



MaxMeyer

255V

2009-07-27

Szybkoschnący Podkład Epoksydowy 3504 – Szary 1.856.3504

PRODUKT	OPIS
1.856.3504	Szybkoschnący Podkład Epoksydowy 3504 - Szary
1.956.9310	Utwardzacz do Podkładu Epoksydowego 3504
1.911.4305	Rozcieńczalnik Uniwersalny - Szybki
1.911.4310	Rozcieńczalnik Uniwersalny - Średni
1.911.4320	Rozcieńczalnik Uniwersalny - Wolny
1.911.2505	Rozcieńczalnik Premium - Szybki
1.911.2510	Rozcieńczalnik Premium - Średni
1.911.2520	Rozcieńczalnik Premium - Wolny
1.911.2530	Rozcieńczalnik Premium – Bardzo Wolny

OPIS PRODUKTU

Podkład Epoksydowy 3504 to 2-składnikowy podkład wypełniający, który posiada dobre właściwości anty-korozyjne oraz dobrą podatność na szlifowanie.

PODŁOŻA / PRZYGOTOWANIE MIESZANKI



Szybkoschnący podkład epoksydowy 3504 można aplikować na:
 Gołą stal po uprzednim szlifowaniu i odtłuszczeniu.
 Stal galwanizowaną, stal cynkowaną i aluminium, po uprzednim prawidłowym oczyszczeniu i przygotowaniu.
 Włókno szklane, żelkot, szpachle poliestrowe
 Istniejące powłoki w dobrym stanie, po uprzednim szlifowaniu.

Należy dokładnie zmyć powierzchnię przeznaczoną do aplikacji.

Jeżeli to konieczne, należy szlifować papierem P120-P220.

Szlifować lub zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną podłoża, jeżeli wystąpią jakiegokolwiek pozostałości po wcześniejszej obróbce metalu.



PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

PROPORCJE MIESZANIA

Podkład epoksydowy 3504 *
Utwardzacz
Rozcieńczalnik

Wg objętości

300 j. miary
100 j. miary
20-30 j. miary

Wg wagi

1000 g
200 g
120-180 g

Lepkość, w 20°C / DIN4:

20 – 30 sekund

Żywotność mieszanki, w 20°C:

3 godziny **

* Uwaga!: Należy dokładnie wymieszać podkład i utwardzacz przed dodaniem rozcieńczalnika. Odczekaj przez 10 minut przed aplikacją, aż do pełnej aktywacji produktu.

** Uwaga!: Produkt nie może ulec zżelowaniu. Nie można stosować podkładu po upływie 3 godzin od aktywacji, nawet jeżeli produkt nie uległ zżelowaniu.

DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIEŃCZALNIKÓW

UTWARDZACZ

1.956.9310

Dedykowany do podkładu epoksydowego 3504

ROZCIEŃCZALNIKI

1.911.4305

1.911.2505

Szybki

Naprawy punktowe

1.911.4310

1.911.2510

Średni

Naprawy częściowe poniżej 25°C

1.911.4320

1.911.2520

Wolny

Całkowite przelakierowania pomiędzy 25°C - 35°C

1.911.4330

Bardzo Wolny

Całkowite przelakierowania powyżej 35°C

APLIKACJA



Ustawienia pistoletu:

Konwencjonalny

Pistolet zasilany grawitacyjnie:

Ø 1.3 – 1.6 mm

Ciśnienie:

Zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia

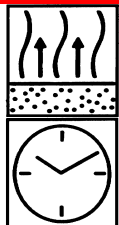
Liczba warstw:

2

Rekomendowana grubość filmu:

60 – 80 µm

CZASY SCHNIĘCIA



Schnięcie na powietrzu w 60°C:

16 godzin, zależnie od grubości filmu oraz warunków otoczenia

Wyrzewanie w 60°C:

30 minut

Uwaga!: Aplikacja w temperaturze poniżej 15°C i/lub przy wilgotności powyżej 85% może skutkować wydłużeniem czasów schnięcia.

KOLEJNA WARSTWA / SZLIFOWANIE



Kolejny produkt można aplikować po wygrzaniu i szlifowaniu.

Szlifowanie na sucho

P360-P400

KOLEJNY PRODUKT

Na podkład epoksydowy 3504 można aplikować dowolny lakier bezbarwny wodorozcieńczalny lub 2K marki MaxMeyer.



DANE TECHNICZNE



Rozmiar opakowania:	Puszka 3 L
Przechowywanie:	Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa. Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach. Składować w temperaturze między 0 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.
Teoretyczna wydajność:	4,0 m ² /l gotowej mieszanki przy grubości powłoki 25 µm.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w rozporządzeniu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie:

www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13

