



MaxMeyer

491V

2009-07-15

Lakier Bezbarwny UHS o niskim udziale LZO 1.360.0350

PRODUKT	OPIS
1.360.0350	Lakier bezbarwny UHS CLEAR 0350 o niskim udziale Lotnych Związków Organicznych
1.954.2860	UHS Duralit Extra Utwardzacz Średni
1.954.2870	UHS Duralit Extra Utwardzacz Szybki
1.954.2880	UHS Duralit Extra Utwardzacz Ekspresowy
1.911.2510	Premium Rozcieńczalnik Średni
1.911.2520	Premium Rozcieńczalnik Wolny
1.911.2530	Premium Rozcieńczalnik Bardzo Wolny
1.975.1208	Dodatek plastyczny
1.975.2341	Antisilicon
1.975.5500	Dodatek Strukturalny Drobny
1.975.5501	Dodatek Strukturalny Gruby
1.977.5502	Baza matująca

OPIS PRODUKTU

UHS CLEAR 0350 to wysokiej jakości lakier bezbarwny 2K o bardzo wysokim udziale ciał stałych, zaprojektowany, aby uzyskać wspaniałe właściwości aplikacji i doskonały efekt końcowy.

UHS CLEAR 0350 może być używany do napraw punktowych, napraw całych elementów lub całego pojazdu, w 2-3 warstwowym procesie aplikacji, gwarantując najlepszy efekt i trwałość.

UHS CLEAR 0350 oferuje wysoką zawartość substancji stałych, szybkie schnięcie, trwałość powłoki i doskonały połysk, a jednocześnie elastyczność przy wyborze utwardzacza, w zależności od rodzaju naprawy.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



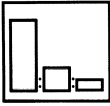
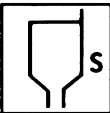


Lakier bezbarwny UHS 0350 można aplikować na kolory bazowe AquaMax.

Pozostaw powłokę AquaMax do wyschnięcia na wskroś.

Oczyść ściereczką pyłochłonną przed aplikacją lakieru bezbarwnego.

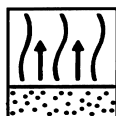


PROCES

	PROPORCJE MIESZANIA Lakier UHS 0350 HS Utwardzacz Rozcieńczalnik	Według objętości 300 j. miary 100 j. miary 50 j. miary
	DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIEŃCZALNIKA 1.954.2860 Infra Red 1.954.2860 Średni 1.954.2870 Szybki 1.954.2880 Ekspresowy 1.911.2510 Normalny 1.911.2520 Wolny 1.911.2530 Bardzo wolny 1.921.6050 Katalityczny	Zalecany przy zastosowaniu katalicznego promiennika podczerwieni lakierowanie częściowe i całkowite naprawy punktowe i całych elementów w temperaturze poniżej 25°C maksymalnie 2 elementy naprawy punktowe i całych elementów w temperaturze poniżej 25°C lakierowanie całego elementu lub pojazdu wysokie temperatury Opcja 10 minutowego wygrzewania w 60°C
	DODATKI 1.975.1208 Dodatek plastyczny 1.975.2341 Antysilicon 1.975.5500 Dodatki strukturalny drobny 1.975.5501 Dodatki strukturalny grubo 1.977.5502 Baza matująca	patrz strona 4 karty bieżącej technicznej patrz karta techniczna nr 411V patrz strona 4 karty bieżącej technicznej patrz strona 4 karty bieżącej technicznej patrz strona 4 karty bieżącej technicznej
	Idealna Lepkość DIN4 w 20°C:	18-20 sek.
	Żywotność mieszanki w 20°C: Utwardzacz 2860 Utwardzacz 2870 Utwardzacz 2880 * Utwardzacz 2880 i rozcieńczalnik 6050 *	2 godz. 1 godz. 30 – 40 min. 15 min.
* W przypadku użycia 1.954.2880 mieszanka musi być użyta niezwłocznie po wymieszaniu.		
Jak w przypadku wszystkich produktów o wysokiej zawartości ciał stałych, zbyt niska temperatura gotowej do użycia mieszanki może prowadzić do utrudnienia aplikacji i absorpcji odkurzu.		
Zaleca się aplikowanie lakieru w temperaturze wyższej niż 15°C.		
	Ustawienia pistoletu:	Zgodnie z zaleceniami producenta
	Pistolet grawitacyjny:	1.2 - 1.4 mm
	Ciśnienie:	Zgodnie z zaleceniami producenta
	Liczba warstw:	1 średnia + 1 pełna lub 2 pełne warstwy
	Sugerowana grubość warstwy:	50 – 60 mikronów
PROCES (KONTYNUACJA)		
	System „jedorazowej” aplikacji na 1 ½ warstwy: Nałóż jedną cienką mokrą warstwę, a następnie drugą pełną. Pierwsza warstwa powinna zostać nałożona na wszystkie naprawiane elementy przed nałożeniem drugiej warstwy. Poniżej 3 elementów - pozwól na odparowanie pomiędzy warstwami 2-3 minuty Powyżej 3 elementów - odparowanie nie jest wymagane.	
	Proces konwencjonalny, dwuwarstwowy Nałóż dwie pełne warstwy, zostaw na 5 minut do odparowania pomiędzy warstwami. UWAGA! Nie nakładaj więcej lakieru bezbarwnego niż jest to zalecane.	



CZASY SCHNIĘCIA



Odparowanie przed wygrzewaniem: 0 – 5 minut

Wygrzewanie (w temperaturze metalu):

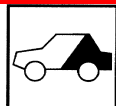
Utwardzacz 2860 35 min. w 60°C
 Utwardzacz 2870 25 min. w 60°C
 Utwardzacz 2880 15 min. w 60°C
 Utwardzacz 2880 i rozcieńczalnik 6050 10 min. w 60°C



Suszenie promiennikiem IR, wyłącznie z utwardzaczem 2850:

Fale średnie 15 min.
 Fale krótkie 10 min.

KOLEJNA WARSTWA



Kolejna warstwa po szlifowaniu.

DANE TECHNICZNE



Opakowanie: 5 litrów



Magazynowanie: Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa. Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach. Składować w temperaturze między 5 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.

WAGOWE PROPORCJE MIESZANIA

Jeśli wymagane jest wymieszanie określonej ilości lakieru bezbarwnego, można ją uzyskać w prosty sposób, stosując się do poniższych wskazówek.

Podane wagi kumulują się - PROSZĘ NIE TAROWAĆ między dodatkami

Docelowa ilość gotowej mieszanki w litrach	1.360.0350	1.954.2850	1.911.2510
		1.954.2860	1.911.2520
		1.954.2870	1.911.2530
		1.954.2880	1.921.6050
0.10 L	65 g	89 g	99 g
0.20 L	131 g	178 g	198 g
0.25 L	163 g	223 g	248 g
0.33 L	215 g	294 g	327 g
0.50 L	327 g	445 g	495 g
0.75 L	490 g	668 g	743 g
1.0 L	653 g	890 g	990 g
1.5 L	980 g	1335 g	1485 g
2.0 L	1306 g	1780 g	1980 g
2.5 L	1633 g	2225 g	2475 g



MAT, STRUKTURA, POWIERZCHNIE ELASTYCZNE

Dodając Bazy Matującej **1.977.5502** można zmniejszyć połysk lakieru **UHS 0350**.
Dodanie **1.975.5500** lub **1.975.5501** daje efekt struktury.

Poniższa tabela zawiera proporcje, potrzebne do przygotowanie 1 L MIESZANKI gotowej do użycia, dla osiągnięcia różnych efektów.

Waga podana w gramach kumuluje się. **UWAGA! NIE TAROWAĆ** wagi między dodatkami.

Powierzchnia	Efekt	Lakier bezbarwny	Baza Matująca	Dodatek Strukturalny	Gruba struktura	Plastyfikator	UHS Utwardzacz	Rozcieńczalnik
		0350	5502	5500	5501	1208	2860/70/80	2510/20/30
Szttywna	Połysk	653 g	-	-	-	-	890 g	990 g
	Satyna	481 g	724 g	-	-	-	899 g	987 g
	Mat	386 g	776 g	-	-	-	916 g	987 g
	Mat strukturalny	287 g	-	641g	-	-	745 g	965 g
	Gruba struktura	392 g	-	-	708 g	-	850 g	971 g
Plastyczna	Połysk	565 g	-	-	-	757 g	962 g	997 g
	Satyna	261 g	502 g	-	-	591 g	804 g	985 g
	Mat	218 g	583 g	-	-	657 g	854 g	988 g
	Mat strukturalny	210 g	-	522g	-	593 g	783 g	976 g
	Gruba struktura	294 g	-	-	531 g	631 g	897 g	989 g

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w Ustawie.

UWAGA!

Połączenie niniejszego produktu z 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 lub 1.975.1208 da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Dyrektywie UE. W wyżej wymienionej kombinacji unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g/l w gotowym do użycia produkcie.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie: www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13

