



MaxMeyer

253V

2009-07-27

Podkłady Mokro na Mokro HP Multigrey: 1.841.8001 Biały, 1.841.8004 Szary 1.841.8006 Ciemnoszary

| PRODUKT | OPIS |
|------------|--|
| 1.841.8001 | HP Multigrey Primer – Akrylowy Podkład Mokro na Mokro – M1 Biały |
| 1.841.8004 | HP Multigrey Primer – Akrylowy Podkład Mokro na Mokro – M4 Szary |
| 1.841.8006 | HP Multigrey Primer – Akrylowy Podkład Mokro na Mokro – M6 Ciemnoszary |
| 1.954.4000 | MS Hardener – Slow |
| 1.954.6000 | Utwardzacz MS – Średni |
| 1.954.8000 | Utwardzacz MS – Szybki |
| 1.911.4310 | Rozcieńczalnik Uniwersalny – Normalny |
| 1.911.4320 | Rozcieńczalnik Uniwersalny – Wolny |
| 1.911.2510 | Premium Rozcieńczalnik – Normalny |
| 1.911.2520 | Premium Rozcieńczalnik – Wolny |

OPIS PRODUKTU

Podkłady HP Multigrey, to 2 składnikowe, bardzo szybko schnące akrylowe podkłady do aplikacji Mokro na Mokro, zwiększające produktywność warsztatu ((HP = High Productivity = wysoka produktywność). Można je aplikować pod wodorozcieńczalne kolory bazowe AquaMax lub pod jednowarstwowe kolory o połysku bezpośrednim UHS Duralit Extra. Podkłady zapewniają doskonały wygląd powłoki na szerokim zakresie podłoży.

HP Multigrey, jako podkład Mokro na Mokro redukuje całkowity czas naprawy, zwłaszcza przy aplikacji na nowych elementach, we wszystkich systemach suszenia (na powietrzu, wygrzewanie niskotemperaturowe, promiennik podczerwieni).

Podkłady te są dostępne w 3 odcieniach szarości: 8001 Biały, 8004 Szary oraz 8006 Ciemnoszary. Dzięki zmieszanemu w odpowiedniej proporcji, można uzyskać wiele odcieni szarości podkładu, odpowiednich dla określonego koloru lakieru powierzchniowego. Jest to szczególnie przydatne dla kolorów wielowarstwowych lub kolorów o słabszym kryciu. Dzięki temu można osiągnąć znaczące oszczędności czasu i materiału.

PODŁOŻA / PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Podkłady HP Multigrey Mokro na Mokro można aplikować wyłącznie na:

Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie, po ich uprzednim wyszlifowaniu.
Podłoża z aluminium i stali po uprzedniej aplikacji podkładu wytrawiającego.
Nowe elementy z elektroforezą w dobrym stanie, po uprzednim szlifowaniu za pomocą włókniny ścierniej ScotchBrite™ i oczyszczeniu.

Podkłady HP Multigrey Mokro Na Mokro można aplikować bezpośrednio na dobrze przygotowanych powierzchniach ze sztywnych tworzyw sztucznych.

Zmyj powierzchnię elementu wodą (najlepiej ciepłą) z dodatkiem detergentu. Następnie odtłuść przy użyciu zmywacza anti-silikonowego 3600 lub wstępnego zmywacza AquaMax.

Dobre przygotowanie powierzchni jest kluczowe, aby otrzymać najlepsze rezultaty przy aplikacji tych podkładów.



PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

PROPORCJE MIESZANIA

| | Wg objętości | Wg wagi |
|---------------------------|---------------|---------|
| Podkład Mokro na Mokro HP | 1000 j. miary | 1000 g |
| Utwardzacz | 250 j. miary | 161 g |
| Rozcieńczalnik | 300 j. miary | 188 g |

Lepkość, w 20 °C: 16 – 18 s.

Żywotność mieszanki, w 20 °C: 30 – 45 min.

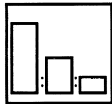
DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIEŃCZALNIKA

UTWARDZACZE

| | | |
|------------|---------------|--------------------------------|
| 1.954.4000 | Wolny | Do napraw powyżej 25°C. |
| 1.954.6000 | Szybki | Do napraw pomiędzy 18°C – 25°C |
| 1.954.8000 | Bardzo szybki | Do napraw poniżej 18°C |

ROZCIEŃCZALNIKI

| | | |
|---------------------------|----------|------------------------------|
| 1.911.4310 lub 1.911.2510 | Normalny | Naprawy powyżej 25°C |
| 1.911.4320 lub 1.911.2520 | Wolny | Naprawy pomiędzy 18°C – 25°C |



APLIKACJA



Ustawienia pistoletu:

Konwencjonalny lub zgodny

Pistolet zasilany grawitacyjnie:

1.4 – 1.6 mm

Ciśnienie:

2 bar – lub zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia

Liczba warstw:

1 pełna lub 1 podwójna warstwa

Zalecana grubość filmu:

25 – 35 µm

Maksymalna grubość filmu:

35 µm



CZASY SCHNIĘCIA

Schnięcie na powietrzu w 20°C:

Odparowanie pomiędzy warstwami

Nie jest wymagane

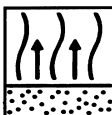
Odparowanie przed aplikacją lakieru nawierzchniowego:

15 – 20 minut

Gotowy do szlifowania (przy grubości filmu 25 µm):

po 20 minutach jest możliwe lekkie szlifowanie, celem usunięcia wtrąceń

Uwaga!: Przed przystąpieniem do aplikacji lakieru nawierzchniowego, należy upewnić się, że powłoka podkładu HP Mokro na Mokro została całkowicie odparowana, aby uniknąć problemów z absorpcją i zaciekami.



KOLEJNY PRODUKT

Na podkłady HP Mokro Na Mokro można bezpośrednio aplikować dowolny lakier nawierzchniowy w systemie Aquamax lub UHS Duralit Extra.

DANE TECHNICZNE

Rozmiar opakowanie: 1 L i 3 L

Przechowywanie:

Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa. Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach. Składować w temperaturze między 5 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.

Teoretyczna wydajność: 5,8 m²/l gotowej mieszanki przy grubości powłoki 25 µm..



SZAROŚCI MULTIGREY

| | M1 | M4 | | M5 | | M6 |
|------------|-----|-----|----|----|-----|-----|
| 1.841.8001 | 100 | 0 | 77 | 0 | 52 | 0 |
| 1.841.8004 | 0 | 100 | 0 | 64 | 0 | 0 |
| 1.841.8006 | 0 | 0 | 23 | 36 | 100 | 100 |

Uwaga! Proporcje mieszanie są wyrażone, jako procenty wagowo.

Należy stosować szarości widmowe Multigrey według wskazań narzędzi kolorystycznych.

Szarości MultiGrey M1, M4 oraz M6 są oferowane, jako gotowe produkty. Szarości Multigrey M4 i M5 można uzyskać poprzez wymieszanie podkładów 1.841.8001/.8004/.8006 według wyżej wskazanych proporcji wagowych.

Powstała mieszanina powinna być aktywowana i rozcieńczona według ogólnych zasad wyrażonych w niniejszej karcie technicznej.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w rozporządzeniu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie:

www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13

