



MaxMeyer

490V

2009-07-15

Lakier Bezbarwny UHS 1.360.0330

PRODUKT	OPIS
1.360.0330	Lakier bezbarwny UHS CLEAR 0330
1.954.2860	UHS Duralit Extra Utwardzacz Średni
1.954.2870	UHS Duralit Extra Utwardzacz Szybki
1.954.2880	UHS Duralit Extra Utwardzacz Ekspresowy
1.911.2510	Premium Rozcieńczalnik Średni
1.911.2520	Premium Rozcieńczalnik Wolny
1.975.1208	Dodatek plastyczny
1.975.2341	Antisilicon
1.975.5500	Dodatek Strukturalny Drobny
1.975.5501	Dodatek Strukturalny Gruby
1.977.5502	Baza matująca

OPIS PRODUKTU

UHS CLEAR 0330 to akrylowy lakier bezbarwny 2K HS o wysokim udziale ciał stałych, opracowany, aby spełniać nawet najbardziej restrykcyjne przepisy dotyczące emisji lotnych związków organicznych.

UHS CLEAR 0330 może być używany do napraw punktowych, całych elementów lub całego pojazdu, w procesie 2-3 stopniowym, gwarantując najlepszy efekt i trwałość.

UHS CLEAR 0330 oferuje wysoką zawartość substancji stałych, szybkie schnięcie, trwałość powłoki i doskonały połysk, a także elastyczność, dzięki możliwości użycia różnych utwardzaczy do różnych typów napraw.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Kolory bazowe AquaMax MaxiCar HS:

Pozostaw powłokę AquaMax i MaxiCar HS, aż do wyschnięcia na wskroś.


Oczyść ściereczką pyłochłonną przed aplikacją lakieru bezbarwnego.


Karta Techniczna Produktu




PROCES

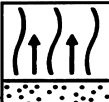

	PROPORCJE MIESZANIA	Według objętości	
	Lakier UHS 0330 HS Utwardzacz Rozcieńczalnik	1000 j. miary 500 j. miary 150 j. miary	
	DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIEŃCZALNIKA		
	1.954.2860 Średni	lakierowanie częściowe i całkowite	
	1.954.2870 Szybki	naprawy punktowe i całych elementów w temperaturze poniżej 25°C	
	1.954.2880* Ekspresowy	maksymalnie 2 elementy	
	* W przypadku zastosowania utwardzacza 1.954.2880 mieszanka musi być zużyta niezwłocznie po aktywacji.		
	1.911.2510 Średni	naprawy punktowe i całych elementów w temperaturze poniżej 25°C	
	1.911.2520 Wolny	lakierowanie całego elementu lub pojazdu	
	1.911.2530 Bardzo wolny	lakierowanie w wysokich temperaturach	
	DODATKI		Wskazówki:
	1.975.1208 Plastyfikator	10 – 30%	Karta techniczna nr 414V
	1.975.2341 Antysilicon	0,5 – 2%	Karta techniczna nr 411V
	1.975.5500/5501 Dodatki strukturalne		Karta techniczna nr 489V
	1.977.5502 Baza matująca	100% (połysk 50 = półpołysk)	Karta techniczna nr 488V

	Lepkość DIN4 w 20°C:	19 – 21 sekund
	Żywotność mieszanki w 20°C:	1 godzina
	Jak w przypadku wszystkich produktów o wysokiej zawartości substancji stałych, zbyt niska temperatura gotowej do użycia mieszanki może prowadzić do utrudnienia aplikacji i absorpcji odkurzu.	
	Zaleca się aplikowanie lakieru w temperaturze wyższej niż 15°C.	

	Ustawienia pistoletu:	Pistolety zgodne z normami
	Dysza zasilana grawitacyjnie:	1.2 – 1.5 mm
	Ciśnienie pistoletu:	Zgodnie z zaleceniami producenta
	Liczba warstw:	1 średnia + 1 lub 2 pełne warstwy
	Sugerowana grubość warstwy:	50 – 60 mikronów

	System aplikacji „jednowarstwowy”
	Nałóż jedną cienką mokrą warstwę, a następnie drugą pełną. Przed nałożeniem drugiej warstwy pierwsza warstwa powinna zostać nałożona na wszystkie naprawiane elementy.
	Poniżej 3 elementów - pozwól na odparowanie pomiędzy warstwami 2-3 minuty Powyżej 3 elementów - odparowanie nie jest wymagane.
	Proces dwuwarstwowy
	Nałóż dwie pełne warstwy, zostaw na 5 minut do odparowania pomiędzy warstwami. NIE NAKŁADAJ więcej lakieru bezbarwnego niż jest to zalecane.

CZASY SCHNIĘCIA

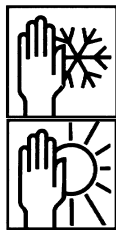
	Wygrzewanie	
	z utwardzaczem 2860 z utwardzaczem 2870 Odparowanie przed wygrzewaniem w piecu	30 minut w 60° C 20 minut w 60° C 0 – 5 minut
	Suszenie promiennikiem IR:	
	Fale średnie Fale krótkie	15 minut 10 minut
	Na powietrzu w 20°C:	
	z utwardzaczem 2880	16 godzin

KOLEJNA WARSTWA

	Kolejna warstwa po szlifowaniu.
--	---------------------------------



DANE TECHNICZNE



Opakowanie:	5 litrów
Magazynowanie:	Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa. Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach. Składować w temperaturze między 5 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.
Teoretyczna wydajność:	10,2 m ² /l gotowego do użycia produktu, przy grubości warstwy 50 µm

WAGOWE PROPORCJE MIESZANIA

Jeśli wymagane jest wymieszanie określonej ilości lakieru bezbarwnego, można ją uzyskać w prosty sposób, stosując się do poniższych wskazówek.

Podane wagi kumulują się - PROSZĘ NIE TAROWAĆ między dodatkami

Docelowa ilość gotowej mieszanki w litrach	1.360.0330	1.954.2860 1.954.2870 1.954.2880		1.911.2510 1.911.2520	
		0.10 L	60 g	93 g	
0.20 L	121 g	185 g		201 g	
0.25 L	151 g	231 g		252 g	
0.33 L	199 g	305 g		333 g	
0.50 L	301 g	463 g		504 g	
0.75 L	452 g	694 g		756 g	
1.0 L	603 g	926 g		1008 g	
1.5 L	904 g	1388 g		1511 g	
2.0 L	1206 g	1852 g		2016 g	
2.5 L	1508 g	2314 g		2519 g	

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w Ustawie.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie:

www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13

