



MaxMeyer

320V

2009-07-07

Wodorozcieńczalne Kolory bazowe Aquamax 1.500.XXXX

| PRODUKT | OPIS |
|------------|---|
| 1.500.XXXX | AquaMax - Wodorozcieńczalne kolory bazowe |
| 1.911.9910 | AquaMax Rozcieńczalnik |
| 1.911.9940 | AquaMax Rozcieńczalnik Wolny |

OPIS PRODUKTU

Kolory bazowe **AquaMax** to system pigmentów do tworzenia wielowarstwowych i perłowych kolorów wodorozcieńczalnych. Ponieważ produkt ten posiada doskonałą siłę krycia, pozwala na osiągnięcie wysokiej jakości i wydajności, również w naprawach punktowych, bez konieczności stosowania żadnych dodatków.

Kolory bazowe **AquaMax** mogą być pokrywane dowolnym lakierem bezbarwnym z oferty marki **MaxMeyer** do renowacji samochodów osobowych, przy zapewnieniu najwyższej jakości wykończenia i trwałości powłoki.

Kolory bazowe **AquaMax** to produkty niepalne, znacznie redukujące emisję LZO do atmosfery.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Kolory bazowe AquaMax można aplikować na:

- ✓ 2-składnikowe podkłady i podkłady wypełniające **MaxMeyer** zgodne z normami emisji Lotnych Związków Organicznych. Zapoznaj się z kartami technicznymi poszczególnych produktów, aby sprawdzić ich zgodność z systemem **AquaMax**.
- ✓ Oryginalne powłoki, po szlifowaniu papierem **P360 - P400** lub szarą włókniną ścierną Scotchbrite™ Fine Grey. Zapoznaj się z kartami technicznymi poszczególnych warstw spodnich.

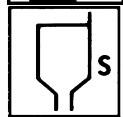
Przygotowanie powierzchni:

Zdecydowanie zaleca się przed aplikacją lakieru nawierzchniowego wykonać końcowe szlifowanie przy użyciu P320-P400 oraz szlifowanie ręczne lub maszynowe przy użyciu drobnej włókniny ścierniej Scotchbrite™ Fine.

W przypadku napraw punktowych szlifuj podkład przy pomocy papieru P800-P2000 dla uzyskania lepszej odporności na zarysowania.

Oczyść ściereczką pyłochłonną przed aplikacją lakieru bezbarwnego.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI



PROPORCJE MIESZANIA

wg objętości

Kolor bazowy AquaMax 1000 j. miary
Rozcieńczalnik 100-300 j. miary

UWAGA! Zastosuj poniższe wskazówki rozcieńczania do poszczególnego typu koloru:

100 jedn. kolory jednolite i kolory perłowe
200 jedn. kolory metaliczne
300 jedn. kolory metaliczne w temp. >25-30°C

DOBÓR ROZCIEŃCZALNIKA

1.911.9910 Standard
1.911.9940 Wolny

Lepkość mieszanki, w 20°C/ DIN4: 22 – 26 sek.

Lepkość jest ściśle uzależniona od wybranego stopnia rozcieńczenia mieszanki.

Żywotność mieszanki: 3 miesiące. Dokładnie wymieszaj przed użyciem



APLIKACJA



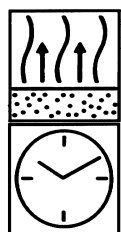
| | | | |
|-------------------------------|---|----------------|----------------|
| Ustawienia pistoletu: | Konwencjonalny | HVLP | LVLP * |
| Dysza zasilana grawitacyjnie: | Ø 1.2 – 1.3 mm | Ø 1.2 – 1.3 mm | Ø 1.2 – 1.3 mm |
| Ciśnienie pistoletu: | 2.0 – 3.0 bar | 0.3 – 0.7 bar | 2.0 – 3.0 bar |
| Liczba warstw: | zależnie od koloru, aż do uzyskania wymaganego poziomu krycia | | |
| Zalecana grubość warstwy: | 15 – 20 µm | 15 – 20 µm | 15 – 20 µm |

* lub o wydajności przenoszenia > 65%

** Jeżeli to konieczne, nałóż ostatnią napylającą warstwę na krzyż, by uzyskać jednolitą ekspozycję ziarna.

Uwaga! Przed aplikacją dokładnie umyj pistolet odpowiednim rozcieńczalnikiem lub płynem do mycia pistoletów. Nie używaj pistoletów zanieczyszczonych przy użyciu produktów na bazie rozcieńczalników. Po użyciu dokładnie umyj pistolet odpowiednim rozcieńczalnikiem lub płynem do mycia pistoletów.

CZASY SCHNIĘCIA



Suszenie na powietrzu, w 20°C oraz wilgotności powietrza <50%:

| | |
|--|--------------|
| Odparowanie, między warstwami: | 10 – 15 min. |
| Odparowanie, między warstwami (nadmuch powietrza): | 1 – 2 min. |
| Odparowanie, przed aplikacją lakieru bezbarwnego: | 20 – 30 min. |

Suszenie promiennikiem IR:

| | |
|--------------|--------|
| Fale średnie | 3 min. |
| Fale krótkie | 2 min. |

Uwaga! Przed użyciem promiennika podczerwieni kolor Aquamax musi jednolicie zmatowieć.

KOLEJNA WARSTWA



Na kolory bazowe AquaMax można aplikować wszystkie lakiery bezbarwne 2K z oferty MaxMeyer, za wyjątkiem lakieru bezbarwnego UHS 1.360.0260

DANE TECHNICZNE



Rozmiar opakowania: od 0.5 L do 1 L

Przechowywanie: Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa. Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach. Składować w temperaturze między 5 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.

Teoretyczna wydajność: 12.5 – 20 m²/l gotowej mieszanki przy grubości powłoki 10 µm.



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w Ustawie.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie: www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13

