



# MaxMeyer

# 493V

2008-09-19

## HP Lakier Bezbarwny UHS 1.360.0950

PRODUKT	OPIS
1.360.0950	Lakier bezbarwny UHS HP CLEAR 0950
1.954.2860	UHS Duralit Extra Utwardzacz Średni
1.954.2870	UHS Duralit Extra Utwardzacz Szybki
1.954.2880	UHS Duralit Extra Utwardzacz Ekspresowy
1.911.2510	Premium Rozcieńczalnik Średni
1.911.2520	Premium Rozcieńczalnik Wolny
1.921.6050	Premium Rozcieńczalnik Przyspieszony
1.975.2341	Antysilikon
1.975.5500	Dodatek Strukturalny Drobny
1.975.5501	Dodatek Strukturalny Gruby
1.977.5502	Baza matująca

### OPIS PRODUKTU

**UHS CLEAR 0950** to najwyższej jakości lakier bezbarwny 2K o bardzo wysokim udziale ciał stałych, zaprojektowany, aby uzyskać wspaniałe właściwości aplikacji i doskonały efekt końcowy.

**UHS CLEAR 0950** może być używany do napraw punktowych, napraw całych elementów lub całego pojazdu, w 2-3 warstwowym procesie aplikacji, gwarantując najlepszy efekt i trwałość.

**UHS CLEAR 0950** może być używany do większych napraw przez zastosowanie utwardzacza 1.954.2860, przy temperaturze aplikacji do 25°C, oferując opcję 30 minut wygrzewania w 60°C.

**UHS CLEAR 0950** oferuje wysoką zawartość substancji stałych, szybkie schnięcie, trwałość powłoki i doskonały połysk, a jednocześnie elastyczność przy wyborze rozcieńczalnika, w zależności od rodzaju naprawy.

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Lakier bezbarwny UHS 0950 można aplikować na kolory bazowe AquaMax.

Pozostaw powłokę AquaMax do wyschnięcia na wskroś.

Oczyść ściereczką pyłochłonną przed aplikacją lakieru bezbarwnego.



## PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

## PROPORCJE MIESZANIA

## Wg objętości

Lakier UHS 0950	300 jedn.
HS Utwardzacz	100 jedn.
Rozcieńczalnik *	60 jedn.

\* Uwaga! Nie zaleca się stosowania przyspieszonego rozcieńczalnika 6050 w kombinacji z utwardzaczem 2860.

## DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIEŃCZALNIKA

## UTWARDZACZE

1.954.2860	Średni	naprawy częściowe i całkowite <25°C
1.954.2870	Szybki	naprawy częściowe i całych elementów
1.954.2880	Ekspresowy **	

\*\* Utwardzacz 1.954.2880 może być używany zgodnie z powyższymi proporcjami mieszania jedynie z katalizatorem 1.921.6050 w przypadku temperatury aplikacji poniżej 25°C i w przypadku napraw małych elementów, przy założeniu, że nie jest wymagane uzyskanie wykończenia o wysokim połysku. W związku z bardzo krótką żywotnością mieszanki (poniżej 15 minut), należy wykorzystać mieszankę natychmiast po aktywacji i rozcieńczeniu. Ponadto wszystkie elementy wyposażenia muszą być umyte niezwłocznie po zakończeniu procesu aplikacji. Na większych powierzchniach może wystąpić wada powłoki, związana z szybkim wysychaniem filmu. Lakier mieszany w tej kombinacji, może być wygrzewany przez 10 minut w 60°C lub suszony na powietrzu w 20°C przez okres 12 godzin.

**UWAGA!** Nie używać innych utwardzaczy niż wskazane w niniejszej karcie technicznej

## ROZCIEŃCZALNIKI

1.911.2510	Normalny	15-30 min. wygrzewanie w 60°C
1.911.2520	Wolny	30 min. wygrzewanie w 60°C, przy temp. aplikacji <25°C 15 min. przy temp. aplikacji > 25°C
1.921.6050	Przyspieszony	10 min. wygrzewanie w 60°C

## DODATKI

1.975.2341	Antysilikon	patrz karta techniczna: <b>411V</b>
1.975.5500	Dodatki strukturalny drobny	patrz strona 4 karty bieżącej technicznej
1.975.5501	Dodatki strukturalny gruby	patrz strona 4 karty bieżącej technicznej
1.977.5502	Baza matująca	patrz strona 4 karty bieżącej technicznej

Lepkość mieszanki w 20°C 18-20 s.



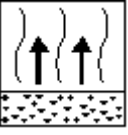

Żywotność mieszanki:

Kombinacja 2870 z 2510/2520	30-40 minut
Kombinacja 2870 z 6050	20-30 minut
Kombinacja 2860 z 2510/2520	40-50 minut

W przypadku wszystkich produktów o wysokiej zawartości substancji stałych, zbyt niska temperatura gotowej do użycia mieszanki może prowadzić do utrudnienia aplikacji i absorpcji odkurzu. Zaleca się aplikowanie lakieru w temperaturze wyższej niż 15°C.



## APLIKACJA

	<p>Ustawienia pistoletu: Zgodnie z zaleceniami producenta</p> <p>Pistolet grawitacyjny: 1.2-1.4 mm</p> <p>Ciśnienie pistoletu: Zgodnie z zaleceniami producenta</p> <p>Liczba warstw: 1 średnia + 1 pełna lub 2 pełne warstwy</p> <p>Rekomendowana grubość warstwy: 45-60 mikronów</p>																
	<p><b>System „jednorazowej” aplikacji na 1 ½ warstwy:</b></p> <p>Nałóż jedną cienką mokrą warstwę, a następnie drugą pełną.</p> <p>Przed nałożeniem drugiej warstwy, pierwsza warstwa powinna zostać nałożona na wszystkie naprawiane elementy.</p> <p>Poniżej 3 elementów - pozwól na odparowanie pomiędzy warstwami 2-3 minuty</p> <p>Powyżej 3 elementów - odparowanie nie jest wymagane.</p>																
	<p><b>Proces konwencjonalny, dwuwarstwowy</b></p> <p>Nałóż dwie pełne warstwy, zostaw na 5 minut do odparowania pomiędzy warstwami.</p> <p><b>UWAGA!</b> Nie nakładaj więcej lakieru bezbarwnego niż jest to zalecane.</p>																
	<p><b>CZASY SCHNIĘCIA</b></p> <p><b>Wyrzewanie w 60°C (w temperaturze metalu):</b></p> <table data-bbox="260 1227 954 1352"> <tbody> <tr> <td>Odparowanie przed wygrzewaniem:</td> <td>0-5 minut</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz 2870/Rozcieńczalnik 2510/2520</td> <td>15 min.</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz 2870/Rozcieńczalnik 6050</td> <td>10 min.</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz 2860/Rozcieńczalnik 2510/2520</td> <td>30 min.</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Suszenie promiennikiem IR:</b></p> <table data-bbox="260 1413 927 1473"> <tbody> <tr> <td>Fale średnie</td> <td>15 min.</td> </tr> <tr> <td>Fale krótkie</td> <td>10 min.</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Suszenie na powietrzu w 20°C:</b></p> <table data-bbox="260 1534 943 1599"> <tbody> <tr> <td>Utwardzacz 2870</td> <td>12 godz.</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz 2860</td> <td>16 godz.</td> </tr> </tbody> </table>	Odparowanie przed wygrzewaniem:	0-5 minut	Utwardzacz 2870/Rozcieńczalnik 2510/2520	15 min.	Utwardzacz 2870/Rozcieńczalnik 6050	10 min.	Utwardzacz 2860/Rozcieńczalnik 2510/2520	30 min.	Fale średnie	15 min.	Fale krótkie	10 min.	Utwardzacz 2870	12 godz.	Utwardzacz 2860	16 godz.
Odparowanie przed wygrzewaniem:	0-5 minut																
Utwardzacz 2870/Rozcieńczalnik 2510/2520	15 min.																
Utwardzacz 2870/Rozcieńczalnik 6050	10 min.																
Utwardzacz 2860/Rozcieńczalnik 2510/2520	30 min.																
Fale średnie	15 min.																
Fale krótkie	10 min.																
Utwardzacz 2870	12 godz.																
Utwardzacz 2860	16 godz.																
	<p><b>KOLEJNA WARSTWA</b></p> <p>Kolejna warstwa po szlifowaniu.</p>																



## WAGOWE PROPORCJE MIESZANIA

Jeśli wymagane jest wymieszanie określonej ilości lakieru bezbarwnego, można ją uzyskać w prosty sposób, stosując się do poniższych wskazówek.

Podane wagi kumulują się - **PROSZĘ NIE TAROWAĆ** między dodatkami

WAGOWE PROPORCJE MIESZANIA			
Docelowa ilość gotowej mieszanki w litrach	Waga	Waga	Waga
	1.360.0950	1.954.2870 1.954.2860	1.911.2510 1.911.2520 1.921.6050
0.10 L	65 g	88 g	99 g
0.20 L	129 g	175 g	199 g
0.25 L	161 g	219 g	249 g
0.33 L	213 g	289 g	328 g
0.50 L	323 g	438 g	497 g
0.75 L	484 g	656 g	746 g
1.0 L	645 g	875 g	994 g
1.5 L	968 g	1312 g	1492 g
2.0 L	1291 g	1750 g	1989 g
2.5 L	1613 g	2187 g	2486 g

## PROPORCJE MIESZANIA: MAT, STRUKTURA

Dodając Bazy Matującej **1.977.5502**, można zmniejszyć połysk lakieru **UHS 0950**.

Dodanie **1.975.5500** lub **1.975.5501** daje efekt struktury.

Poniższa tabela zawiera proporcje, potrzebne do przygotowanie 1 L MIESZANKI gotowej do użycia, dla osiągnięcia różnych efektów.

**UWAGA!** Nie stosować 1.921.6050.

Waga podana w gramach kumuluje się. **UWAGA! NIE TAROWAĆ** wagi między dodatkami.

Powierzchnia	Efekt	Lakier bezbarwny	Baza Matująca	Dodatek Strukturalny	Gruba struktura	UHS Utwardzacz	Rozcieńczalnik
		<b>0950</b>	<b>5502</b>	<b>5500</b>	<b>5501</b>	<b>2860/2870</b>	<b>2510/2520</b>
Sztywna	Satyna	481g	724g	-	-	899g	987g
	Mat	386g	776g	-	-	916g	987g
	Mat strukturalny	286g	-	641g	-	745g	965g
	Gruba struktura	392g	-	-	708g	850g	971g



## DANE TECHNICZNE



<b>Opakowanie:</b>	1 litr
<b>Magazynowanie:</b>	Magazynować w chłodnym, suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła
<b>Teoretyczna wydajność:</b>	10,2 m <sup>2</sup> /l gotowego do użycia produktu, przy grubości warstwy 50 mikronów

## LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. d) wynosi 420 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w Ustawie.

**UWAGA!**

Połączenie niniejszego produktu z **1.977.5502**, **1.975.5500**, **1.975.5501** lub **1.975.1208** da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Dyrektywie UE.

**W tej konkretnej kombinacji:** Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. e) wynosi 840 g/l w gotowym do użycia produkcie.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**BEZWZGLĘDNI ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie:

<http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/poland>



# MaxMeyer

**C A R R E F I N I S H**

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

