



Data aktualizacji: 2018-09-07

Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie dotychczasowe wersje

PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI

Podkład Epoksydowy 2104

Produkt	Nazwa
1.856.2104	Podkład Epoksydowy 2104
1.956.9313	Utwardzacz do Podkładu Epoksydowego 2104
1.956.9314	Utwardzacz Performance do Podkładu Epoksydowego 2104

OPIS PRODUKTU

Podkład Epoksydowy 2104 to wszechstronny podkład epoksydowy 2K. Podkład jest koloru szarego, bezchromianowy i cechuje się dobrą odpornością na korozję na gołym metalu.

Podkład Epoksydowy 2104 charakteryzuje się dużą przyczepnością do odpowiednio przygotowanych różnego rodzaju podłoży. Zalicza się do nich goła i galwanizowana stal, aluminium, powierzchnie lakierowane oraz szpachle.

Podkład Epoksydowy 2104 wraz z dwoma dedykowanymi utwardzaczami tworzą łącznie wszechstronny pakiet.

- Z utwardzaczem 9313: jako podkład wypełniający do szlifowania, izolator/uszczelniacz pod podkłady 2K i szpachłówki, bądź też podkład mokro na mokro do małych napraw punktowych na przetarcia.
- Utwardzacz Performance 9314 pozwala na naprawy gwarancyjne jako podkład wypełniający do szlifowania oraz może być wykorzystywany jako izolator/uszczelniacz pod podkłady 2K i szpachle.

NAPRAWA I PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

PODŁOŻE

Goła stal
Galwanizowana stal
Cynk
Aluminium
Elektroforeza
Oryginalne podkłady i stare powłoki w dobrym stanie
Włókno szklane GPR
Szpachle poliestrowe

SZLIFOWANIE

P80-P120
P400 (sucho)
Gąbka drobnoziarnista
P240-P320(sucho)
P320(sucho)/P800(mokro)
P240/P320 (sucho)
P320(sucho)
P80-P120-P180(mokro)



PRZYGOTOWANIE

	Podkład wypełniający do szlifowania		Izolator		Mokro na mokro/Naprawa miejscowa	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
STOSUNEK MIESZANIA						
Podkład Epoksydowy 2104	3	100g	3	100g	3	100g
Utwardzacz 9313	1	20.7g	1	20.7g	1	20.7g
Rozcieńczalnik 2205	0.8	15.8g	1.7	33.7g	1	19.8g
Lepkość-DIN4 20° C.	23 – 25 sekund		16 – 20 sekund		21 – 23 sekund	
Żywotność	4 godz. w ok. 20° C		4 godz. w ok. 20° C		3 godz. w ok. 20° C	

	Podkład wypełniający do szlifowania		Izolator		Mokro na mokro/Naprawa miejscowa	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
STOSUNEK MIESZANIA						
Podkład Epoksydowy 2104	3	100g	3	100g	Układ nierekomendowany	
Utwardzacz 9314	1	20.7g	1	20.7g		
Rozcieńczalnik 2205	1	15.8g	1.7	33.7g		
Lepkość-DIN4 20° C.	27 – 29 sekund		16 – 20 sekund			
Żywotność	4 godz. w ok. 20° C		4 godz. w ok. 20° C			

UTWARDZACZE

Utwardzacz 9313	1.956.9313	Utwardzacz do Podkładu Epoksydowego 2104
Utwardzacz 9314	1.956.9214	Utwardzacz Performance do Podkładu Epoksydowego 2104
Rozcieńczalnik 2205	1.911.2205	Rozcieńczalnik do Podkładu Epoksydowego 2104

APLIKACJA

	Podkład wypełniający do szlifowania	Izolator	Mokro na mokro
Ustawienia pistoletu Pistolet grawitacyjny (mm) Liczba warstw Ciśnienie (bar)	1,4 -1,6 1 lekka + 2 pełne Według zaleceń producenta	1,3 - 1,4 1 lekka + 1 pełna Według zaleceń producenta	1,3 - 1,4 1 lekka + 1 pełna Według zaleceń producenta
Odparowanie w 20°c Między warstwami Przed nałożeniem podkładu lub lakieru na nawierzchniowego	5 - 10 minut Po wyschnięciu i szlifowaniu	5 – 10 minut *Stosując 9313 10-20 min * Stosując 9314 20-30 min	5 – 10 minut *10 minute
*Uwaga:	* Jeżeli używany będzie Multiprime na podkład epoksydowy 2104 w wariantcie izolatora lub mokro na mokro, minimalny czas odparowania wynosi 30 minut.		
Czas schnięcia[#] Suchy na wskroś ok. 20° C Suchy na wskroś ok. 60° C. Suchy na wskroś IR (fale średnie)	Przez noc 30 minut 10 minut	b.d. b.d. b.d.	b.d. b.d. b.d.
Grubość suchej powłoki	100-120 µm		

[#]Czasy wygrzewania podane są dla temperatury elementu. Należy doliczyć dodatkowy czas pozwalający na osiągnięcie przez element odpowiedniej temperatury.
Czas schnięcia dla IR podany jest dla lampy o średniej długości fali i zależy od używanego sprzętu oraz odległości lampy od elementu. Podane czasy są orientacyjne.

Uwaga: Rekomendowany jest pistolet grawitacyjny.



STOSOWANIE

Podkład Epoksydowy 2104 musi być stosowany z odpowiednim utwardzaczem i rozcieńczalnikiem

Podkład Epoksydowy 2104 nie powinien być stosowany w temperaturach poniżej 10°C i w wilgotności powietrza powyżej 80%.

W układzie jako podkład wypełniającym do szlifowania Podkład Epoksydowy 2102 musi być szlifowany po wyschnięciu przed oczyszczeniem i aplikacją lakieru nawierzchniowego. Kiedy stosowany jako izolator do napraw miejscowych mokro na mokro musi być pokryty w przeciągu 8 godzin.

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub rozpuszczalnika.

KOLEJNA WARSTWA

	Podkład wypełniający do szlifowania	Izolator/Napraw miejscowa
Szlifowanie	P360 lub drobniejszy dla Direct Gloss P400 lub drobniejszy dla Basecoat.	
Kolejna warstwa	AQUAMAX [®] , <i>Aquamax</i> Extra lub UHS DURALIT [®] Extra Direct Gloss	Pokryć dowolnym podkładem 2K MaxMeyer [®] lub AQUAMAX [®] , <i>Aquamax</i> Extra lub UHS DURALIT [®] Extra Direct Gloss



WYTYCZNE DO MIESZANIA

OBJĘTOŚĆ LAKIERU (L)	UKŁAD WYPEŁNIAJĄCY DO SZLIFOWANIA. Stosunek mieszania 3:1:0.8				
	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80L	1.00 L
Podkład	185.0	370.0	555.0	740.0	925.0
Utwardzacz 9313	223.3	446.7	670.0	893.3	1116.7
Rozcieńczalnik	252.7	505.3	758.0	1010.7	1263.3

OBJĘTOŚĆ LAKIERU (L)	UKŁAD WYPEŁNIAJĄCY DO SZLIFOWANIA. Stosunek mieszania 3:1:1				
	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80L	1.00 L
Podkład	177.6	355.2	532.8	710.4	888.0
Utwardzacz 9314	214.4	428.8	643.2	857.6	1072.0
Rozcieńczalnik	249.6	499.2	748.8	998.4	1248.0

OBJĘTOŚĆ LAKIERU (L)	UKŁAD JAKO IZOLATOR. Stosunek mieszania 3:1:1.7				
	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80L	1.00 L
Podkład	155.8	311.6	467.4	623.2	778.9
Utwardzacz 9313/9314	188.1	376.1	564.2	752.3	940.4
Rozcieńczalnik	240.6	481.1	721.7	962.2	1202.8

OBJĘTOŚĆ LAKIERU (L)	UKŁAD DO NAPRAWY MIEJSCOWEJ MOKRO NA MORKO. Stosunek mieszania 3:1:1				
	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80L	1.00 L
Podkład	177.6	355.2	532.8	710.4	888.0
Utwardzacz 9313	214.4	428.8	643.2	857.6	1072.0
Rozcieńczalnik	249.6	499.2	748.8	998.4	1248.0

DANE TECHNICZNE

Opakowanie 1L – podkład, 0.33L – utwardzacz, 1L – rozcieńczalnik
Przechowywanie Chłodne, suche miejsce z dala od źródeł ciepła



TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE



Przechowywać mieszaninę gotową do użycia w dobrych warunkach dla utrzymania poprawnej lepkości. Gotowa do użycia mieszanka musi mieć co najmniej 15°C, idealnie powyżej 18°C. Dotyczy to lakieru, utwardzaczy i rozcieńczalników.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tej kategorii produktu, tj. IIB.c wynosi. 540 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie wynosi nie więcej niż. 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zapoznać się z informacjami na temat ochrony zdrowia, zasad bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawartymi w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie
05-816 Michałowice, k. Warszawy, ul. Bodycha 47,
Tel. +48 22 753 03 10, Faks +48 22 753 03 13

MaxiCar[®], MaxMeyer[®] and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Ohio, Inc..
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by
PPG Industries Ohio, Inc..

