



MaxMeyer

488V

2008-02-19

Baza matująca UHS MAT 5 1.977.5502

PRODUKT	OPIS
1.977.5502	Baza matująca MAT 5

OPIS PRODUKTU

Baza matująca MAT 3 to produkt oparty na żywicach akrylowych, stosowany do redukcji połysku lakierów nawierzchniowych o niskiej emisji lotnych związków organicznych w marce MaxMeyer.

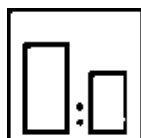
PRZYGOTOWANIE



Aby osiągnąć jednolity wygląd, podłoża powinny być jednorodnie przygotowane, bez plam o różnych poziomach absorpcji.

PROPORCJE MIESZANIE (OBJĘTOŚCIOWO)

Efekt	UHS Duralit Extra	UHS Mat 5	Utwardzacz UHS	Rozcieńczalnik
Matowy	1,5 j.	3 j.	1 j.	1 j.
Satyna	2 j.	2,5 j.	1 j.	1 j.



Efekt	Lakier UHS 0330	UHS Mat 5	Utwardzacz UHS	Rozcieńczalnik
Matowy	3 j.	4 j.	1,5 j.	1,5 j.
Satyna	3 j.	2 j.	1,5 j.	1 j.

Dla linii UHS Duralit Extra zalecane jest suszenie na powietrzu lub odparowanie przez 30-60 minut przed wygrzewaniem, aby osiągnąć równą siłę krycia.

Aby zastosować bazę matującą UHS MAT 5 z innymi lakierami bezbarwnymi o niskiej emisji lotnych związków chemicznych, zapoznaj się ze szczegółowymi instrukcjami odpowiednich kart technicznych produktów.

DOBÓR ODPOWIEDNIEGO UTWARDZACZA I ROZCIENCZALNIKA

Zapoznaj się ze szczegółowymi instrukcjami kart technicznych poszczególnych lakierów nawierzchniowych..



Karta Techniczna Produktu

APLIKACJA

Sposób aplikacji jest identyczny, jak dla lakierów z pełnym połyskiem. Zapoznaj się z kartą techniczną właściwego produktu.

Uwaga! Siła krycia produktów z dodatkiem MAT 5 zmniejsza się proporcjonalnie do ilości dodanej bazy matującej.



Czynniki mające wpływ na poziom końcowego połysku:

Rodzaj lakieru: im więcej żywicy w lakierze, tym wyższy poziom połysku.

Suszenie: wygrzewanie zapewnia wyższy połysk, niż suszenie na powietrzu.

Istniejąca powłoka: bardziej chłonne podłoża obniżą poziom połysku.

Grubość warstw: im grubsza warstwa, tym wyższy poziom połysku.

DANE TECHNICZNE



Opakowanie: 1 L

Przechowywanie: w suchym, chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w rozporządzeniu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie:

<http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>



MaxMeyer

C A R R E F I N I S H

PPG Industries Poland Sp. z o. o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Tel: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13



Karta Techniczna Produktu