



MaxMeyer

227V

2009-07-15

Ecophos 6020 Podkład Bezchromianowy - Szary 1.815.6020

PRODUKT	OPIS
1.815.6020	Ecophos 6020 Podkład Bezchromianowy – Szary
1.955.6021	Utwardzacz do podkładu Ecophos
1.911.4305	Rozcieńczalnik uniwersalny – Szybki
1.911.2505	Premium Rozcieńczalnik – Szybki
1.921.1205	Rozcieńczalnik Nitro – bez związków aromatycznych
1.921.3205	Rozcieńczalnik Nitro

OPIS PRODUKTU

Ecophos 6020 jest 2-składnikowym, bezchromianowym podkładem wytrawiającym o wyjątkowych właściwościach antykorozyjnych.

Ecophos 6020 posiada doskonałą przyczepność do gołego metalu.

PODŁOŻA / PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Goła stal lub stal galwanizowana, odpowiednio odtłuszczona i wyszlifowana.
Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wyszlifowane P360-P400 (za wyjątkiem podłoży termoplastycznych).
Szpachle poliestrowe: Stopper 1800 i Stopper 3800, wyszlifowane P360-400

Zmyj powierzchnię podłoża przy użyciu ciepłej wody z dodatkiem detergentu. Następnie przemyj zmywaczem antysilikonowym 3600.

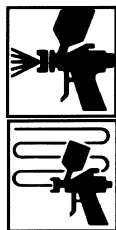
Uwaga! Nie aplikować podkładu Ecophos 6020 na podłoża termoplastyczne lub inne wykończenia wrażliwe na działanie rozcieńczalników.

PROCES

	Proporcje mieszania Ecophos 6020 1000 j. miary Utwardzacz 500 j. miary 300 – 400 j. miary	Wg objętości 1000 j. miary 500 j. miary 300 – 400 j. miary	Wg wagi 1000 g 400 g 200 – 300 g
	UTWARDZACZ I ROZCIEŃCZALNIKI UTWARDZACZ 1.955.6021 Utwardzacz dedykowany do podkładu Ecophos 6020 ROZCIEŃCZALNIKI 1.911.4305 1.911.2505 Szybkie rozcieńczalniki 1.921.1205 Rozcieńczalnik Nitro, bez związków aromatycznych 1.921.3205 Rozcieńczalnik Nitro		
	Lepkość w 20°C: 14 – 17 s. DIN4		
	Żywotność mieszanki: 96 godzin w szczelnym pojemniku z tworzywa		

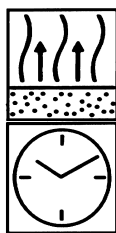


APLIKACJA



Ustawienia pistoletu:	Konwencjonalny	Wysoko wydajny
Dysza grawitacyjna:	1.6 – 1.8 mm	1.6 – 1.8 mm
Ciśnienie:	2 – 3 bar	0.3 – 0.7 bar
Liczba warstw:	1 – 2	1 – 2
Zalecana grubość filmu:	10 – 20 µm	10 – 20 µm
Maksymalna grubość filmu:	30 µm	30 µm

CZASY SCHNIĘCIA



Suszenie na powietrzu w 20°C:		
Oczekiwanie pomiędzy warstwami:	5 minut	
Gotowy do szlifowania na sucho:	30 minut	
Gotowy do szlifowania na mokro:	niedozwolone	
Aplikacja podkładu wypełniającego:	15 – 30 minut	
Maksymalny czas schnięcia:	96 godzin	
Wygryzewanie lub suszenie promiennikiem IR:	niedozwolone	

KOLEJNA WARSTWA / SZLIFOWANIE



Nakładanie kolejnej warstwy jest możliwa do 96 godzin po aplikacji bez konieczności szlifowania.

Szlifowanie nie jest wymagana, chyba, że zachodzi potrzeba usunięcia zanieczyszczeń:
 Na sucho P400 + ScotchBrite™ Fine
 Na mokro niedozwolone

KOLEJNY PRODUKT

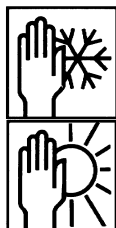


Podkłady 2K MaxMayer, za wyjątkiem Plastomax 3300

Zawsze aplikuj podkłady 2K na podkład Ecophos przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.

Nie aplikować szpachli poliestrowej 3300 na warstwę podkładu Ecophos.

DANE TECHNICZNE



Opakowanie:	1 L i 4 L
Przechowywanie:	Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa. Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach. Składować w temperaturze między 5 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.
Teoretyczna wydajność:	11 m ² /L gotowej mieszanki przy grubości powłoki 25 µm.



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 780 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 780 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w Ustawie.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie: www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13

