

**MaxMeyer**

246V

2008-08-21

Plastomax Filler 3300 Poliestrowa Szpachla Natryskowa 1.858.3300

PRODUKT	OPIS
1.858.3300	Plastomax Filler 3300 - Poliestrowa Szpachla Natryskowa.
1.952.4202	Utwardzacz do poliestrowej szpachli Plastomax Filler 3300
1.935.1201	Rozcieńczalnik do poliestrowej szpachli Plastomax Filler 3300

OPIS PRODUKTU

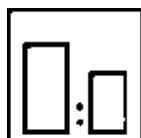
Plastomax to poliestrowa szpachla natryskowa, zaprojektowana do uzyskiwania wysokiego wypełnienia, oferująca szybkie schnięcie i łatwe szlifowanie. Plastomax jest zalecany do wypełniania wgnieceń i innych nierówności powierzchni oraz do renowacji laminatów (GRP).

PODŁOŻA / PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Szpachle poliestrowe, wyszlifowane P80-P120
Goły metal, odtłuszczony i wyszlifowany.
Włókno szklane, żelkot, po wyszlifowaniu.
Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wyszlifowane.

Ważne: Nie nakładaj produktu na podkład Ecophos oraz wykończenia termoplastyczne i wrażliwe na rozpuszczalniki..

Oczyść dokładnie wszystkie powierzchnie ciepłą wodą z dodatkiem środka czyszczącego, następnie dokładnie spłukuj czystą wodą i osusz. Zeszlifuj stare powłoki stosując papier P80-120. Odtłuść przy pomocy zmywacza 1.931.3600.

APLIKACJA**Proporcje mieszania**

	Wg wagi
Filler 3300	1000 g
Utwardzacz	20 g
Rozcieńczalnik	20 g

Lepkość mieszanki w 20°C	45 s.
Żywotność mieszanki:	20 minut

DEDYKOWANE UTWARDZACZE I ROZCIEŃCZALNIKI

1.952.4202	Utwardzacz do poliestrowej szpachli Plastomax Filler 3300
1.935.1201	Rozcieńczalnik do poliestrowej szpachli Plastomax Filler 3300

Ważne: Stosuj tylko rozcieńczalnik 1201. Nigdy nie zastępuj go rozcieńczalnikiem nitro.

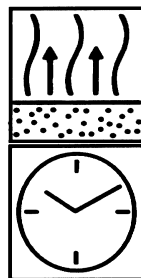
**Karta Techniczna Produktu**

APLIKACJA



Ustawienia pistoletu:	Konwencjonalny	Wysoka wydajność
Grawitacyjny:	2.5-3.0 mm	2.2 mm
Ciśnienie:	2-3 bar	0.5-0.7
Liczba warstw:	3-4	3-4
Zalecana grubość filmu:	200-400 µm	200-400 µm
Maksymalna grubość filmu:	500-600 µm	500-600 µm

CZASY SCHNIĘCIA



Schnięcie na powietrzu w 20°C

Odparowanie pomiędzy warstwami:	5-10 minut
Szlifowanie (200 µm):	po upływie 2-3 godzin

Wygrzewanie:

Odparowanie przed wygrzewaniem:	5-10 minut
Wygrzewanie w 50°C:	20-30 minut

Suszenie promiennikiem podczerwieni:

Fale średnie:	15 minut
Fale krótkie:	10 minut

KOLEJNA WARSTWA / SZLIFOWANIE



Plastomax powinien zawsze zostać wyszlifowany przed aplikacją izolującego podkładu akrylowego 2K.

Ważne: W przypadku laminatów izolacja nie jest konieczna.

Szlifowanie na sucho	P150 – P180 + P240-P280
Szlifowanie na mokro	niedozwolone

Kolejny produkt: Filler 4020, Filler 0310, Filler 0205, MS Filler 4206, HP Multigrey Filler

DANE TECHNICZNE



Opakowania:	1 litr
Przechowywanie:	w suchym, chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła.
Teoretyczna wydajność: 5,2 m ² /l gotowej mieszanki przy grubości powłoki 100 µm.	



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.b) wynosi 250 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 250 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w rozporządzeniu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**BEZWZGLĘDNI ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie:

<http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>

**MaxMeyer****C A R R E F I N I S H**

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Budycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

