



MaxMeyer

251V

2009-06-02

Akrylowe Podkłady Wypełniające HP Multigrey Filler 1.841.8700 Jasnoszary, 1.841.8800 Szary 1.841.8900 Ciemnoszary

PRODUKT	OPIS
1.841.8700	HP Multigrey Filler – Akrylowy Podkład Wypełniający – M1 Jasnoszary
1.841.8800	HP Multigrey Filler – Akrylowy Podkład Wypełniający – M4 Szary
1.841.8900	HP Multigrey Filler – Akrylowy Podkład Wypełniający – M6 Ciemnoszary
1.954.6000	Utwardzacz MS – Średni
1.954.8000	Utwardzacz MS – Szybki
1.954.9000	Utwardzacz MS – Bardzo szybki
1.911.4305	Rozcieńczalnik Uniwersalny – Szybki
1.911.4310	Rozcieńczalnik Uniwersalny – Normalny
1.911.4320	Rozcieńczalnik Uniwersalny – Wolny
1.911.2505	Rozcieńczalnik Premium - Szybki
1.911.2510	Rozcieńczalnik Premium - Średni
1.911.2520	Rozcieńczalnik Premium - Wolny
1.975.1208	Dodatek Plastyfikator AD1208

OPIS PRODUKTU

HP Multigrey Filler to 2-składnikowy, bardzo szybko schnący akrylowy podkład wypełniający, który znacznie zwiększa produktywność warsztatu (HP = High Productivity = wysoka produktywność). Posiada dobre wypełnienie i doskonałą rozlewność, jest łatwy w szlifowaniu, nie absorbuje lakierów, nie powoduje zacieków podczas napraw.

Poprzez mieszanie poszczególnych podkładów (m.in. według receptur podanych w narzędziach kolorystycznych) można uzyskać wiele odcieni szarości podkładu, odpowiednich dla określonego koloru lakieru powierzchniowego. Jest to szczególnie przydatne dla kolorów wielowarstwowych lub kolorów o słabszym kryciu. Pozwala to również osiągnąć znaczące oszczędności czasu i materiału.

HP Multigrey Filler redukuje całkowity czas naprawy we wszystkich opcjach suszenia (na powietrzu, wygrzewanie, podczerwień) oraz dla każdego rodzaju aplikacji.

HP Multigrey Filler w połączeniu z podkładem HP Aerosol Primer i lakierem bezbarwnym HP Clear tworzy system mający na celu osiągnięcie w warsztacie wysokiego poziomu produktywności, stosowany przy naprawach punktowych i pojedynczych elementów.

PODŁOŻA / PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Niewykończony, odtłuszczony i wyszlifowany metal (tylko małe powierzchnie).
Szpachle poliestrowe, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, wyszlifowane papierem P280-P320.
Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wyszlifowane.

Uwaga! Podczas lakierowania starych powłok wrażliwych na rozpuszczalniki należy upewnić się, że na powierzchni nie ma pęknięć oraz należy zawsze pokrywać cały element.

Uwaga! HP Multigrey Filler nie jest odpowiedni do izolowania lakierów termoplastycznych lub powłok o złej przyczepności do podłoża. Można nim jednak wyrównać poziom absorpcji lakieru przez różne podłoża.

Zmyj powierzchnię elementu wodą (najlepiej ciepłą) z dodatkiem detergentu. Wyszlifuj istniejącą powłokę lakierniczą papierem P280-P320. Odtłuść przy użyciu zmywacza anty-silikonowego 3600 lub wstępnego zmywacza AquaMax.

W celu zapewnienia maksymalnej odporności na korozję na gołym metalu, można nałożyć 1-2 warstwy podkładu epoksydowego HP Epoxy Primer w Aerosolu.



PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

PROPORCJE MIESZANIA

	Podkład wypełniający		Podkład izolujący	
	wg objętości	wg wagi	wg objętości	wg wagi
Podkład Multigrey	1000 j. miary	1000 g	1000 j. miary	1000 g
Utwardzacz	250 j. miary	160 g	250 j. miary	160 g
Rozcieńczalnik	-	-	100-150 j. miary	60-90 g

Uwaga! Plastyfikator AD1208: 10-30% do gotowej mieszanki

Lepkość w 20 °C:

65-70 s.

22-28 s.

Żywotność mieszanki:

30 min.

45-60 min.

DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIĘNCZALNIKA

UTWARDZACZE

1.954.6000	Średni	Naprawy pojedynczych elementów i punktowe powyżej 25°C
1.954.8000	Szybki	Naprawy pojedynczych elementów pon. 25°C, punktowe pow. 25°C
1.954.9000	Bardzo szybki	Naprawy punktowe poniżej 25°C

ROZCIĘNCZALNIKI

1.911.4305	1.911.2505	Średni	Naprawy poj. elementów i punktowe >25°C
1.911.4310	1.911.2510	Normalny	Pojedyncze elementy > 25°C, całkowite <25°C
1.911.4320	1.911.2520	Wolny	Przelakierowania całkowite >25°C

APLIKACJA, JAKO PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY



Ustawienia pistoletu:

Konwencjonalny

Wysoko wydajny

Dysza:

Ø 1.7-1.9 mm

Ø 1.7-1.9 mm

Ciśnienie:

2 – 3 bar

0.5 – 0.7 Bar

Liczba warstw:

3

3

Zalecana grubość filmu:

150-200 µm

150-200 µm

Maksymalna grubość filmu:

300 µm

300 µm

APLIKACJA, JAKO PODKŁAD IZOLUJĄCY



Ustawienia pistoletu:

Konwencjonalny

HVLP

Dysza:

Ø 1.6-1.8 mm

Ø 1.6-1.8 mm

Ciśnienie:

2 – 3 bar

0.5 – 0.7

Liczba warstw:

2

2

Zalecana grubość filmu:

100 µm

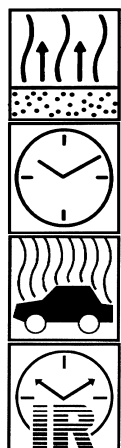
100 µm

Maksymalna grubość filmu:

200 µm

200 µm

CZASY SCHNIĘCIA



Schnięcie na powietrzu w 20°C:

Odparowanie pomiędzy warstwami:

3-5 minut

Gotowy do szlifowania (<100 µm):

2-3 godziny

Gotowy do szlifowania (>100 µm):

4-6 godzin

Odparowanie przed aplikacją lakieru nawierzchniowego:

od 20 minut do 12 godzin

Odparowanie przed wygrzewaniem:

3-5 minut

Wygrzewanie w 60°C:

20 minut

Suszenie promiennikiem IR:

Fale średnie:

12 minut

Fale krótkie:

8 minut

Uwaga!: Przed szlifowaniem upewnij się, że powłoka HP Multigrey Filler jest całkowicie utwardzona, by uniknąć problemów z absorpcją i zaciekami. Podczas aplikacji bez szlifowania zaleca się wysuszenie HP Multigrey Filler, przez co najmniej 10 minut w 40° C, następnie schłodzenie powłoki przed aplikacją lakieru.



KOLEJNY PRODUKT / SZLIFOWANIE



Na podkłady MultiGrey można aplikować kolejny produkt po całkowitym wyschnięciu i szlifowaniu

Szlifowanie na sucho P320 - 400 + szara włóknina ścierna ScotchBrite™ Fine

Szlifowanie na mokro P800

KOLEJNY PRODUKT

Kolory jednowarstwowe UHS Duralit Extra, kolory bazowe AquaMax

DANE TECHNICZNE



Rozmiar opakowania: 1 L i 3 L

Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa. Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach. Składować w temperaturze między 5 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.

Teoretyczna wydajność: 4.1 m²/l gotowej mieszanki przy grubości powłoki 100 µm.

SZAROŚCI MULTIGREY

	M1	M4		M5		M6
1.841.8700	100	0	75	0	33	0
1.841.8800	0	100	0	48	0	0
1.841.8900	0	0	25	52	67	100

Uwaga!: Proporcje mieszania są wyrażone, jako procenty wagowo.

Należy stosować szarości widmowe Multigrey według wskazań narzędzi kolorystycznych.

Szarości MultiGrey M1, M4 oraz M6 są oferowane, jako gotowe produkty. Szarości Multigrey 4 i 5 można uzyskać poprzez wymieszanie podkładów 1.841.8700/.8800/.8900 według wyżej wskazanych proporcji wagowych.

Powstała mieszanina powinna być aktywowana i rozcieńczona według ogólnych zasad wyrażonych w niniejszej karcie technicznej.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w rozporządzeniu.

UWAGA! Połączenie niniejszego produktu z 1.975.1208 pozwala uzyskać powłokę o specjalnych właściwościach określonych w rozporządzeniu. W tej konkretnej kombinacji limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g/l, w gotowym do użycia produkcie.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie: www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13

