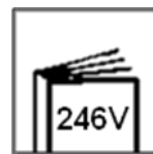




# PLASTOMAX 1.858.3300

## APARELHO DE POLIÉSTER EM SPRAY - CINZENTO



**Plastomax** é um aparelho de poliéster em spray com um extraordinário poder de enchimento, concebido para reparações de películas espessas, e oferece uma secagem rápida e uma lixagem fácil.

**Plastomax** é recomendado para o enchimento de amolgadelas e outras imperfeições, assim como para a reparação de vidro GRP.

## SUBSTRATOS

Betumes de poliéster, lixado com P80-120.

Aço nu e alumínio, lixado e sem gorduras.

Para uma durabilidade ótima, deverá aplicar previamente um primário epóxico 2K.

Revestimentos de gel, fibra de vidro, lixado.

Acabamentos antigos em boas condições, lixado.

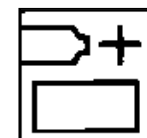
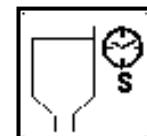
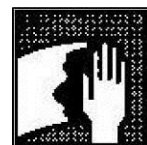
**Importante:**

Não aplique sobre acabamentos termoplásticos ou sensíveis a dissolventes.

## PREPARAÇÃO

Limpe a superfície com um detergente suave e água (recomenda-se água quente).

Lixar os acabamentos antigos com P80-120. Desengordurar com o Desengordurante 3600.



	PESO
PLASTOMAX	100
ENDURECEDOR	2%
DILUENTE	2%
VISCOSIDADE-DIN4 20 °C	45"
VIDA ÚTIL	20 minutos a 20 °C

## ENDURECEDORES –

ENDURECEDOR	SHA307	Específico para Plastomax
DILUENTE	1.935.1201	Específico para aparelho de poliéster em spray

**Importante:**

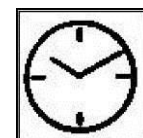
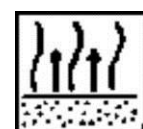
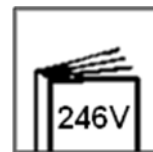
Use apenas diluente 1201. Nunca substitua por um diluente nitro.



# PLASTOMAX 1.858.3300

## APLICAÇÃO

	<i>Convencional</i>	<i>Eficiência de alta</i>
Configuração da pistola <i>transferência</i>		
Bico de pistola de gravidade (mm)	2,5 - 3,0	2,2
Pressão na pistola (bar)	2-3	0,5-0,7
Número de demãos	3 - 4	
Espessura sugerida	200-400 micrómetros	
Espessura máxima	500-600 micrómetros	



## SECAGEM

SECAGEM AO AR		
Intervalo entre demãos		5-10 minutos
Lixagem (200 micrómetros)		após 2-3 horas a 20 °C
SECAGEM EM ESTUFA		
Tempo de repouso		5-10 minutos
Secagem em estufa		30 minutos a 50 °C
SECAGEM POR INFRAVERMELHOS		
onda média		15 minutos
onda curta		10 minutos

## REPINTURA

**Plastomax** deverá ser sempre lixado antes da aplicação de um vedante acrílico 2K.

## LIXAGEM

LIXAGEM A SECO	Primeiro: P 150-180	Depois: P 240 - 280
LIXAGEM A HÚMIDO	<b>Não lixe a húmido</b>	



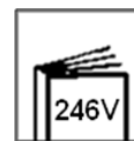


# PLASTOMAX 1.858.3300

## ACABAMENTOS

Aparelho 4020, Aparelho 0310, Aparelho 0205, Aparelho 9291, Aparelho MS 4206  
Aparelho HP Multigrey

**Importante:** Quando revestir fibra de vidro, não é necessário selar



## DADOS TÉCNICOS

Tamanho da embalagem	1 l
Armazenamento	Armazenar num lugar fresco e seco afastado de fontes de calor
Cobertura teórica	5,2 m <sup>2</sup> /l de produto pronto a usar, 100 micrómetros de espessura



## Informação COV

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.b) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 250 g/l de COV.  
O conteúdo COV deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 250 g/l.  
Segundo o modo de uso escolhido, o COV real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

## SEGURANÇA E MANIPULAÇÃO

**Estes produtos são para uso exclusivamente profissional** e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas.  
A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.

Para informações sobre segurança e higiene, consultar a ficha de segurança, também disponível em [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Para mais informações, contacte:  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona) España Tel: + 34 93 565 03 25

A MaxMeyer e o logótipo MaxMeyer são marcas registadas da PPG Industries.  
© 2016 PPG Industries. Todos os direitos reservados