



MaxMeyer

266V

2011-03-17

Karta Techniczna Produktu



1.815.7050 Bezchromianowy Podkład Wytrawiający 7050

PRODUKT	OPIS
1.815.7050	Bezchromianowy podkład wytrawiający 7050 - Zielony
1.955.7051	Aktywator 7051 do podkładu wytrawiającego 7050
1.955.7052	Aktywator 7052 do podkładu wytrawiającego 7050 - Wolny

OPIS PRODUKTU

Podkład 7050 jest 2-składnikowym podkładem wytrawiającym o wyjątkowych właściwościach antykorozyjnych. Produkt zapewnia doskonałą przyczepność do gołego metalu. Może być używany na wszystkie szpachle poliestrowe marki MaxMeyer oraz pod wszystkie rozcieńczalnikowe podkłady akrylowe w marce MaxMeyer. Dotyczy to również podkładów aplikowanych w systemie mokro na mokro. Podkład 7050 nie zawiera związków chromu.

PODŁOŻA / PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



PODŁOŻA

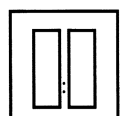
Goła stal lub stal galwanizowana, odpowiednio odtłuszczona i wyszlifowana.
Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wyszlifowane P360 - P400 (za wyjątkiem podłoży termoplastycznych).
Oryginalne powłoki w dobrym stanie, wyszlifowane P360 - P400.
Szpachle poliestrowe wyszlifowane P360 - P400

PRZYGOTOWANIE

Zmywać powierzchnię podłoża ciepłą wodą z dodatkiem łagodnych detergentów. Następnie przemywać zmywaczem antysilikonowym 3600.

Uwaga! Nie stosować podkładu 7050 na podłoża termoplastyczne lub inne wykończenia wrażliwe na działanie rozcieńczalników.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI



PROPORCJE MIESZANIA

Podkład 7050
Aktywator 7051*

objętościowo

1 j. miary
1 j. miary

* W przypadku wysokich temperatur (> 35°C) i/lub wysokiej wilgotności powietrza (>70%) oraz w przypadku aplikacji na dużych powierzchniach należy użyć wolnego aktywatora 7052.

Lepkość, w 20 °C

14 - 15 sekund / DIN4

Żywotność mieszanki, w 20 °C

maksymalnie 120 godzin (do 5 dni)

Uwaga! Po dodaniu aktywatora i dokładnym wymieszaniu, odczekać minimum 10 minut przed aplikacją.



APLIKACJA



Pistolet zasilany grawitacyjnie

Pistolet HVLP lub zgodny

Ø 1,3 - 1,6 mm

Ciśnienie

Zgodnie z zaleceniami producenta sprzętu

Liczba warstw

1

Zalecana grubość filmu

10 - 15 µm

Maksimum

20 µm

CZASY SCHNIĘCIA



Schnięcie na powietrzu, w 20°C

Aplikacja kolejnej warstwy po upływie 15 minut

KOLEJNA WARSTWA / NASTĘPNY PRODUKT



Dowolny dwuskładnikowy akrylowy podkład gruntujący w marce MaxMeyer. Należy zawsze aplikować akrylowy podkład gruntujący na powłokę z podkładu wytrawiającego, przed aplikacją warstwy koloru.

DANE TECHNICZNE

Teoretyczna wydajność 12.0 m²/litr mieszanki gotowej do użycia mieszanki

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

Podkład 7050	1.815.7050/E1	1 litr
Aktywator 7051	1.955.7051/E1	1 litr
Aktywator 7052	1.955.7052/E1	1 litr

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

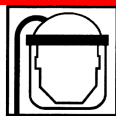
Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.

Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz sekcja 10 dedykowanej karty charakterystyki), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO



Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy stosować osobiste wyposażenie ochronne.



Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego też PPG industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.



Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa karta charakterystyki chemicznej produktu jest dostępna na stronie www.maxmeyer.com

INFORMACJE O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH

Unijny limit zawartości lotnych związków organicznych (LZO) dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 780 g / litr. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 780 g / litr. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.



MaxMeyer

CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o.o. (Oddział w Warszawie)
05-816 Opacz Kolonia, Michałowice n/Warsaw, ul. Bodycha 47
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

