de lagen	Tot volledig mat – Standaard 3-5 minuten	
Aanbevolen laagdikte	120-150 micron	
Maximale laagdikte	150-200 micron	

DROGING





	LUCHTDROOG 20°C	Stoken op 60°C (Objecttemperatuur)
Schuren: (120 micron)		
Met 8000 Rapid Hardener	1.5 uur	15min.
Met 6000 Hardener	2.5 uur	20 min.
Met 4000 Hardener	3 uur	30 min.

INFRAROOD

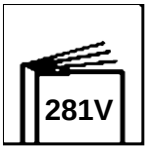
Uitdampen voor het drogen 5 min

Middengolf: Standaard 10-15 minuten, afhankelijk van de gebruikte apparatuur. Zie aanbevelingen van de fabrikant

Afstand lamp - paneel: De vermelde infrarood droogtijden zijn gebaseerd op een afstand van 70 – 100 cm tussen de lamp en het paneel.

Schuren nadat **Maxi-Build 4:1 Primer** volledig is afgekoeld en uitgehard om absobtie en krimp te voorkomen.

MAXI-BUILD 4:1 PRIMER 1.856.4021 1.856.4024 1.856.4026 (1.954.4000/6000/8000)



MENGEN OP GEWICHT

MENGVERHOUDING 4 : 1 : 1
De hoeveelheden zijn in grammen en cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.

Hoeveelheid lak	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	1.00 L
4021 / 4024 / 4026	278	371	557	742	1114
Verharder 4000/6000 / 8000	320	426	640	852	1280
Verdunner 27XX 43XX	359	478	718	956	1435

MULTIGREY MENGSELS MET 4021 / 4024 / 4026

% GEMENGD OP GEWICHT	M1	M3	M4	M5	M6
4021 White	**100**	**75**	**--**	**--**	**--**
4024 Grey	**--**	**25**	**100**	**45**	**--**
4026 Dark Grey	**--**	**--**	**--**	**55**	**100**

MultiGrey tinten kiezen op basis van de kleur van de topcoat. De aanbevolen MultiGrey tint voor een kleur wordt vermeld in PAINTMANAGER®.
Nadat de juiste MultiGrey tint is bepaald, kunnen de primer tinten gemaakt worden met behulp van bovenstaand overzicht. MultiGrey M1, M4 en M6 zijn verkrijgbaar in pot.
MultiGrey 3 kan gemaakt worden door 4021/4024 te combineren zoals hierboven is aangegeven.
MultiGrey 5 kan gemaakt worden door 4024/4026 te combineren zoals hierboven is aangegeven.
Mengen met verharder en verdunner zoals in deze PDS is vermeld.

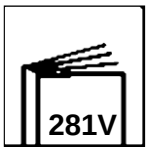
OVERSPUITEN

Volledig overspuitbaar na doordroging en schuren.

SCHUREN

DROOG	Single Layer Direct Gloss - P360 of fijner	Basecoat – P400 of fijner
NAT	Single Layer Direct Gloss – P600 of fijner	Basecoat – P800 of fijner

MENGMACHINE OPSLAG - VOORVERDUND



Het is mogelijk om de grotere 2 liter verpakking van Maxi-Build 4:1 4024 Grey voorverdund op de mengmachine te zetten. De toegevoegde verdunner mengen met de mengmachine.
Aangezien M4 het meest gebruikt wordt, bespaart dit voorbereidingstijd. Alleen de verharder moet nog worden toegevoegd in de verhouding 5:1.

1. Neem een nieuw 2L kan van 1.856.4024 Maxi-Build 4:1 primer en roer handmatig.
2. Voeg 0.5L van een van de aanbevolen *MaxMeyer* verdunners toe.
   (Er is genoeg ruimte in het 2 literkan)
3. Handmatig roeren om de verdunner goed te vermengen met de primer.
4. Breng een roerwerk aan op de kan.
5. Plaats de kan op de mengmachine en roer gedurende 5 min.
6. Twee maal daags roeren, of vlak voor gebruik.

(Het voorverdunde product niet langer dan 2 weken laten staan zonder te roeren.)

Voor gebruik het voorverdunde product mengen zoals hieronder aangegeven.

		Hoeveelheid	Gewicht
Mengverhouding:	Voorverdunde D8545 Rapid-Build Primer	5 delen	100g
	Verharder (zie pag 2)	1 deel	13g

- PAINTMANAGER® geeft eveneens de informatie om vooraf te verdunnen.
- Het is NIET mogelijk om de voorverdunde Maxi-Build 4024 te combineren met 4021/4026 om MultiGrey tinten te maken.

TOPCOAT

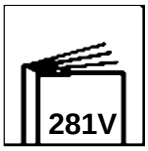
MAXI-BUILD 4:1 primer kan rechtstreeks getopcoat worden met UHS DURALIT® EXTRA en *AquaMax* Extra basecoat.
Na 2 dagen eerst opnieuw schuren vóór het aanbrengen van de grondlaag of topcoat.

SPUITEN VAN KUNSTSTOF

MAXI-BUILD 4:1 primer is geschikt voor goed gereinigd en van primer voorzien flexibel kunststof.
20% AD1208 plast (1.975.1208) aan de MAXI-BUILD primer toevoegen vóór het toevoegen van de verharder en de verdunner.

MAXI-BUILD 4:1 PRIMER 1.856.4021 1.856.4024 1.856.4026 (1.954.4000/6000/8000)

VOS INFORMATIE



De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.
De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter.
Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

LET OP: Combinaties van dit product met 1.975.1208 levert een laklaag met bijzondere kenmerken zoals gedefinieerd in de EU Directive code.
In deze combinatie: De door de EU toegestane hoeveelheid voor dit product (productcategorie: IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. De hoeveelheid VOS in dit gebruiksklare product is max. 840g/liter

TECHNISCHE INFORMATIE



Verpakking	1.856.4021/4024/4026 - 1 Ltr	1.856.4024 – 2L
Opslag	Koel en niet bij een hittebron	
Theoretisch verbruik	4.0 m^2/l gemengd gebruiksklaar, 100 micron laagdikte	

GEZOND- EN VEILIGHEID



De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.
De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter.
Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code. Zie voor MSDS en PDS www.maxmeyer.com.

Meer informatie:
infobenelux@ppg.com

Deltron, MaxMeyer, the MaxMeyer logo and AquaMax are trademarks of PPG industries Sarl
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by
PPG Industries Ohio, Inc..