



# MaxMeyer

# 224V

2008-08-21

## Maxidriver MS Filler 3:1 1.856.4206 Szary Podkład Poliuratenowy

PRODUKT	OPIS
1.856.4206	Maxidriver MS Filler 3:1 Szary Podkład Poliuratenowy
1.956.3036	Utwardzacz do podkładów - Średni
1.956.3037	Utwardzacz do podkładów - Wolny
1.911.4305	Rozcieńczalnik Uniwersalny - Szybki
1.911.4310	Rozcieńczalnik Uniwersalny - Średni
1.911.4320	Rozcieńczalnik Uniwersalny - Wolny
1.911.4280	Przyspieszacz
1.911.2505	Rozcieńczalnik - Szybki
1.911.2510	Rozcieńczalnik - Średni
1.911.2520	Rozcieńczalnik - Wolny
1.975.1208	Dodatek plastyfikujący AD1208

### OPIS PRODUKTU

Maxidriver MS Filler 3:1 to 2-składnikowy podkład poliuretanowy o średniej zawartości ciał stałych. Cechuje się doskonałym wypełnieniem i schnięciem, łatwością szlifowania na mokro i na sucho. Nadaje powłoce lakieru wysoki połysk oraz trwałość.

Maxidriver MS Filler 3:1 może być stosowany do napraw punktowych, napraw pojedynczych elementów oraz całkowitych przelakierowań samochodów osobowych i pojazdów użytkowych.

### PODŁOŻA / PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Goły metal, odtłuszczony i wyszlifowany (tylko punktowe przetarcia)  
Szpachle poliestrowe, włókno szklane i żelkot, wyszlifowane P280-320  
Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wyszlifowane.

Ważne: W przypadku aplikacji na przetarcia do gołego metalu, upewnij się, że ostateczna grubość (po szlifowaniu) wyniosła co najmniej 60-80 mikronów.

Wyczyść powierzchnię wodą (najlepiej ciepłą) i łagodnym środkiem czyszczącym.

Wyszlifuj starą powłokę lakierniczą papierem P220-240. Przemyj zmywaczem anty-silikonowym 1.931.3600.

Dla uzyskania lepszej odporności na korozję na gołym metalu, nałóż najpierw 1-2 warstwy podkładu Ecophos.



# Karta Techniczna Produktu

## PRZYGOTOWANIE

Proporcje mieszania	Wg objętości	Wg wagi
MS Filler 4206	1000 j.	1000 g
Utwardzacz	330 j.	220 g
Rozcieńczalnik	50-100 j.	30-60 g

**Uwaga!** Dodatek plastyfikatora AD1208: 10-30% wagowych do gotowej mieszanki.

Lepkość w 20°C:	20-30 s.
Żywotność mieszanki:	60 minut

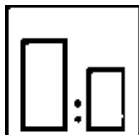
## DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIEŃCZALNIKA

## UTWARDZACZE

1.956.3036	Średni
1.956.3037	Wolny

## ROZCIEŃCZALNIKI

1.911.4305	1.911.2505	Średni (naprawy pojedyn. elementów i punktowe >25°C)
1.911.4310	1.911.2510	Normalny (pojedyncze elementy > 25°C, całkowite <25°C)
1.911.4320	1.911.2520	Wolny (przelakierowania całkowite >25°C)
1.921.4280		Aby uzyskać najlepsze wyniki poniżej 20°C



## APLIKACJA

Ustawienia pistoletu:	Konwencjonalny	Wysoka wydajność
Pistolet grawitacyjny:	1.6-2.0 mm	1.6-2.0 mm
Ciśnienie w pistolecie:	2-3 bar	0.3-0.7 bar
Liczba warstw:	2-3	2-3
Zalecana grubość filmu:	100 mikronów	100 mikronów
Maksymalna grubość filmu:	200 mikronów	200 mikronów



## CZASY SCHNIĘCIA

## Na powietrzu w 20°C:

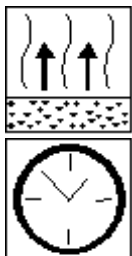
Odparowanie pomiędzy warstwami:	5-10 minut
Gotowy do szlifowania (<100 mikronów):	po upływie 3-4 godzin
Gotowy do szlifowania (>100 mikronów):	przez noc

## Wyrzwanie w 60°C:

Odparowanie przed wyrzowaniem:	5-10 minut
Wyrzowanie:	20-30 minut

## Suszenie promiennikiem podczerwieni:

Fale średnie:	15 minut
Fale krótkie:	10 minut



## SZLIFOWANIE / KOLEJNY PRODUKT

Na sucho	P320 - 400 + włóknina ścierna ScotchBrite™ Fine
Na mokro	P800

Lakiery nawierzchniowe Duralit UHS i AquaMax



## DANE TECHNICZNE



<b>Opakowania:</b>	Puszki 1 L i 2.5 L
<b>Przechowywanie:</b>	w suchym, chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła.
<b>Teoretyczna wydajność:</b>	3,6 m <sup>2</sup> /l gotowej mieszanki przy grubości powłoki 50 µm.

## LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w rozporządzeniu.

**UWAGA!**

Połączenie niniejszego produktu z 1.975.1208 pozwala uzyskać powłokę o specjalnych właściwościach określonych w rozporządzeniu. W tej konkretnej kombinacji limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g/l, w gotowym do użycia produkcie.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie:

<http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>



# MaxMeyer

**C A R R E F I N I S H**

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

