



# MaxMeyer

# 486V

2010-01-29

## 1.912.5410 Aerozol 1.912.5420 Easy Blender

Produkt	Nazwa
1.912.5410	5410 Aerozol - rozcieńczalnik do cieniowania, w postaci aerozolu
1.912.5420	5420 Easy Blender - rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem

### OPIS PRODUKTÓW

Rozcieńczalniki do cieniowania, czyli 5410, dostępny w postaci aerozolu, oraz 5420 Easy Blender, przeznaczony do aplikacji pistoletem, pozwalają na niezwykle łatwe cieniowanie kolorów jednowarstwowych o połysku bezpośrednim Duralit Extra UHS oraz lakierów bezbarwnych UHS, o wysokim udziale cząstek stałych.

Rozcieńczalniki do cieniowania 5410 oraz 5420 oferują bardzo prosty proces aplikacji, dzięki czemu pozwalają znakomicie wygubić odkurz, dając doskonałą powłokę o wysokiej jakości wykończenia.

Szczegóły dotyczące użycia rozcieńczalników do cieniowania, z poszczególnymi produktami marki Max Meyer, znajdują się w dedykowanych im kartach technicznych. Karta techniczna 486V omawia wyłącznie procesy cieniowania wykorzystujące rozcieńczalniki 5410 Aerozol oraz 5420 Easy Blender.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA POD NAPRAWĘ



1. Należy upewnić się, że wszystkie elementy przeznaczone do cieniowania zostały dokładnie oczyszczone.
2. Wyszlifować obszar naprawy papierem nie grubszym niż P800 (na mokro) lub P400 (na sucho).
3. Obszary otaczające miejsce przeznaczone do cieniowania przygotować za pomocą włókniny ścierniej, użytej wraz z pastą do matowania na bazie wody 2400.
4. Powierzchnię przeznaczoną do cieniowania przygotować odpowiednim zmywaczem wstępnym, zgodnie z dedykowaną kartą techniczną.
5. Oczyszczyć ściereczką antystatyczną cały obszar przeznaczony do naprawy.
6. Podczas cieniowania na dużej powierzchni, np. przy lakierowaniu błotnika z wejściem na drzwi, lepiej jest czasowo zamaskować obszar przeznaczony do cieniowania.
7. Polakierować obszar naprawy zgodnie z wytycznymi odpowiedniej karty technicznej.
8. Usunąć maskowanie i kontynuować lakierowanie poza obszarem właściwej naprawy (na element cieniowany). Ruch ręki prowadzonej po łuku, w kierunku od elementu, daje na obrzeżach naprawy drobny, suchy odkurz.

### UŻYCIE ROZCIEŃCZALNIKA 5410, W AEROZOLU



#### CIENIOWANIE LAKIERÓW UHS

Podczas zwykłej aplikacji lakieru bezbarwnego dysza pistoletu jest prowadzona po łuku, w kierunku od elementu do obszaru cieniowanego, przez co na obrzeżach naprawy powstaje drobny, suchy odkurz. Aby go wygubić, należy:

1. Aplikować lekkie warstwy rozcieńczalnika 5410 na obrzeża cieniowanej powłoki, aby wygubić odkurz.  
**Uwaga! Nie należy nakładać ciężkich warstw.**
2. Pozostawić element do całkowitego wyschnięcia powłoki na wskroś.
3. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim, np. SPP 1001, tak, aby nie naruszyć cieniowanej powłoki.

#### CIENIOWANIE LAKIERÓW NAWIERZCHNIOWYCH O POŁYSKU BEZPOŚREDNIM DURALIT EXTRA UHS

Podczas standardowej aplikacji koloru Duralit Extra UHS dysza pistoletu jest prowadzona po łuku, w kierunku od elementu do obszaru cieniowanego, przez co na obrzeżach naprawy powstaje drobny, suchy odkurz. Aby go wygubić, należy:

1. Aplikować warstwę koloru na obrzeża obszaru pokrytego kolorem. Należy zastosować ten sam typ utwardzacza, jaki zastosowano do aktywacji koloru z linii Duralit Extra UHS. Ruch ręki prowadzonej po łuku w kierunku od elementu daje na obrzeżach naprawy drobny, suchy odkurz.
2. Aplikować lekkie warstwy 5410 na krawędź cieniowanego lakieru bezbarwnego, aby wygubić odkurz.  
**Uwaga! Nie należy nakładać ciężkich warstw.**
3. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia powłoki na wskroś.
4. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim SPP 1001, tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania.



# Karta Techniczna Produktu

## UŻYCIE ROZCIEŃCZALNIKA 5420



### CIENIOWANIE LAKIERÓW UHS

Podczas zwykłej aplikacji lakieru bezbarwnego dysza pistoletu jest prowadzona po łuku, w kierunku od elementu do obszaru cieniowanego, przez co na obrzeżach naprawy powstaje drobny, suchy odkurz. Aby go wygubić, należy:

1. Odpowiednio ustawionym pistoletem aplikować lekkie warstwy rozcieńczalnika 5420 Easy Blender na obrzeża cieniowanej powłoki, aby wygubić odkurz.

**Uwaga! Nie należy nakładać ciężkich warstw.**

2. Pozostawić element do całkowitego wyschnięcia powłoki na wskroś.
3. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim, np. SPP1001, tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania.

### CIENIOWANIE LAKIERÓW NAWIERZCHNIOWYCH O POŁYSKU BEZPOŚREDNIM DURALIT EXTRA UHS

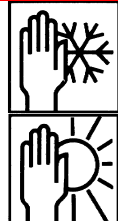
Podczas zwykłej aplikacji koloru Duralit Extra UHS dysza pistoletu jest prowadzona po łuku, w kierunku od elementu do obszaru cieniowanego, przez co na obrzeżach naprawy powstaje drobny, suchy odkurz. Aby go wygubić, należy:

1. Aplikować warstwę koloru na obrzeża obszaru pokrytego kolorem. Należy zastosować ten sam typ utwardzacza, jaki zastosowano do aktywacji koloru z linii Duralit Extra UHS.
2. Aplikować lekkie warstwy 5420 Easy Blender na krawędź cieniowanego lakieru bezbarwnego, aby wygubić odkurz.

**Uwaga! Nie należy nakładać ciężkich warstw.**

3. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia powłoki na wskroś.
4. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim SPP 1001, tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania.

## DANE TECHNICZNE



Zapoznać się ze wskazówkami etykiety produktu.

Magazynować w temperaturze pomiędzy 5°C a 35°C, w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z daleka od źródeł ciepła, ognia oraz bez dostępu bezpośredniego światła słonecznego.

## CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA



Umyj dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

## LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

### 1.912.5410

Unijny limit zawartości Lotnych Związków Organicznych (LZO) dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g / litr. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g / litr.

W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w dyrektywie UE 2004/42/WE oraz w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 r. (Dz. U. 2007 nr 11 poz. 72).

### 1.912.5420

Dyrektywa UE 2004/42/WE dotyczy farb i lakierów w postaci gotowej do użycia. Produkt 1.912.5420 nie został objęty dyrektywą UE 2004/42/WE i w związku z tym nie został sklasyfikowany, jako produkt zawierający Lotne Związki Organiczne. Produkt 1.912.5420, aplikowany zgodnie ze wskazówkami niniejszej karty technicznej, może być stosowany m.in., jako element systemów lakierniczych zgodnych z ww. dyrektywą. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użytku w procesie renowacji samochodów osobowych.



**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13

# Karta Techniczna Produktu

