

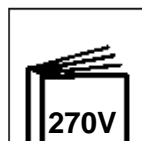


UHS FILLER

1-856-4101/4104/4106

UHS FILLER

Biały (4101 M1) - Szary (4104 M4) – Ciemno Szary (4106 M6)



UHS Filler to ultraszybko schnący wypełniacz akrylowy 2K, który znacznie zwiększa wydajność w lakierni. Dzięki dobrym zdolnościom wypełniania i doskonałej charakterystyce układania jest łatwy do szlifowania i gwarantuje optymalną odporność na wchłanianie warstwy nawierzchniowej. Mieszając w odpowiednich proporcjach wersje białą, szarą i ciemnoszarą można uzyskać odcień wypełniacza najbardziej odpowiedni dla koloru lakieru nawierzchniowego, szczególnie w przypadku lakierów wielowarstwowych lub o mniejszym stopniu krycia. Pozwala to na znaczną oszczędność czasu i materiałów.

UHS Filler może być stosowany jako grubopowłokowy podkład podkładowy, podkład podkładowy lub podkład nawierzchniowy mokro na mokro.

PODŁOŻA

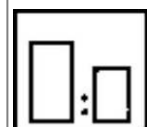
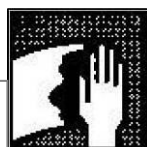
Niewykończona, odtłuszczona i przeszlifowana blacha (tylko małe powierzchnie). Szpachlówka poliestrowa, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym i żelkot, przeszlifowane papierem P280-320.

Stary lakier w dobrym stanie, szlifowany.

UWAGA: Malując stary lakier wrażliwy na rozpuszczalniki, upewnij się, że powierzchnia jest wolna od pęknięć i zawsze nakładaj na cały panel. UHS Filler nie nadaje się do izolowania farb termoplastycznych lub farb, które mogą łuszczyć się, ale ogranicza się do wyrównywania powierzchni o różnych stopniach nasiąkliwości.

PRZYGOTOWANIE I MIESZANIE

Odtłuścić antysilikonem Degreaser 3600 lub AquaMax Precleaner następnie przeszlifować papierem P280-320.. W celu zagwarantowania maksymalnej odporności na korozję na gołym metalu można najpierw nałożyć 1-2 warstwy HP Aerosol Primer.



	PRIMER FILLER		PRIMER SURFACER	
	Obj.	Wagowo	Obj.	Wagowo
PODKŁAD	6	1000	6	1000
UTWARDZACZ	1	130	1	130
ROZCIĘCZALNIK	0 - 0.5	0 - 50	1	100
LEPKOŚĆ DIN4, 20°C	40 - 85"		25 - 35"	
ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI	30 - 40 minut w 20°C		60 minut w 20°C 30 minut w 20°C z 6051	

Uwaga – 6051 Catalyst Thinner powinien być używany tylko w trybie Primer Surfacer i Mokro na Mokro

Dodatek dodatku uplastyczniającego AD1208 do podłoża elastycznych.
 Podkad 6 obj
 Utwardzacz 1 obj
 AD1208 1 obj
 Rozcieńczalnik 1 obj



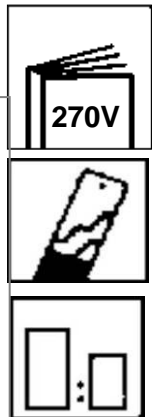


UHS FILLER

1-856-4101

UHS FILLER JAKO MOKRO NA MOKRO

	Obj.	Wagowo
PODKŁAD	6	1000
UHS UTWARDZACZ	1	130
ROZCIEŃCZALNIK	1.5	150
LEPKOŚĆ DIN4, 20°C	20 - 25"	
DYSZA	1,2 – 1,3	
ILOŚĆ WARSTW	1 - 2	
ODPAROWANIE MIĘDZY WARSTWAMI	10 MINUT	
MOKRO NA MOKRO	20-30 minut UHS Duralit Extra/Duralit 30 minut AquaMax Basecoat/Maxi Car	



UTWARDZACZE -ROZCIEŃCZALNIKI

UHS utwardzacze	2925	Normal	wszystkie naprawy
Rozcieńczalniki	6051	Catalyst Thinner	mokro na mokro lub poniżej 25°C
	2705 4305	Rapid	szybkie naprawy punktowe
	2710 4310	Normal	wszystkie naprawy poniżej 25°C
	2720 4320	Slow	wszystkie naprawy powyżej 25°C
	2730	Extra Slow	wszystkie naprawy powyżej 35°C

APLIKACJA

CYCLE	PRIMER FILLER		PRIMER SURFACER	
Pistolet				
Dysza pistoletu (mm)	2.0 - 2.2	2.0 - 2.2	1.6 - 1.8	1.6 - 1.8
Ciśnienie robocze (bar)	2,0 max		2,0max	
Ilość warstw	3		2 - 3	
Rekomendowana grubość	100 -150 microns		80 - 100 microns	
Maksymalna grubość	200 microns		140 microns	





UHS FILLER

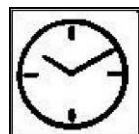
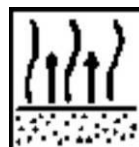
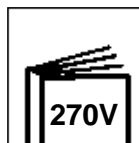
1-856-4101

SCHNIĘCIE

Schnięcie na powietrzu			
Odparowanie między warstwami			10 minut
Do szlifowania (100 microns)	5 godzin @ 20° C	(2 godziny @ 20° C z 6051)	
Do szlifowania (powyżej 100 microns)	6 godzin w 20° C	(4 godziny w 20° C z 6051)	
Odparowanie przed lakierowaniem(mokro na mokro).	20 - 30 minut	UHS Duralit Extra	
	30 minut	AquaMax WB Basecoat	
INFRA-RED			
Odparowanie			10 minut
Suszenie ½ mocy			30 minut w 60° C (20 minut w 60° z 6051)
Infra-red	fale średnie		20 minut
			15 minut z 6051

UWAGA:

Upewnij się, że UHS Filler jest całkowicie utwardzony przed szlifowaniem, aby uniknąć ewentualnej absorpcji i skurczu



POWTÓRNE LAKIEROWANIE

Po utwardzeniu i szlifowaniu można w pełni przemalowywać.

SZLIFOWANIE

SZLIFOWANIE NA SUCHO	P320 - 400 + Scotch Brite Fine
SZLIFOWANIE NA MOKRO	P800



KOLEJNE WARSTWY

UHS DURALIT EXTRA / AQUAMAX BASECOAT
DURALIT/ MAXICAR

PRZECHOWYWANIE

Wielkość opakowania 3 Ltr
Przechowywanie w chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła
Wydajność teoretyczna 4,1 mkw/l mieszanki gotowej do użycia, grubość 100 mikronów

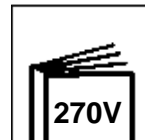




UHS FILLER

1-856-4101

UHS FILLER JAKO ROLL PRIMER



	Obj.	Wagowo
PODKŁAD	6	1000
UTWARDZACZ	1	130
ROZCIĘNCZALNIK	0.5	50

Żywotność: 40 min w 20°C

Uwaga: Zaleca się użycie materiału bezpośrednio po wymieszaniu.

Wyczyść tacę rolkową natychmiast po użyciu.

PODANIE

1. Niezbędne jest użycie dobrej jakości rolek z pianki o wysokiej gęstości. Zastosowanie odpowiedniej tacy do wałka pozwala na łatwą kontrolę załadunku farby na wałek.
2. Załaduj wałek z odpowiedniej tacy wałka. Usunięto nadmiar farby z wałka.
3. Pierwsza warstwa pokrywa największą powierzchnię. Kolejne warstwy pokrywają mniejsze powierzchnie.
4. Nałóż farbę od środka łaty naprawczej, rozprowadzając ją na zewnątrz, lekko naciskając.
5. Użyj wałka z mniejszym obciążeniem farbą, aby wyblaknąć twarde krawędzie każdej warstwy.
6. Pozwól farbie wypłynąć na panel; unikać przepracowania, które może pozostawić nierówną powierzchnię.

Gdy jedna warstwa staje się matowa, jest gotowa na kolejną warstwę.

Ilość warstw: Nałożyć 4 warstwy, aby uzyskać grubość warstwy 75 - 125 mikronów (3 - 5 tys.)

Między płaszczami: Ok. 5 minut w zależności od warunków

Czasy schnięcia

Suszenie na powietrzu w 20°C: 3 - 4 godziny (w zależności od grubości warstwy)

Wygryzewanie w temperaturze metalu 60°C : 20 - 30 minut

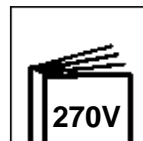
Podane czasy suszenia w podczerwieni wymagają umieszczenia lampy na podczerwień o krótkich falach w odległości 100 cm od panelu. Użyj jednostki IR na połowie mocy przez 5 minut, a następnie użyj pełnej mocy na około 15 minut. Czasy schnięcia zależą od rodzaju użytej lampy na podczerwień. Czas schnięcia będzie zależał od grubości warstwy.



UHS FILLER

1-856-4101

MULTIGREY MIESZANIE 4101 / 4104 / 4106



% MIESZANIA WEDŁUG MASY	M1	M3	M4	M5	M6
4101 Biały	100	70	--	--	--
4104 Szary	--	30	100	40	--
4106 Ciemno Szary	--	--	--	60	100

Odcienie MultiGrey dobierane są w zależności od koloru lakieru nawierzchniowego. Zalecany odcień MultiGrey dla dowolnego koloru można znaleźć w systemach informacji o kolorze MaxMeyer. Po wybraniu odpowiedniego odcienia MultiGrey dla koloru lakieru nawierzchniowego, odcienie podkładu ustala się zgodnie z powyższą tabelą. MultiGrey M1, M4 i M6 są dostępne prosto z puszek. MultiGrey 3/5 można wykonać przy użyciu mieszanek 4101/4104//4106, jak wskazano powyżej. Wymieszać z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem, jak wskazano w niniejszej karcie technicznej przed nałożeniem.

VOC - LZO INFORMACJE

Limit UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia wynosi max. 540g/litr LZO. Zawartość LZO tego produktu w postaci gotowej do użycia wynosi max. 540g/litr. W zależności od wybranego trybu użytkowania, rzeczywisty gotowy do użycia LZO tego produktu może być niższy niż określony w kodeksie dyrektywy UE. UWAGA: Kombinacje tego produktu z 1.975.1208 dadzą powłokę malarską o specjalnych właściwościach określonych przez kod Dyrektywy UE. W tych szczególnych kombinacjach: Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) w postaci gotowej do użycia wynosi max. 840g/litr LZO. Zawartość LZO tego produktu w postaci gotowej do użycia wynosi max. 840g/litr.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO



Produkty te są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie mogą być używane do celów innych niż określone.

Informacje zawarte w niniejszej TDS opierają się na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a na użytkownika spoczywa odpowiedzialność za podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu.

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa znajdują się w karcie charakterystyki substancji, dostępnej również na stronie: www.maxmeyer.com

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

PPG Industries Poland Sp.oz.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul Budycha 47,
05-816 Warszawa- Michałowice
Polska