



MaxMeyer

492V

Data aktualizacji: 2012-07-05

Karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje

PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI

Lakier Bezbarwny UHS 0310 1.360.0310

PRODUKT	OPIS
1.360.0310	Lakier bezbarwny UHS 0310
1.954.2850	Utwardzacz – Wolny, do aplikacji w wysokiej temperaturze
1.954.2860	Utwardzacz – Średni
1.954.2870	Utwardzacz – Szybki
1.954.2880	Utwardzacz – Ekspresowy
1.911.2510	Rozcieńczalnik – Średni, produkt opcjonalny do uzyskania efektu struktury
1.911.2520	Rozcieńczalnik – Wolny, produkt opcjonalny do uzyskania efektu struktury
1.975.1208	Dodatek plastyczny, produkt opcjonalny do uzyskania efektu struktury
1.975.5500	Dodatek Strukturalny – Drobny, produkt opcjonalny do uzyskania efektu struktury
1.975.5501	Dodatek Strukturalny – Gruby, produkt opcjonalny do uzyskania efektu struktury

OPIS PRODUKTU

Lakier bezbarwny UHS 0310 to 2-składnikowy lakier bezbarwny o bardzo dużej zawartości cząstek stałych. Lakier został tak opracowany, aby zapewnić zgodność procesu aplikacji z obowiązującymi normami emisji lotnych związków organicznych (LZO).

Lakier UHS 0310 może być używany do napraw punktowych, do napraw całych elementów lub całego pojazdu, w 2 – 3 warstwowym procesie aplikacji, zapewniając najlepszy efekt końcowy i trwałość powłoki.

Lakier UHS 0310 oferuje szybkie schnięcie oraz elastyczność przy wyborze utwardzacza, w zależności od rodzaju naprawy i temperatury aplikacji.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Lakier bezbarwny UHS 0310 można aplikować na kolory bazowe AQUAMAX® 2.

Pozostawić powłokę koloru bazowego AQUAMAX® 2 do wyschnięcia przed aplikacją lakieru bezbarwnego. Zaleca się używanie antystatycznych ściereczek pyłochłonnnych, po całkowitym odparowaniu warstwy koloru bazowego.



PROCES

	PROPORCJE DOZOWANIA Lakier UHS 0310 Utwardzacz	według objętości 3.5 j. miary 1.0 j. miary
	DOBÓR UTWARDZACZA 1.954.2850 Infra Red 1.954.2860 Średni 1.954.2870 Szybki 1.954.2880 Ekspresowy	naprawy w wysokiej temperaturze >25°C lub użycie promiennikiem IR/gas całe elementy i lakierowanie całych pojazdów naprawy punktowe i całych elementów w temperaturze poniżej 25°C naprawy w niskiej temperaturze, poniżej 20°C, maksymalnie 2 elementy
	UWAGA! Nie stosować innych utwardzaczy	
	Lepkość mieszanki w 20°C	18 – 20 s. / DIN4
	Żywotność mieszanki w 20°C	1 - 2 godz.
	Zbyt niska temperatura mieszanki może prowadzić do utrudnienia aplikacji i absorpcji odkurzu.	
	Aplikować w temperaturze powyżej 15°C. Idealna temperatura aplikacji wynosi 18°C	
	Ustawienia pistoletu	Zgodnie z zaleceniami producenta
	Grawitacyjny	Ø 1.2 – 1.3 mm
	Ciśnienie	Zgodnie z zaleceniami producenta
	Liczba warstw	1 średnia + 1 pełna lub 2 pełne warstwy
	Zalecana grubość filmu	50 - 60 µm
	Teoretyczna wydajność	10,0 m ² /l gotowego do użycia produktu, przy grubości warstwy 50 µm
	Proces aplikacji na 1 ½ warstwy: Aplikować ciekłą moką warstwę, a następnie drugą pełną. Pierwsza warstwa powinna zostać nałożona na wszystkie naprawiane elementy przed nałożeniem drugiej warstwy.	
	Poniżej 3 elementów – odparować między warstwami przez 2 – 3 minuty Powyżej 3 elementów – odparowanie nie jest wymagane.	
	Proces konwencjonalny, dwuwarstwowy Aplikować dwie pełne warstwy. Odparować między warstwami 5 minut.	
	UWAGA! Nie aplikować zbyt grubej warstwy lakieru bezbarwnego.	
	Odparowanie przed wygrzewaniem	0 – 5 minut
	Wygrzewanie w 60°C, w temperaturze metalu	
	Z utwardzaczem D850	40 minut
	Z utwardzaczem 2860	35 minut
	Z utwardzaczem 2870	25 minut
	Promiennikiem podczerwieni (IR)	
	Fale średnie	15 minut
	Fale krótkie	10 minut
	Kolejną warstwę aplikować po upływie 1 godziny od wygrzewania i szlifowaniu.	



WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE

PRZYGOTOWANIE MIESZANINY

Mieszaninę gotową do natrysku (RTS) należy przygotowywać zgodnie z proporcjami dozowania. Jeśli to możliwe dozować wg wskázówek dozowania wagowego.

W przypadku dozowania wg objętości, należy używać odpowiednich jednorazowych pojemników oraz odpowiedniej i czystej linijki do mieszania. W przypadku korzystania z pojemnika z proporcjami dozowania w procentach, należy upewnić się, że procenty dają właściwe ilości.

Należy upewnić się, że utwardzacz i rozcieńczalnik są dobrze wymieszane przed dodaniem do lakieru. Dokładne wymieszanie wszystkich komponentów jest bardzo ważnym etapem procesu, szczególnie w przypadku produktów o dużej zawartości cząstek stałych. Dobrą praktyką jest wymieszanie lakieru z utwardzaczem, a następnie dodanie rozcieńczalnika i ponowne wymieszanie wszystkich komponentów.

Mieszanina gotowa do natrysku (RTS) musi być przechowywana w temperaturze powyżej + 15°C, aby zapewnić właściwą lepkość podczas aplikacji. Dotyczy to również poszczególnych komponentów wchodzących w skład mieszaniny, tj. lakieru bezbarwnego, utwardzaczy, rozcieńczalników oraz dodatków.

Powstałą mieszaninę należy zużyć jak najszybciej. Dobrac utwardzacz do przewidywanej temperatury wygrzewania. Należy przestrzegać zalecanych proporcji dozowania dodatków.

TECHNIKA APLIKACJI, WŁAŚCIWY DOBÓR I USTAWIENIA WYPOSAŻENIA

Należy używać ustawień pistoletu zalecanych w niniejszej karcie technicznej.

Stosować proces aplikacji na 1 ½ warstwy wszędzie tam, gdzie jest to możliwe, zgodnie z wskazówkami niniejszej karty technicznej.

Przed przystąpieniem do wygrzewania sprawdzić działanie kabiny lakierniczej. Upewnić się, że element osiągnął zalecaną temperaturę, szczególnie w przypadku nisko położonych elementów

PROPORCJE DOZOWANIA WAGOWEGO

Poniższa tabela zawiera proporcje potrzebne do przygotowania mieszanki gotowej do aplikacji.

Ciężar komponentów podano w gramach narastająco. UWAGA! NIE TAROWAĆ WAGI W TRAKCIE DOZOWANIA.

Docelowa ilość lakieru (Litry)	Waga	
	1.360.0310	1.954.2850
		1.954.2860
		1.954.2870
0.10 L	76g	100g
0.20 L	152g	199g
0.25 L	179g	234g
0.33 L	251g	329g
0.50 L	381g	499g
0.75 L	571g	748g
1.0 L	761g	997g
1.5 L	1 142g	1 496g
2.0 L	1 522g	1 994g
2.5 L	1 903g	2 493g



EFEKT STRUKTURY

Dodanie dodatków strukturalnych 1.975.5500 lub 1.975.5501 umożliwia uzyskanie efektu struktury drobnej lub grubej. Na podłoża elastyczne należy użyć Plastyfikatora 1.975.1208.

Uwaga! Większość tworzyw sztucznych stosowanych w przemyśle samochodowym to podłoża sztywne. Elementy z tych tworzyw mogą wydawać się elastyczne podczas aplikacji na zdemontowanym elemencie. Wrażenie elastyczności podłoża może zniknąć po zamontowaniu na pojeździe. Dodanie plastyfikatora 1208 może być wymagane jedynie podczas aplikacji produktu na elementach z bardzo elastycznych tworzyw, np. na elementach z pianki. W większości przypadków dotyczy to starszych pojazdów.

Tabela dozowania zawiera proporcje, potrzebne do przygotowania 1 Litra mieszaniny gotowej do natrysku. Podane wagi kumulują się. NIE TAROWAĆ między dodatkami.

Podłoże	Efekt	0310	5500	5501	1208	2850 2860 2870	2510 2520
Sztywne	Półysk	761g	-	-	-	997g	-
	Struktura drobna	331g	685g	-	-	789g	965g
	Struktura gruba	452g	-	768g	-	910g	971g
Elastyczne	Półysk	565g	-	-	731g	909g	984g
	Struktura drobna	242g	554g	-	625g	815g	976g
	Struktura gruba	339g	-	576g	676g	942g	988g

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.



Temperatura magazynowania: 5 do 35 °C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.



Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

**POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI**

Odpady po produktach wodorozcieńczalnych i rozcieńczalnikowych muszą być przechowywane oddzielnie. Wszystkie odpady muszą być traktowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i utylizowane przez uprawniony do tego podmiot. Pod żadnym względem nie wolno wyrzucać odpadów lakierniczych do kanalizacji ani do cieków wodnych. Aby uzyskać więcej informacji należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem produktów marki MaxMeyer lub bezpośrednio z importerem.



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tej kategorii produktu, tj. IIB. d) wynosi 420 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance wynosi nie więcej niż 420 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance może być niższa niż określona w przepisach.

Uwaga! Wymieszanie podstawowego produktu z 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 lub 1.975.1208 pozwala uzyskać powłokę o specjalnych właściwościach zdefiniowanych w unijnej dyrektywie 2004/42 CE. W wyżej wymienionych przypadkach, unijny limit (kategoria produktu IIB.e) dla produktu gotowego do użycia wynosi 840 g / litr. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g / litr.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane o produkcie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko. PPG Industries nie ponosi odpowiedzialności za skutki niewłaściwego zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje o produkcie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu MSDS) jest dostępna na stronie: www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie
05-816 Michałowice, k. Warszawy, ul. Bodycha 47,
Tel. +48 22 753 03 10, Faks +48 22 753 03 13

AQUAMAX® 2 jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy PPG Industries Ohio, Inc.

